



Handschneidbrenner Modell 62

Ausführung: Mit geschmiedetem Brennerkopf für höhere Standzeiten • Gasführende Rohre in Dreieckanordnung bis zum Brennerkopf (Rohre V2A) • Injektor im Brennerkopf erhöht die Sicherheit des Anwenders bei möglichen Flammenrückschlägen • **Zum Brennschneiden mit Propan/ Erdgas**

Anwendung: Einsetzbar in Abbruch-, Demontage- und Schrottbetrieben

Art.-Nr.	Type	Brennerkopf Grad	Baulänge mm	Schneidleistung mm	VE
S 120 621	62-5F	90°	460	380	1
S 120 624	62-5FL	90°	530	380	1
S 120 620	62-5FL1000	90°	910	380	1
S 120 622	62-5AF	70°	460	380	1
S 120 625	62-5AFL	70°	530	380	1
S 120 626	62-5AFL835	70°	835	380	1
S 120 627	62-5AFL1000	70°	910	380	1
S 120 628	62-5BFL	180°	530	380	1
S 120 629	62-5BFL1000	180°	910	380	1
S 120 984	Führungswagen				1
S 120 952	Führungswagen mit Zirkelstange				1
S 120 983	Führungswagen mit Rundführung				1
S 120 953	Führungswagen mit Rundführung und Zirkelstange				1
S 120 954	Düsenmutter				1
S 120 956	Brennerschlüssel				1
S 120 957	Gasanzünder Rundfeile				1
S 120 958	Feuersteine (10 Stück)				1
S 120 960	Düsenreiniger				1
S 120 961	Düsendrahtbürste				1
S 120 963	Anschluß 9/16" rechts auf 1/4" rechts				1
S 120 964	Anschluß 9/16" links auf 3/8" links				1



Handschneidbrenner Modell 42

Ausführung: Mit geschmiedetem Brennerkopf für höhere Standzeiten • Gasführende Rohre in Dreieckanordnung bis zum Brennerkopf (Rohre V2A) • Injektor im Brennerkopf erhöht die Sicherheit des Anwenders bei möglichen Flammenrückschlägen • **Zum Brennschneiden mit Propan/ Erdgas**

Anwendung: Einsetzbar in Abbruch-, Demontage- und Schrottbetrieben

Art.-Nr.	Type	Brennerkopf Grad	Baulänge mm	Schneidleistung mm	VE
S 120 421	42-4F	90°	460	250	1
S 120 424	42-4FL	90°	530	250	1
S 120 420	42-3FL835	90°	835	250	1
S 120 425	42-4AFL	70°	530	250	1
S 120 426	42-3AFL835	70°	835	250	1
S 120 427	42-3AFL1000	70°	1000	250	1
S 120 984	Führungswagen				1
S 120 952	Führungswagen mit Zirkelstange				1
S 120 983	Führungswagen mit Rundführung				1
S 120 953	Führungswagen mit Rundführung und Zirkelstange				1
S 120 954	Düsenmutter				1
S 120 956	Brennerschlüssel				1
S 120 957	Gasanzünder Rundfeile				1
S 120 958	Feuersteine (10 Stück)				1
S 120 960	Düsenreiniger				1
S 120 961	Düsendrahtbürste				1
S 120 963	Anschluß 9/16" rechts auf 1/4" rechts				1
S 120 964	Anschluß 9/16" links auf 3/8" links				1

Handschnidbrenner Modell 142

Ausführung: Mit geschmiedetem Brennerkopf für höhere Standzeiten • Gasführende Rohre in Dreieckanordnung bis zum Brennerkopf (Rohre V2A) • Injektor im Brennerkopf erhöht die Sicherheit des Anwenders bei möglichen Flammenrückschlägen • **Zum Brennschneiden mit Propan/ Erdgas**

Anwendung: Einsetzbar in Abbruch-, Demontage- und Schrottbetrieben



Art.-Nr.	Type	Brennerkopf Grad	Baulänge mm	Schneidleistung mm	VE
S 120 438	142-F	90°	460	250	1
S 120 439	142-AFL	70°	530	250	1
S 120 440	142-AFL835	70°	835	250	1
S 120 984	Führungswagen				1
S 120 952	Führungswagen mit Zirkelstange				1
S 120 983	Führungswagen mit Rundführung				1
S 120 953	Führungswagen mit Rundführung und Zirkelstange				1
S 120 954	Düsenmutter				1
S 120 956	Brennerschlüssel				1
S 120 957	Gasanzünder Rundfeile				1
S 120 958	Feuersteine (10 Stück)				1
S 120 960	Düsenreiniger				1
S 120 961	Düsendrahtbürste				1
S 120 963	Anschluß 9/16" rechts auf 1/4" rechts				1
S 120 964	Anschluß 9/16" links auf 3/8" links				1

Griffstück 43-2

Ausführung: Handgriff mit Anschlußstück aus **rostfreiem** Stahl für eine unbegrenzte Lebensdauer • Ventilsitz ist vielfach nachzuschneiden • Anschlüsse G 1/4" Sauerstoff - G 3/8" Brenngas
Anwendung: Zum professionellen Einsatz beim Schneiden, Fügen, Löten und Wärmen (Flammrichten) mit **Propan/Erdgas-Sauerstoff**



Art.-Nr.	Ausführung	VE
S 119 102	Messing/VA	1

Mischer F-43



Art.-Nr.	Ausführung	VE
S 119 121	für Mischrohre 2393	1



Mischrohre

Art.-Nr.	Type	Länge mm	VE
S 119 131	2393-1F	915	1
S 119 132	2393-2F	710	1
S 119 133	2393-3F	380	1
S 119 134	2393-4F	275	1



Verbindungsstück 2357-3

Art.-Nr.	Ausführung	VE
S 119 040	für Mehrflamheizdüsen 2290-H	1



Mehrflamheizdüsen

Art.-Nr.	Type	Durchfluss l/h	Druck bar	VE
S 119 501	2290-H1	2000	0,7 - 2,1	1
S 119 502	2290-H2	3200	0,9 - 2,5	1
S 119 503	2290-H3	5700	1,8 - 4,9	1
S 119 504	2290-H4	7100	2,5 - 5,6	1
S 119 505	2290-H5	10000	3,5 - 9,0	1



Schneiddüsen 6290-NX

Ausführung: Für normales Vorwärmen und Schneiden mit Propan/Erdgas

Art.-Nr.	Type	Schneidbereich mm	Druck bar	VE
S 120 901	6290-NX000	2 - 5	1,0 - 2,0	1
S 120 902	6290-NX00	5 - 10	1,0 - 2,0	1
S 120 903	6290-NX0	10 - 15	1,5 - 2,5	1
S 120 904	6290-NX1	15 - 25	2,0 - 3,5	1
S 120 905	6290-NX2	25 - 50	3,0 - 4,5	1
S 120 906	6290-NX3	50 - 75	3,0 - 4,5	1
S 120 907	6290-NX4	75 - 150	3,5 - 5,5	1
S 120 908	6290-NX5	150 - 200	4,5 - 5,5	1
S 120 909	6290-NX6	200 - 300	5,0 - 6,5	1



Schneiddüsen 6290-NFF

Ausführung: Für starkes Vorwärmen und Schneiden mit Propan/Erdgas

Art.-Nr.	Type	Schneidbereich mm	Druck bar	VE
S 120 911	6290-NFF1	6 - 25	2,0 - 3,5	1
S 120 912	6290-NFF2	25 - 50	3,0 - 4,5	1
S 120 913	6290-NFF3	50 - 75	3,0 - 4,5	1
S 120 914	6290-NFF4	75 - 150	3,5 - 5,5	1
S 120 915	6290-NFF5	150 - 200	4,5 - 5,5	1
S 120 916	6290-NFF6	200 - 300	5,0 - 6,5	1