

Haltevorrichtungen und Zubehör

Ausführung: Haltevorrichtungen für das Elektroden-, MIG/MAG- oder WIG-Schweißverfahren
 • Wahlweise Befestigung durch einen Magnetfuß (Haltekraft 350 kg/N) oder Schraubzwinde (50 mm Reichweite) • Schweizer Originalprodukt



Art.-Nr.	Ausführung	VE
S 322 200	MIG-Brennerhalter, Aluminium pulverbeschichtet, mit Magnetfuß	1
S 322 201	TIG-Brennerhalter, Stahl verzinkt, mit Magnetfuß	1
S 322 202	Halter für E-Halter, Stahl pulverbesch., ohne Befestigung	1
S 322 203	MIG-Brennerhalter, Alu pulverbesch., ohne Befestigung	1
S 322 204	TIG-Brennerhalter, Stahl verzinkt, ohne Befestigung	1
S 322 205	Schraubzwinde, Stahl verzinkt	1
S 322 206	Magnetfuß mit Stopfmutter und Scheibe	1

Schweisskantenformer TruTool TKF 700

Ausführung: Maschine zur wirtschaftlichen und genauen Herstellung von gleichmäßigen, oxydfreien und metallisch blanken **K-, V-, X- und Y-Kanten** • Trägerteil für Schrägungswinkel 30°, 37,5° oder 45° • Werkzeugloses Einstellen von Fasengröße und Blechdicke • Schnellumrüstung von **Rechts- auf Linksanschlag** durch Schnellverschluss • Lieferung inklusive **Systemkoffer**

Art.-Nr.	Technische Daten	
S 327 200	Max. Fasenlänge (45°) Stahl 400 N/mm ²	7 mm
	Max. Fasenlänge (45°) Stahl 600 N/mm ²	5,7 mm
	Arbeitsgeschwindigkeit	1,5 m/min
	Kleinster Radius	40 mm
	Gewicht	5,4 kg

Schweisskantenformer TruTool TKF 1100

Ausführung: Maschinen zur wirtschaftlichen und genauen Herstellung von gleichmäßigen, oxydfreien und metallisch blanken **K-, V-, X- und Y-Kanten** • Trägerteil für Schrägungswinkel 30°, 37,5° oder 45° • **Hohe Vorschubgeschwindigkeit** • Werkzeugloser Stosstahlwechsel, mehrfach **nachschleifbar** • Stufenlos einstellbare Fasenhöhe • Schweißnahtvorbereitung an Rohren ab minimalem Innendurchmesser von 80 mm

Art.-Nr.	Technische Daten	
S 327 201	Max. Fasenlänge (45°) Stahl 400 N/mm ²	11 mm
	Max. Fasenlänge (45°) Stahl 600 N/mm ²	9 mm
	Arbeitsgeschwindigkeit	2,0 m/min
	Kleinster Radius	40 mm
	Gewicht	11,0 kg

Schweisskantenformer TruTool TKF 1500 mit 2-Gang-Getriebe

Ausführung: Maschinen zur wirtschaftlichen und genauen Herstellung von gleichmäßigen, oxydfreien und metallisch blanken **K-, V-, X- und Y-Kanten** • Schrägungswinkel im Bereich 20° und 55° stufenlos einstellbar • **Hohe Vorschubgeschwindigkeit** • Leicht austauschbare Stosstähle mit 2 Schneidkanten, mehrfach **nachschleifbar** • Geeignet für mobile und stationäre Schweißnahtvorbereitung • Auch für die Bearbeitung von **T- und Doppel-T-Träger**

Art.-Nr.	Technische Daten	
S 327 202	Max. Fasenlänge (45°) Stahl 400 N/mm ²	15 mm
	Arbeitsgeschwindigkeit	2,0 m/min
	Kleinster Radius	55 mm
	Gewicht	19,5 kg

TRUMPF



TRUMPF



TRUMPF

