

MESSER
Cutting Systems



Schweiß- und Schneidbrennergarnitur STARLET - WS

Ausführung: Stahlblechkassette mit Griffstück 2221, 3 Schweißeinsätze 111-A von 1-6 mm, Federhebel-Schneideinsatz 1711-A und Schlitzdüsen A-RS von 3-40 mm, Satz Überwurfmutter mit Schlauchtüllen 6 / 9 mm und Betriebsanleitung

Anwendung: Garnitur zum Schweißen, Brennschneiden, Lötten und Wärmen • Für Sauerstoff und Acetylen

Art.-Nr.	Ausführung	Schweiß-/Schneidbereich mm	VE
S 111 050	Starlet WS	0,2-14/3-100	1

MESSER
Cutting Systems



Schweiß- und Schneidbrennergarnitur STARLET - KS

Ausführung: Stahlblechkassette mit Griffstück 2211, 4 Schweißeinsätze 111-A von 2-9 mm, Federhebel-Schneideinsatz 1711-A, Schlitzdüse A-RS 3-40 mm, Heizröhre 2-100 mm, Brennerwagen mit Zirkelstange, Brennerschlüssel, Düsenreiniger, Satz Überwurfmutter mit Schlauchtüllen 6 / 9 mm und Betriebsanleitung

Anwendung: Garnitur zum Schweißen, Brennschneiden, Lötten und Wärmen • Für Sauerstoff und Acetylen

Art.-Nr.	Ausführung	Schweiß-/Schneidbereich mm	VE
S 111 006	Starlet KS	0,2-14/3-100	1

MESSER
Cutting Systems



S 111 112



S 111 111

Griffstücke STARLET

Ausführung: Ergonomische, robuste Handgriffe in **Vollaluminium** • Austauschbare Schlauchanschlüsse für Schläuche - Sauerstoff G 1/4" x 6 mm und Brenngas G 3/8" LH x 9 mm • Austauschbare Monoblockventile für Dauerbeanspruchung

Art.-Nr.	Type	Ausführung	Schaft-Ø mm	VE
S 111 112	1302	Ventilanordnung im rechtem Winkel	15	1
S 111 111	2221	mit seitlicher Ventilanordnung	15	1

MESSER
Cutting Systems



Rohrschweißeinsätze STARLET 411-A

Ausführung: Schafteinsatz aus Messing • Mit **biegsamen** Vorderteilen (6 mm) aus Kupfer

Anwendung: Besonders geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen im Rohrleitungs- und Heizungsbau

Art.-Nr.	Größe	für Materialstärken mm	Schaft-Ø mm	VE
S 113 112	2	1 - 2	15	1
S 113 113	3	2 - 4	15	1
S 113 114	3,5	3 - 5	15	1
S 113 115	4	4 - 6	15	1
S 113 116	5	6 - 9	15	1

MESSER
Cutting Systems



Rohrschweißdüsen STARLET

Ausführung: Biegsame Vorderteile (6 mm) aus Kupfer für Rohrschweißeinsätze STARLET • Komplett mit Gewindeanschlussnippel aus Messing

Anwendung: Zum Einsatz an schwer zugänglichen Stellen im Rohrleitungs- und Heizungsbau

Art.-Nr.	Größe	für Materialstärken mm	VE
S 113 122	2	1 - 2	1
S 113 123	3	2 - 4	1
S 113 124	3,5	3 - 5	1
S 113 125	4	4 - 6	1
S 113 126	5	6 - 9	1

Autogen-/Propantchnik

Schweißensätze STARLET 211-A

Ausführung: In Messingausführung • Mit **stumpfer** Schweißdüse und hitzebeständigen Dichtungen

Anwendung: Zum Schweißen und Löten in Werkstücken und auf Montage

Art.-Nr.	Größe	für Materialstärken mm	Schaft-Ø mm	VE
S 112 118	1	0,5 - 1	15	1
S 112 119	2	1 - 2	15	1
S 112 120	3	2 - 4	15	1
S 112 121	3,5	3 - 5	15	1
S 112 122	4	4 - 6	15	1
S 112 123	5	6 - 9	15	1
S 112 124	6	9 - 14	15	1



Schweißensätze STARLET 111-A

Ausführung: In Messingausführung • Mit **schlanker** Schweißdüse und hitzebeständigen Dichtungen

Anwendung: Zum Schweißen und Löten von Werkstücken und auf Montage

Art.-Nr.	Größe	für Materialstärken mm	Schaft-Ø mm	VE
S 112 110	0	0,2 - 0,5	15	1
S 112 111	1	0,5 - 1	15	1
S 112 112	2	1 - 2	15	1
S 112 113	3	2 - 4	15	1
S 112 114	3,5	3 - 5	15	1
S 112 115	4	4 - 6	15	1
S 112 116	5	6 - 9	15	1
S 112 117	6	9 - 14	15	1



Schneideinsätze STARLET

Ausführung: Mit Federhebel und Schneidsauerstoffventil • Ohne Düsen



Art.-Nr.	Type	Ausführung	Gasart	Schaft-Ø mm	VE
S 114 101	1711-A	für Ringdüsen A-R oder Schlitzdüsen A-RS	Acetylen/Sauerstoff	15	1
S 114 103	1711-PMY	für Schlitzdüsen LP-N oder PL-RC	Propan/Methan/Sauerstoff	15	1
S 114 104	8711-A/PMY	für gasemischende Düsen A-G/Gricut 8281-PMY	Propan/Methan/Sauerstoff	15	1
S 115 110	Brennerwagen				1
S 115 411	Kugellagerführung	für Schneideinsätze STARLET			1
S 115 400	Zirkelstange	für Schneideinsätze			1
S 115 700	Brennerschlüssel	für Autogenschneidbrenner			1
S 115 701	Düsenreiniger				1

Löt- und Wärmeinsätze STARLET F-A

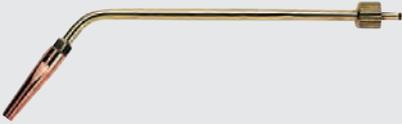
Ausführung: Mischrohr aus Messing mit angelöteter **Mehrloch-Wärmdüse** aus Kupfer • Zusätzlicher Schutzring aus **hitzebeständigem** Stahl

Anwendung: Flächenförmiges Wärmen zum Schmelzen, Glühen, Verformen, Bördeln und Richten, Hart- und Weichlöten, Verzinnen, Abbrennen, Trocknen sowie Schrumpfen und Strecken

Art.-Nr.	Größe	Type	Gasart	Schaft-Ø mm	VE
S 113 001	3	F-A	Acetylen/Sauerstoff	15	1
S 113 002	4	F-A	Acetylen/Sauerstoff	15	1
S 113 003	6	F-A	Acetylen/Sauerstoff	15	1
S 113 004	8	F-A	Acetylen/Sauerstoff	15	1



MESSER
Cutting Systems



Löt- und Wärmeinsätze STARLET Z-A

Ausführung: Mischrohr aus Messing mit angelöteter **Einloch-Wärmdüse** aus Kupfer • Zusätzlicher Schutzring aus **hitzebeständigem** Stahl

Anwendung: Flächenförmiges Wärmen zum Schmelzen, Glühen, Verformen, Bördeln und Richten, Hart- und Weichlöten, Verzinnen, Abbrennen, Trocknen sowie Schrumpfen und Strecken

Art.-Nr.	Größe	Type	Gasart	Schaft-Ø mm	VE
S 113 009	7	Z-A	Acetylen/Sauerstoff	15	1
S 113 010	8	Z-A	Acetylen/Sauerstoff	15	1

MESSER
Cutting Systems



Schweiß- und Schneidbrennergarnitur STAR A

Ausführung: In Stahlblechkassette mit Griffstück 2020, Federhebel-Schneideinsatz 1730-A, Schlitzdüsen A-RS 3-100 mm, Schweißeinsätze Typ 210-A 0,5-14 mm, Brennerwagen, Zirkelstange, Brennerschlüssel, Düsenreiniger und Betriebsanleitung

Anwendung: Garnitur zum Schweißen, Brennschneiden, Löten und Wärmen

Art.-Nr.	Ausführung	Schweiß-/ Schneidbereich mm	Schaft-Ø mm	VE
S 111 011	STAR A	0,5-30/3-100 mm	20	1

MESSER
Cutting Systems



Schweiß- und Schneidbrennergarnitur STAR B

Ausführung: In Stahlblechkassette mit Griffstück 2020, Federhebel-Schneideinsatz 2730-A, Blockdüsen A-B 3-100 mm, Schweißeinsätze Typ 210-A 0,5-14 mm, Brennerwagen, Zirkelstange, Brennerschlüssel, Düsenreiniger und Betriebsanleitung

Anwendung: Garnitur zum Schweißen, Brennschneiden, Löten und Wärmen • Für Sauerstoff und Acetylen

Art.-Nr.	Ausführung	Schweiß-/ Schneidbereich mm	Schaft-Ø mm	VE
S 111 012	STAR B	0,5-14/3-100	20	1

MESSER
Cutting Systems



Montageausrüstung STAR

Ausführung: In Stahlkassette mit Flaschendruckminderern CONSTANT, Griffstück STAR 2020, 8 Schweißeinsätzen, Federhebel-Schneideinsatz STAR 1730-A und A-RS Schlitzdüsen von 3-200 mm, Brennerwagen und Brennerschlüssel, je 10 m Schlauch für Sauerstoff und Brenngas, Schlauchklemmen, Gasanzünder, Schweißerschutzbrille, Düsenreiniger • Für Acetylen und Sauerstoff

Anwendung: Komplette Ausrüstung zum Schweißen, Löten, Wärmen und Brennschneiden

Art.-Nr.	Ausführung	Schweiß-/ Schneidbereich mm	Schaft-Ø mm	VE
S 111 016	Montageausrüstung	0,5-30/3-200	20	1

MESSER
Cutting Systems



S 111 310



S 111 312

Griffstücke STAR

Ausführung: Ergonomische Handgriffe in **Vollaluminium**, harteloxiert • Auswechselbare Schlauchanschlüsse für Schläuche - Sauerstoff G 1/4" x 6 mm und Brenngas G 3/8" LH x 9 mm • Auswechselbare Monoblockventile aus Messing für Dauerbeanspruchung

Art.-Nr.	Type	Ausführung	Schaft-Ø mm	VE
S 111 310	1000	Ventilanordnung im rechten Winkel	20	1
S 111 312	2020	mit seitlicher Ventilanordnung	20	1

Schweißensätze STAR 210-A

Ausführung: In Messingausführung • Mit hitzebeständigen Dichtungen
Anwendung: Zum Schweißen und Lötten von Werkstücken und auf Montage

Art.-Nr.	Größe	für Materialstärken mm	Schaft-Ø mm	VE
S 112 310	1	0,5 - 1	20	1
S 112 311	2	1 - 2	20	1
S 112 312	3	2 - 4	20	1
S 112 313	4	4 - 6	20	1
S 112 314	5	6 - 9	20	1
S 112 315	6	9 - 14	20	1
S 112 316	7	14 - 20	20	1
S 112 317	8	20 - 30	20	1

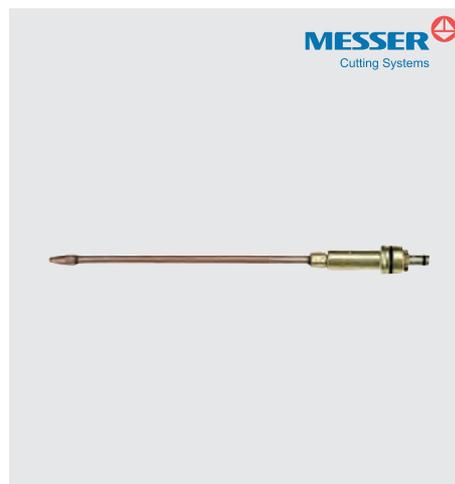


MESSER
Cutting Systems

Rohrschweißensätze STAR 410-A

Ausführung: Schaftensatz aus Messing • Mit **biegsamen** Vorderteilen (6 mm) aus Kupfer
Anwendung: Besonders geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen, im Rohrleitungs- und Heizungsbau

Art.-Nr.	Größe	für Materialstärken mm	Schaft-Ø mm	VE
S 113 312	2	1 - 2	20	1
S 113 313	3	2 - 4	20	1
S 113 314	4	4 - 6	20	1
S 113 315	5	6 - 9	20	1



MESSER
Cutting Systems

Rohrschweißdüsen STAR

Ausführung: Biegsame Vorderteile (6 mm) aus Kupfer für Rohrschweißensätze STAR • Komplet mit Gewindeanschlußnippel aus Messing
Anwendung: Zum Einsatz an schwer zugänglichen Stellen im Rohrleitungs- und Heizungsbau

Art.-Nr.	Größe	für Materialstärken mm	VE
S 113 422	2	1 - 2	1
S 113 423	3	2 - 4	1
S 113 424	4	4 - 6	1
S 113 425	5	6 - 9	1



MESSER
Cutting Systems

Löt- und Wärmeinsätze STAR

Ausführung: Mischrohr mit **Mehrloch-Wärmdüse** aus Kupfer • Zusätzlicher Schutzring aus hitzebeständigem Stahl

Anwendung: Flächenförmiges Wärmen zum Schmelzen, Glühen, Verformen, Bördeln und Richten, Hart- und Weichlöten, Verzinnen, Abbrennen, Trocknen sowie Schrumpfen und Strecken

Art.-Nr.	Größe	Type	Gasart	Schaft-Ø mm	VE
S 111 350	8	F-A	Acetylen/Sauerstoff	20	1
S 111 351	9	F-A	Acetylen/Sauerstoff	20	1



MESSER
Cutting Systems



Löt- und Wärmeinsätze STAR

Ausführung: Mischrohr aus Messing mit **Einloch-Wärmdüse** aus Kupfer • Zusätzlicher Schutzring aus **hitzebeständigem** Stahl

Anwendung: Punktförmiges Wärmen zum Schmelzen, Glühen, Verformen, Bördeln und Richten, Hart- und Weichlöten, Verzinnen, Abbrennen, Trocknen sowie Schrumpfen und Strecken

Art.-Nr.	Größe	Type	Gasart	Schaft-Ø mm	VE
S 111 352	9	Z-A	Acetylen/Sauerstoff	20	1
S 111 353	10	Z-A	Acetylen/Sauerstoff	20	1
mit Stabilisierungsbohrungen					
S 111 357	8	Z-PM	Propan/Methan/Sauerstoff	20	1
S 111 358	10	Z-PM	Propan/Methan/Sauerstoff	20	1
S 111 359	12	Z-PM	Propan/Methan/Sauerstoff	20	1



Schneideinsätze STAR mit Handrad

Ausführung: Mit Handrad-Schneidsauerstoffventil • Lieferung **ohne Düsen**

Anwendung: Zum Brennschneiden

Art.-Nr.	Type	Ausführung	Gasart	Schaft-Ø mm	VE
S 114 344	1230-A	für Ringdüsen A-R oder Schlitzdüsen	Acetylen/Sauerstoff	20	1
S 114 345	2230-A	für Blockdüsen A-B	Acetylen/Sauerstoff	20	1



Schneideinsätze STAR mit Federhebel

Ausführung: Mit Federhebel-Schneidsauerstoffventil **mit Schaft-Ø 20 mm** • Lieferung **ohne Düsen**

Anwendung: Zum Brennschneiden

Art.-Nr.	Type	Ausführung	Gasart	Schaft-Ø mm	VE
S 114 340	1730-A	für Ringdüsen A-R oder Schlitzdüsen A-RS	Acetylen/Sauerstoff	20	1
S 114 342	2730-A	für Blockdüsen A-B und Stabilisierungsbohrungen	Acetylen/Sauerstoff	20	1
S 114 341	1730-PMY	für Schlitzdüsen LP-N oder PL-RC	Propan/Methan/Sauerstoff	20	1
S 114 343	8730 A-PMYF	für gasemischende Düsen 8317 A-GN, 8281 PMY	Acetylen/Propan/Methan/ Grieson/Sauerstoff	20	1
S 115 110	Brennerwagen				1
S 115 410	Kugellagerführung für Schneideinsätze STAR				1
S 115 400	Zirkelstange für Schneideinsätze				1
S 115 700	Brennerschlüssel für Autogenschneidbrenner				1
S 115 701	Düsenreiniger				1

Schweißdüsen für STARLET 111-A

Ausführung: Schlanke Schweißdüsen aus Kupfer • Für Schweißeinsätze STARLET 111-A • Mit zentralem Flammenaustritt

Anwendung: Zum Schweißen, Schmelzen, Löten und Wärmen

Art.-Nr.	Größe	für Materialstärken mm	VE
S 113 130	0	0,2 - 0,5	1
S 113 131	1	0,5 - 1	1
S 113 132	2	1 - 2	1
S 113 133	3	2 - 4	1
S 113 134	3,5	3 - 5	1
S 113 135	4	4 - 6	1
S 113 136	5	6 - 9	1
S 113 137	6	9 - 14	1

Schweißdüsen für STARLET 211-A, STAR 210-A

Ausführung: Stumpfe Schweißdüsen aus Kupfer • Für Schweißeinsätze STARLET 211-A sowie Ausführung STAR 210-A • Mit zentralem Flammenaustritt

Anwendung: Zum Schweißen, Schneiden, Schmelzen, Löten und Wärmen

Art.-Nr.	Größe	für Materialstärken mm	VE
S 113 411	1	0,5 - 1	1
S 113 412	2	1 - 2	1
S 113 413	3	2 - 4	1
S 113 415	4	4 - 6	1
S 113 416	5	6 - 9	1
S 113 417	6	9 - 14	1
S 113 418	7	14 - 20	1
S 113 419	8	20 - 30	1

Wärmdüsen STAR "F-A"

Ausführung: In Verbindung mit Mischsystemen (Injektoren) nach dem Unterdruck-Mischprinzip einzeln und kombiniert zum Schmelzen/Glühen, Verformen, Hart- und Weichlöten, Schrumpfen und Strecken • Für Sauerstoff/Acetylen

Art.-Nr.	Größe	Type	Ausführung	VE
S 113 449	9 (mit Mischrohr)	F-A	mehrflammig für STAR	1

Wärmdüsen "Z-A"

Ausführung: In Verbindung mit Mischsystemen (Injektoren) nach dem Unterdruck-Mischprinzip einzeln und kombiniert zum Schmelzen/Glühen, Verformen, Hart- und Weichlöten, Schrumpfen und Strecken • Für Sauerstoff/Acetylen

Art.-Nr.	Größe	Ausführung	Type	VE
S 113 446	9	einflammig für STAR	Z-A	1
S 113 447	10	einflammig für STAR	Z-A	1

Wärmdüsen "F-BA"

Ausführung: In Verbindung mit Mischsystemen (Injektoren) nach dem Unterdruck-Mischprinzip einzeln und kombiniert zum Schmelzen/Glühen, Verformen, Hart- und Weichlöten, Schrumpfen und Strecken • Für Sauerstoff/Acetylen

Art.-Nr.	Größe	Type	Ausführung	VE
S 113 450	5	F-BA	mehrflammig für STAR, RH	1
S 113 451	6	F-BA	mehrflammig für STAR, RH	1
S 113 452	7	F-BA	mehrflammig für STAR, RH	1
S 113 453	8	F-BA	mehrflammig für STAR, RH	1
S 113 454	9	F-BA	mehrflammig für STAR	1
S 113 455	10	F-BA	mehrflammig für STAR	1

MESSER
Cutting Systems



MESSER
Cutting Systems



MESSER
Cutting Systems



MESSER
Cutting Systems



MESSER
Cutting Systems



MESSER
Cutting Systems



Wärmdüsen "Z-PM"

Ausführung: In Verbindung mit Mischsystemen (Injektoren) nach dem Unterdruck-Mischprinzip einzeln und kombiniert zum Schmelzen/Glühen, Verformen, Hart- und Weichlöten, Schrumpfen und Strecken • **Für Propan/Methan/Mapp/Sauerstoff**

Art.-Nr.	Größe	Type	Ausführung	VE
S 113 456	8	Z-PM	einflammig für STAR	1
S 113 457	10	Z-PM	einflammig für STAR	1
S 113 458	12	Z-PM	einflammig für STAR	1

MESSER
Cutting Systems



Garnituren MINITHERM

Ausführung: Praktischer Aufbewahrungskoffer mit Griffstück MINITHERM mit eingebundenen Sauerstoff- und Brenngas-Schläuchen (Länge 3 m), 5 Schweiß-,Löt- und Wärmeeinsätze und Betriebsanleitung - **Schweißbereich 0,1 bis 4,0 mm** • Hohe Sicherheit durch Injektor-Saugprinzip • **Ermüdungsfreies Arbeiten** durch geringes Gewicht und kleine Baugröße

Anwendung: Besonders leichter Brenner für präzise Anforderungen in der Schmuck-, Dental-, Metall- und Elektroindustrie

Art.-Nr.	Ausführung	Gasart	Schaft-Ø mm	VE
S 111 600	MINITHERM-HA	Acetylen	10	1
S 111 601	MINITHERM-PMYF	Propan/Methan/Mapp/Ethylen	10	1

MESSER
Cutting Systems



Griffstücke MINITHERM

Ausführung: Sehr leichtes (90 gr. ohne Schlauchleitungen) Griffstück für ermüdungsfreies Arbeiten • Für alle Brenngase geeignet

Anwendung: Für besonders diffizile und feinfühligere Arbeiten der Autogenflamme im Dauereinsatz, in extremen Zwangslagen und an Stellen, die mit konventionellen Brennern nicht zugänglich sind

Art.-Nr.	Ausführung	Schaft-Ø mm	VE
S 111 605	mit Schlauchanschluss 3,2 mm	10	1
S 111 606	mit eingebundenen Schläuchen, Länge 3 m	10	1

MESSER
Cutting Systems



Schweiß-, Löt- und Wärmeeinsätze MINITHERM Typ "Z"

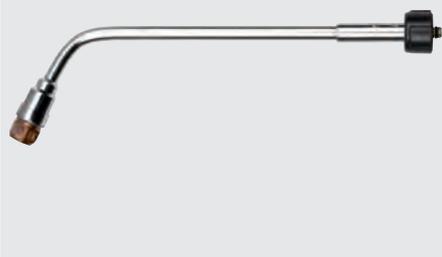
Ausführung: Mit zentralem Flammenaustritt • Düsen auswechselbar

Einsätze MINITHERM **Z-HA:** Zum Schweißen, Löten und Wärmen mit **Acetylen**

Einsätze MINITHERM **Z-PMYF:** Zum Löten und Wärmen mit **Propan, Methan, Mapp** und **Ethylen**

Art.-Nr.	Type	Größe	für Materialstärken mm	Schaft-Ø mm	VE
S 111 610	Z-HA	00	bis 0,3	10	1
S 111 611	Z-HA	0	0,2 - 0,5	10	1
S 111 612	Z-HA	1	0,5 - 1	10	1
S 111 613	Z-HA	2	1 - 2	10	1
S 111 614	Z-HA	3	2 - 4	10	1
S 111 615	Z-PMYF	00	bis 0,3	10	1
S 111 616	Z-PMYF	0	0,2 - 0,5	10	1
S 111 617	Z-PMYF	1	0,5 - 1	10	1
S 111 618	Z-PMYF	2	1 - 2	10	1
S 111 619	Z-PMYF	3	2 - 4	10	1

MESSER
Cutting Systems



Löt-, Wärm- und Schmelzeinsätze MINITHERM Typ "FK"

Ausführung: Mit flächenförmigem Flammenaustritt • Düsen auswechselbar • Baulänge ca. 180 mm

Einsätze MINITHERM **FK-HA:** Flammenaustritt aus **5 Bohrungen**. Zum Löten, Wärmen und Schmelzen mit **Acetylen, Wasserstoff**

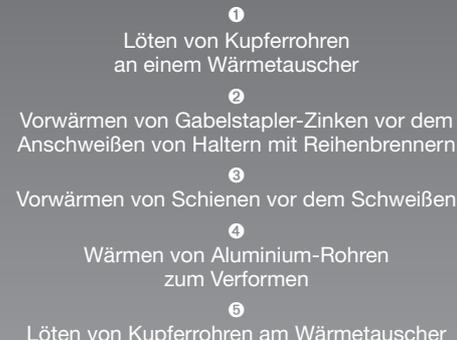
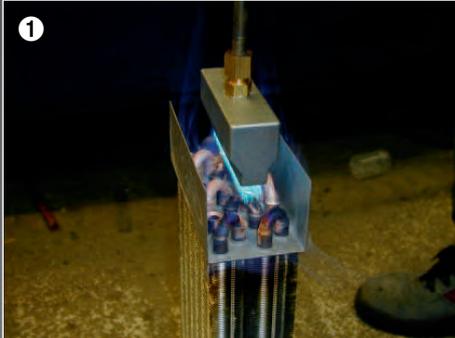
Einsätze MINITHERM **FK-PMYF:** Flammenaustritt aus **7 Bohrungen**. Zum Löten, Wärmen und Schmelzen mit **Propan, Methan, Mapp** und **Ethylen**

Art.-Nr.	Type	Größe	Sauerstoffverbrauch l/h	Schaft-Ø mm	VE
S 111 625	HA	1	210 - 350	10	1
S 111 626	HA	2	210 - 420	10	1
S 111 627	PMYF	1	210 - 350	10	1
S 111 628	PMYF	2	210 - 420	10	1

Wärmetechnische Komplettlösungen für alle Anforderungen – für alle Branchen

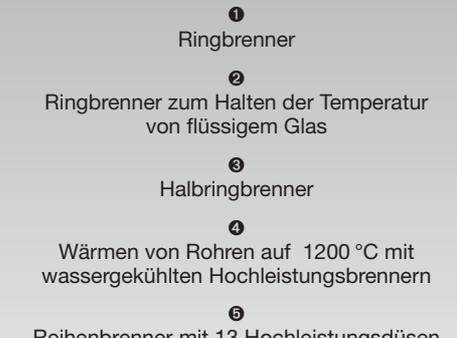
Egal welche wärmetechnische Anforderungen an Ihre Anwendungen gestellt werden;
wir haben bestimmt eine maßgeschneiderte Lösung für Ihre Aufgabe.

Sprechen Sie uns an!



- ① Löten von Kupferrohren an einem Wärmetauscher
- ② Vorwärmen von Gabelstapler-Zinken vor dem Anschweißen von Haltern mit Reihenbrennern
- ③ Vorwärmen von Schienen vor dem Schweißen
- ④ Wärmen von Aluminium-Rohren zum Verformen
- ⑤ Löten von Kupferrohren am Wärmetauscher

Anwendungen mit Hochleistungs- und Sonderbrennern:



- ① Ringbrenner
- ② Ringbrenner zum Halten der Temperatur von flüssigem Glas
- ③ Halbringbrenner
- ④ Wärmen von Rohren auf 1200 °C mit wassergekühlten Hochleistungsbrennern
- ⑤ Reihenbrenner mit 13 Hochleistungsdüsen

MESSER
Cutting Systems



Handschneidbrenner STARCUT mit Federhebel

Ausführung: Massive Bauart, Brennerkopf, Federhebel und Monoblockventile aus Messing - resistent gegen Umwelteinflüsse • Hohe Stabilität durch Edelstahlrohre in Dreieckverbund • Austauschbare Monoblock-Einstellventile mit Stellsymbolen • Besonders gut dosierbares Schneidsauerstoffventil in Federhebel-Ausführung • Griffschalen aus Metall, kunststoffbeschichtet, ergonomisch gestaltet, griffig, beste Handhabung • Schneidbereich 3-500 mm nach **EN/ISO 5172** • Mit 95°-Brennerkopf für Ringdüsen, Schlitz- und Blockdüsen mit Injektor im Brennerkopf oder für gasmischende Düsen • Austauschbare Schlauchanschlüsse G 1/4" - DN6 für Sauerstoff und G 3/8" LH - DN8 für Brenngas

Anwendung: Typ 8615 A-PMY zum rückseitigen Aushobeln von Wurzelnähten, zum Vorbereiten von Tulpen- und Kelchstößen • Zum Ausfugen von Fehlstellen an Schweißnähten bei gleichzeitigem Vorbereiten für das Nachschweißen • Zum Freilegen von Rissen oder Brüchen, zum Aushobeln von Rissen oder Brüchen an Stahlgussteilen bei gleichzeitigem Vorbereiten für das Nachschweißen von Hartlegierungen oder Sonderwerkstoffen

Art.-Nr.	Type	Ausführung	Baulänge mm	Gasart	VE
S 115 533	1622-A	Düsen A-R/A-RS	530	Acetylen/Sauerstoff	1
S 115 543	8622-A/PMYF	Düsen VADURA 8317 A-GN/ANME	530	Acetylen/Propan/Methan/Sauerstoff	1

MESSER
Cutting Systems

Modell 1625-PMYF



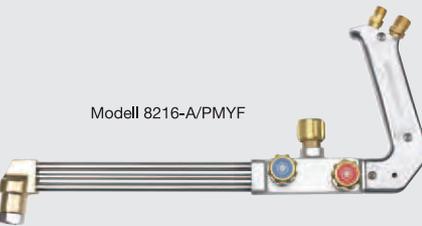
Handschneidbrenner ESSEN mit Federhebel

Ausführung: Nach Standard **EN, ISO, BSP, CGA; NFS und NS** • Hohe Bediensicherheit und mehr Effizienz durch ergonomische, robuste Konstruktion • Kompaktes, stabiles Griffstück aus **seewasserbeständiger Leichtmetall-Legierung** • Mit gesenkgeschmiedetem Brennerkopf aus Messing • Neuartige, wartungsfreie Monoblockventile für präzise Einstellung der Flamme und Reduzierung der Instandhaltungskosten • Seitlich angeordnete Einstellventile für **bequeme und leichte Bedienung** - Anordnung vor der Hand für maximale Sicherheit

Art.-Nr.	Type	Ausführung	Baulänge mm	Gasart	VE
S 115 601	1625-A	Düsen A-RS, AR, NK 8310-A	530	Acetylen/Sauerstoff	1
S 115 602	1625-PMYF	Düsen PL-RC, LPN	530	Propan/Methan/Mapp/Ethylen	1
S 115 600	8625-A/PMYF	gasmischende Düsen	530	Acetylen oder Propan/Methan/Mapp/Ethylen	1

MESSER
Cutting Systems

Modell 8216-A/PMYF



Handschneidbrenner ESSEN mit Handrad

Ausführung: Nach Standard **EN, ISO, BSP, CGA; NFS und NS** • Hohe Bediensicherheit und mehr Effizienz durch ergonomische, robuste Konstruktion • Kompaktes, stabiles Griffstück aus **seewasserbeständiger Leichtmetall-Legierung** • Mit gesenkgeschmiedetem Brennerkopf aus Messing • Neuartige, wartungsfreie Monoblockventile für präzise Einstellung der Flamme und Reduzierung der Instandhaltungskosten • Seitlich angeordnete Einstellventile für **bequeme und leichte Bedienung** - Anordnung vor der Hand für maximale Sicherheit

Art.-Nr.	Type	Ausführung	Baulänge mm	Gasart	VE
S 115 712	1216-A	Düsen A-RS, AR, NK 8310-A	530	Acetylen/Sauerstoff	1
S 115 709	8216-A/PMYF	gasmischende Düsen	450	Acetylen oder Propan/Methan/Mapp/Ethylen	1

MESSER
Cutting Systems



Ringdüsen A-R

Ausführung: Ringdüsen für **Acetylen** • Mit Außengewinde

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE
Schneiddüsen A-R		
S 116 201	3 - 10	1
S 116 202	10 - 25	1
S 116 203	25 - 40	1
S 116 204	40 - 60	1
S 116 205	60 - 100	1
S 116 206	100 - 200	1
Heizdüsen A-R		
S 116 210	3 - 100	1
S 116 211	100 - 300	1

Schlitzdüsen A-RSAusführung: Schlitz-Schneiddüsen für **Acetylen** • Mit Außengewinde

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE
Schneiddüsen A-RS		
S 116 401	2 - 8	1
S 116 402	3 - 10	1
S 116 403	10 - 25	1
S 116 404	25 - 40	1
S 116 405	40 - 60	1
S 116 406	60 - 100	1
S 116 407	100 - 200	1
S 116 408	200 - 300	1
Heizdüsen A-RS		
S 116 410	2 - 100	1
S 116 411	100 - 300	1

**Düsen PL-RC**Ausführung: Düsen für **Propan, Methan und Mapp** • Mit Außengewinde

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE
Schneiddüsen PL-RC		
S 117 421	2 - 8	1
S 117 422	3 - 10	1
S 117 423	10 - 25	1
S 117 424	25 - 40	1
S 117 425	40 - 60	1
S 117 426	60 - 100	1
S 117 427	100 - 200	1
S 117 428	200 - 300	1
Heizdüsen PL-RC		
S 117 431	2 - 100	1
S 117 432	100 - 300	1

**Düsen LP-N**Ausführung: Düsen für **Propan, Methan und Leuchtgas** • Mit Außengewinde

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE
Schneiddüsen LP-N		
S 117 441	3 - 10	1
S 117 442	10 - 25	1
S 117 443	25 - 40	1
S 117 444	40 - 60	1
S 117 445	60 - 100	1
S 117 446	100 - 200	1
S 117 447	200 - 300	1
Heizdüsen LP-N		
S 117 511	3 - 100	1
S 117 512	100 - 300	1

**Blockdüsen A-B**Ausführung: Brennschneiddüsen für **Acetylen** • Für Schneideinsätze STAR 2730-A und NORM 2214-A

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE
S 117 411	3 - 10	1
S 117 412	10 - 25	1
S 117 413	25 - 40	1
S 117 414	40 - 60	1
S 117 415	60 - 100	1
S 117 416	100 - 200	1



MESSER
Cutting Systems



Düsen VADURA 8317 A-GN

Ausführung: Gasemischend für Acetylen • Gesamtlänge 87 mm • Konus 30°
Anwendung: Für Schneideinsätze STARLET 8711-A/PMY, STAR 8730 A-PMYF und 9230 A-PMY sowie Handschneidbrenner STARCUT 8615 A-PMYF, ESSEN 8625 A-PMYF und 8216 A-PMY

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE
S 118 422	3 - 10	1
S 118 423	10 - 25	1
S 118 424	25 - 40	1
S 118 425	40 - 60	1
S 118 426	60 - 100	1
S 118 427	100 - 200	1

MESSER
Cutting Systems



Schneiddüsen ANME

Ausführung: 1-teilige, gasemischende Hand-Brennschneiddüse für Acetylen
Anwendung: Für Schneideinsätze STARLET 8711-A/PMY, STAR 8730 A-PMYF und 9230 A-PMY sowie Handschneidbrenner STARCUT 8615 A-PMYF, ESSEN 8625 A-PMYF und 8216 A-PMY

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE
S 118 450	3 - 6	1
S 118 451	6 - 20	1
S 118 452	20 - 75	1
S 118 453	75 - 125	1
S 118 454	125 - 175	1
S 118 455	175 - 225	1
S 118 456	225 - 300	1

MESSER
Cutting Systems



Schneiddüsen PNME

Ausführung: 1-teilige, gasemischende Hand-Brennschneiddüse für Acetylen
Anwendung: Für Schneideinsätze STARLET 8711-A/PMY, STAR 8730 A-PMYF und 9230 A-PMY sowie Handschneidbrenner STARCUT 8615 A-PMYF, ESSEN 8625 A-PMYF und 8216 A-PMY

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE
S 118 460	3 - 6	1
S 118 461	6 - 20	1
S 118 462	20 - 75	1
S 118 463	75 - 125	1
S 118 464	125 - 175	1
S 118 465	175 - 225	1
S 118 466	225 - 300	1

MESSER
Cutting Systems



S 111530

S 111533

Fugenhobeldüsen AGNM

Ausführung: Gasemischende Hobeldüsen in gebogener oder gerader Ausführung • Nicht-saugend • Passend zu Handschneidbrenner ESSEN und STARCUT
Anwendung: Zum rückseitigen Aushobeln von Wurzelnähten, zum Vorbereiten von Tulpen- und Kelchstößen • Zum Ausfugen von Fehlstellen an Schweißnähten bei gleichzeitigem Vorbereiten für das Nachschweißen

Art.-Nr.	Größe	Ausführung	Gasart	VE
S 111 530	1	AGNM-S, gerade	Acetylen/Methan/Sauerstoff	1
S 111 531	2	AGNM-S, gerade	Acetylen/Methan/Sauerstoff	1
S 111 532	3	AGNM-S, gerade	Acetylen/Methan/Sauerstoff	1
S 111 533	1	AGNM-C, gebogen	Acetylen/Methan/Sauerstoff	1
S 111 534	2	AGNM-C, gebogen	Acetylen/Methan/Sauerstoff	1
S 111 535	3	AGNM-C, gebogen	Acetylen/Methan/Sauerstoff	1

MESSER
Cutting Systems



Nietkopf-Schneiddüse NK 8310-A

Ausführung: Gasemischend für Acetylen
Anwendung: Für Schneideinsätze STARLET und STAR sowie Handschneidbrenner STARCUT

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE
S 115 415	bis 40	1

Hobeldüsen F-AG

Ausführung: Gasemischende Hobeldüsen in gebogener oder gerader Ausführung • Passend zu Handschneidbrenner ESSEN 8625-A/PMYF und STARCUT 8615 A-PMYF

Anwendung: Zum rückseitigen Aushobeln von Wurzelnähten, zum Vorbereiten von Tulpen- und Kelchstößen • Zum Ausfugen von Fehlstellen an Schweißnähten bei gleichzeitigem Vorbereiten für das Nachschweißen

Art.-Nr.	Größe	Ausführung	Gasart	VE
S 111 501	1 W	gebogen	Acetylen/Methan/Sauerstoff	1
S 111 502	2 W	gebogen	Acetylen/Methan/Sauerstoff	1
S 111 503	3 W	gebogen	Acetylen/Methan/Sauerstoff	1
S 111 504	1 G	gerade	Acetylen/Methan/Sauerstoff	1
S 111 505	2 G	gerade	Acetylen/Methan/Sauerstoff	1
S 111 506	3 G	gerade	Acetylen/Methan/Sauerstoff	1



Düsenmuttern

Anwendung: Zum Einsatz an Schneideinsätzen, Schneidbrennern und Fugelhoblern

Art.-Nr.	Ausführung	VE
S 115 702	für Blockdüsen Ø 17,2 mm	1
S 115 710	für gasmischende Schneiddüsen Ø 15,3 mm	1
S 115 711	für gasmischende Hobeldüsen Ø 16,3 mm	1



Maschinen-Schneidbrenner QUICKY

Ausführung: Rundkopf-Zweischlauch-Maschinen-Schneidbrenner mit Einstellventilen, Sicherheitseinrichtungen und Verbindungsschläuchen • Schneidbereich bis 100 mm

Anwendung: Für Hand-Brennschneidmaschine QUICKY

Art.-Nr.	Ausführung	Gasart	VE
S 118 600	QUICKY-A	Acetylen	1
S 118 601	QUICKY-PMYF	Propan/Methan/Mapp/Ethylen	1



Maschinen-Schneidbrenner MS 832

Ausführung: Dreischlauch-Maschinen-Schneidbrenner für Ring-/Schlitzdüsen • Einspann-Ø32 mm • Schneidbereich bis 300 mm

Anwendung: Für Brennschneidmaschinen der Baureihen MINISEC, SECATOR, CORTA (andere Typen auf Anfrage)

Art.-Nr.	Ausführung	Gasart	Schaftlänge mm	VE
S 118 610	MS 832-A	Acetylen	110	1
S 118 611	MS 832-A	Acetylen	160	1
S 118 612	MS 832-A	Acetylen	250	1
S 118 613	MS 832-PMYF	Propan/Methan/Mapp/Ethylen	110	1
S 118 614	MS 832-PMYF	Propan/Methan/Mapp/Ethylen	160	1
S 118 615	MS 832-PMYF	Propan/Methan/Mapp/Ethylen	250	1



Hochleistungs-Schneiddüsen GRICUT 1270-PY

Ausführung: Hochleistungs-Schneiddüsen für Propan/Methan/Mapp/Ethylen • Mit Außengewinde • Für Maschinen-Schneidbrenner QUICKY und MS

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE	Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE
Schneiddüsen GRICUT 1270-PY			Schneiddüsen GRICUT 1270-PY		
S 118 470	2 - 5	1	S 118 476	80 - 100	1
S 118 471	3 - 5	1	Heizdüsen GRICUT 1270-P		
S 118 472	6 - 10	1	S 118 480	2 - 100	1
S 118 473	10 - 25	1	Heizdüsen GRICUT 1270-Y		
S 118 474	25 - 50	1	S 118 481	2 - 100	1
S 118 475	50 - 80	1			



MESSER
Cutting Systems



Schnellschneiddüsen GRICUT 1280-PMYF

Ausführung: Ring-/Schlitz-Schnellschneiddüsen für **Propan/Methan/Mapp/Ethylen** • Mit Außengewinde • Für Maschinen-Schneidbrenner MS

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE
Schneiddüsen GRICUT 1280-PMYF		
S 118 490	100 - 200	1
S 118 491	200 - 250	1
S 118 492	250 - 350	1
Heizdüsen GRICUT 1280-PMYF		
S 118 493	100 - 300	1

MESSER
Cutting Systems



Düsen VADURA 1215-A

Ausführung: Maschinen-Schnellschneiddüsen für **Acetylen** • Mit Außengewinde

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE	Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE
Schneiddüsen VADURA 1215-A			Schneiddüsen VADURA 1215-A		
S 118 652	3 - 5	1	S 118 658	100 - 150	1
S 118 653	6 - 10	1	S 118 659	150 - 230	1
S 118 654	10 - 25	1	S 118 660	230 - 300	1
S 118 655	25 - 40	1	S 118 661	3 - 150	1
S 118 656	40 - 60	1	Heizdüsen VADURA 1215-A, 1210-A		
S 118 657	60 - 100	1	S 118 662	150 - 300	1

MESSER
Cutting Systems



Düsen VADURA 1210-A

Ausführung: Maschinen-Hochleistungs-Schnellschneiddüsen für **Acetylen** • Mit Außengewinde
Anwendung: Bei Einsatz der Dünnblechdicke (DB) 2-5 mm Luftbrause verwenden

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE	Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE
Schneiddüsen VADURA 1210-A			Schneiddüsen VADURA 1210-A		
S 118 663	2 - 5	1	S 118 669	80 - 100	1
S 118 664	3 - 5	1	S 118 670	100 - 150	1
S 118 665	6 - 10	1	S 118 671	150 - 230	1
S 118 666	10 - 25	1	S 118 672	230 - 300	1
S 118 667	25 - 50	1	Heizdüsen VADURA 1210-A		
S 118 668	50 - 80	1	S 118 673	2 - 150	1

MESSER
Cutting Systems



Schnellschneiddüsen A-CID

Ausführung: Gasemischende Maschinen-Brennschneiddüsen für **Acetylen** • Mit Konus 30°
• Für Maschinenschneidbrenner MSID

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE	Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE
S 118 675	3 - 5	1	S 118 680	60 - 80	1
S 118 676	6 - 10	1	S 118 681	80 - 100	1
S 118 677	10 - 25	1	S 118 682	100 - 200	1
S 118 678	25 - 40	1	S 118 683	200 - 300	1
S 118 679	40 - 60	1			