

Hand-Brennschneidmaschine "HANDY AUTO"

Ausführung: Leichte und handliche Hand-Brennschneidmaschine • **Stufenlose** Regulierung der Schnittgeschwindigkeit • **Teile und Zubehör der Ansteuerungen aus Edelstahl** für hohe Beanspruchung • Direktantrieb mit Antriebsgelenken für eine einfache Kraftübertragung und zusätzlichen Schutz • Einfaches Drehen oder Austauschen der Schneideinrichtungen zum Umsetzen von Gerad-, Kreis-, Fasen- und Kurvenschnitten

Lieferumfang: Grundgerät, Baugruppe Standardrad, Baugruppe Zusatzrad, Baugruppe Schrägrad 22° - 45°, Kreisschneideinrichtung Ø 30-120 mm, zusätzlicher Handgriff, je eine Schneiddüse Gr. 0, 1, 2 für Acetylen, Netzgerät 230/12V, Transportkoffer, Bedienungsanleitung



Art.-Nr.	Schneidbereich mm	Schnittgeschwindigkeit mm/min	Gewicht kg	Anschlussspannung V	VE
S 138 600	5 - 50	200 - 700	2,7	230	1
S 138 605	Führungsschiene 500 mm mit 2 Haftmagneten für HANDY AUTO				1
S 138 606	große Kreisschneideinrichtung für HANDY AUTO, Ø 120-150 mm				1
S 138 607	Ersatzakku für HANDY AUTO				1

Brennschneidmaschine "PUMA"

Ausführung: Tragbare automatische Hand-Brennschneidmaschine für exaktes **automatisches Gerad- und Kreisschneiden** • Präzise und konstante Maschinenbewegung durch IC-gesteuerten Antrieb und Steuerstromkreis für gleichmäßige Energiezufuhr • Längere Betriebszeiten, sowie lange Lebensdauer durch perfekten Wärmeschutz - Wärmedämmung im Inneren, Hitzeschild und Umluftgebläse

Lieferumfang: Grundgerät, Netzkabel, je eine Schneiddüse Gr. 0, 1, 2 für Acetylen, Bedienungsanleitung

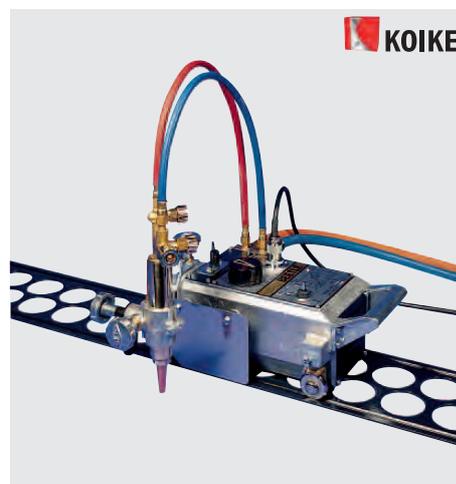


Art.-Nr.	Schneidbereich mm	Schnittgeschwindigkeit mm/min	Gewicht kg	Anschlussspannung V	VE
S 138 610	5 - 100	150 - 1000	8,0	230	1
S 138 615	Führungsschiene 1800 mm für PUMA				1
S 138 616	Zirkelstange (50-550 mm Radius) für PUMA				1

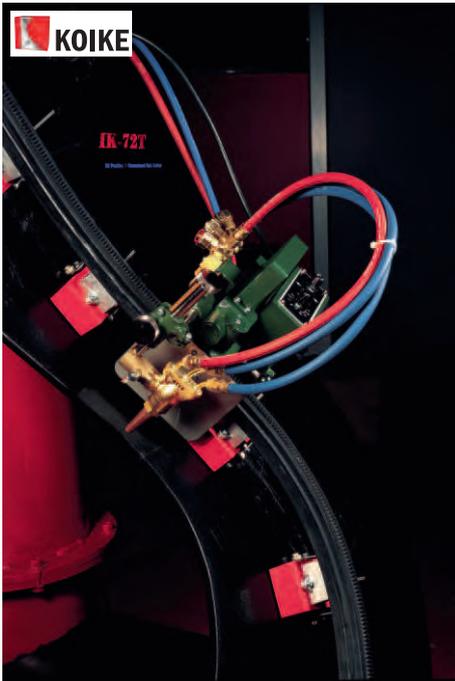
Brennschneidmaschinen "BEETLE"

Ausführung: Qualitativ hochwertige, motorbetriebene Brennschneidmaschine für **Gerade-, Kreis- und Schrägschnitte** • Antrieb mit Konusgetriebe gewährleistet eine konstante Maschinenbewegung • Bequeme Bedienung mittels EIN/AUS-Schalter, Kupplungshebel und Geschwindigkeitseinstellknopf

Lieferumfang: Grundgerät, Netzkabel, 3 bzw. 6 Schneiddüsen für Acetylen, Bedienungsanleitung



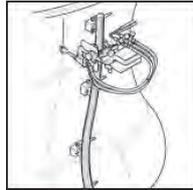
Art.-Nr.	Ausführung	Schneidbereich mm	Schnittgeschwindigkeit mm/min	Gewicht kg	Anschlussspannung V	VE
S 138 620	mit 1 Brenner	5 - 100	150 - 800	9,5	230	1
S 138 621	mit 2 Brennern	5 - 100	150 - 800	13,0	230	1
S 138 625	Zirkelstange für BEETLE, Ø 50-2400 mm					1
S 138 626	Führungsschiene 1800 mm für BEETLE					1



3D-Form-Brennschneidmaschine "IK-72T"

Ausführung: Tragbare, automatische Autogen-Brennschneidmaschine für dreidimensionale Schnitte • Flexible Einsatzmöglichkeiten und exzellente Schneidgenauigkeit mit Hilfe der drei Führungsschienen: 1D aus Aluminium, 2D/3D aus Hartgummimischung, biegsam über mehrere Ebenen • Hervorragende mechanische Eigenschaften: Freigabe der Seitenrollen bei Anheben des Kupplungshebels sorgt für einen reibungslosen Vorschub

Lieferumfang: Grundgerät (ohne Trafo), je eine Schneiddüse Gr. 0, 1, 2 für Acetylen, Netzkabel, Bedienungsanleitung



Art.-Nr.	Schneidbereich mm	Schnittgeschwindigkeit mm/min	Gewicht kg	Anschlussspannung V	VE
S 138 641	5 - 50	150 - 700	4,5	42	1
S 138 649	Transformator 230 V - 42 V für IK 72-T				
S 138 645	Aluminium-Schiene 1500 mm, gestreckt für IK 72-T				
S 138 646	2D-Schiene, gummiert, 1000 mm lang für IK 72-T				
S 138 647	3D-Schiene, gummiert, 1000 mm lang für IK 72-T				
S 138 648	Befestigung zwischen Gummi- oder Aluschiene für IK 72-T				



Brennschneidmaschinen "IK 12 MAX 3"

Ausführung: Hochwertige Handbrennschneidmaschine mit neun verschiedenen Kombinationsmöglichkeiten zum Autogen- und Plasmaschneiden • Unabhängige Komponenten, Maschinenkörper, Brennerset und Führungssystem ermöglichen eine flexible Zusammenstellung nach individuellen Ansprüchen • Geschwindigkeitsregelung aus Motorsteuerung und Konusgetriebe • Optimierter Hitzeschutz: hitzebeständige Platte mit eingearbeiteter Keramikfaser in Verbindung mit hitzeresistentem Fett, Hochtemperaturlötungen und Teflonverdrahtung

Lieferumfang: Grundgerät, Netzkabel, Bedienungsanleitung

Art.-Nr.	Ausführung	Schneidbereich mm	Schnittgeschwindigkeit mm/min	Gewicht kg	Anschlussspannung V	VE
S 138 650	Standardmodell	0,5 - 600	80 - 800	10,0	230	1
S 138 651	High Speed	0,5 - 600	240 - 2400	10,0	230	1
S 138 660	Zirkelstange für IK-12 MAX 3, Ø 50-2400 mm					1
S 138 661	Führungsschiene 1800 mm für IK-12 MAX 3					1
S 138 662	Magnet für Führungsschiene zu IK-12 MAX 3					1
S 138 663	Kreisschablone für IK-12 MAX 3; innen Ø 40-360 mm - außen Ø 1150-2400 mm					1

Brennerkombinationen zu IK-12 MAX 3

S 138655 (S-100): Brennerset zum Senkrecht- und Fasenschneiden. Der Brennersupport besitzt in der Seiten- und Höhenverstellung einen Zahnstangen/Ritzelantrieb. Somit ist das genaue Positionieren auch während des Schneidvorgangs möglich. Standardlänge Rohrarm 350 mm, Senkrechteinstellung bis zu 80 mm

S 138656 (S-200): Brennerset zum Senkrecht-, V-, Y oder X-Fasenschneiden. Die Brennersupporte besitzen in der Seiten- und Höhenverstellung einen Zahnstangen/Ritzelantrieb. Somit ist das genaue Positionieren auch während des Schneidvorgangs möglich. Standardlänge Rohrarm 500mm

S 138657 (SP-100): Brennerset zum Senkrecht- und Fasenschneiden. Der Brennersupport ist mit einer Parallelogramm Schwinde und einer Höhenabtastung ausgestattet. Somit bleibt der einmal eingestellte Abstand zwischen Schneiddüse und Werkstück auch bei Unebenheiten konstant. Die Seiten- und Höhenverstellung ist ausgestattet mit Zahnstangen/Ritzelantrieb. Somit kann eine genaue Positionierung auch im Schneidvorgang vorgenommen werden. Standardlänge Rohrarm 350 mm, Senkrechteinstellung bis zu 120 mm

Weitere Brennersets auf Anfrage!



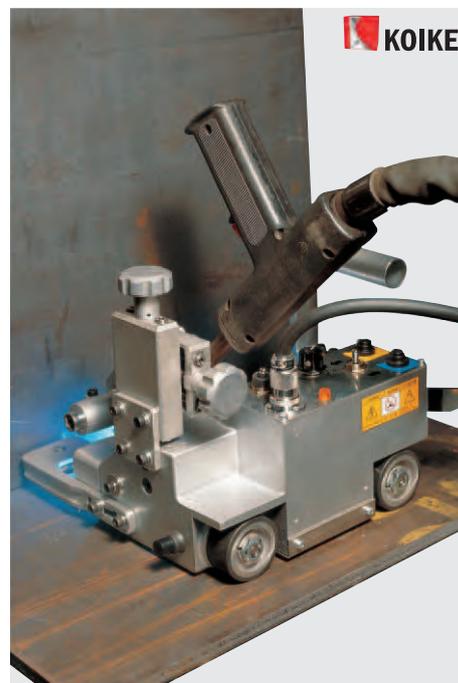
Art.-Nr.	Ausführung	Anwendung	VE
S 138 655	S-100	für Vertikal- oder V-Schrägschnitte	1
S 138 656	S-200	für Vertikal-, V-, Y- oder X-Schrägschnitte	1
S 138 657	SP-100	für Vertikal- oder V-Schrägschnitte	1

Schweißfahrwagen "WEL HANDY MULTI"

Ausführung: Automatischer Schweißtraktor in kompakter und leichter Bauweise durch Aluminium-Druckguss-Maschinenkörper • Mit hitzebeständigem Vierradantrieb für optimale Spurführung • Niedriger Gewichtsschwerpunkt und hohe magnetische Anpresskraft für **maximale Zugkraft (30 Kg) und Stabilität** • Mit verstellbarem Halter für gerade Maschinenbrenner bzw. gebogene Handschweißbrenner • Einsatz von zwei Brennern (Twin Torch) als Zusatzmodul als Option möglich • **Lieferumfang:** Grundgerät (42V-Ausführung), Netzleitung mit Schukostecker und Bedienungsanleitung

S 138631: Zusätzlich zum Standard-Modell bietet die **Advance-Ausführung** eine Digitalanzeige zum leichten Erkennen bzw. einfache Eingabe und Abspeichern von Schweißparametern, wie z.B. Lichtbogenzeit, Entgrater-Bearbeitungszeit und Entgrater-Füllidistanz. **Pendelschweiß-Einrichtung als Zubehörmodul verfügbar**

Anwendung: Zum Horizontal- und - Senkrechtschweißen sowie zum **vertikalen Steignachtschweißen**. Hohe Vorschubgeschwindigkeit zum Hochgeschwindigkeits-Schweißen • **S 138631** mit zusätzlicher Heftschweißfunktion und Möglichkeit zum Pendelschweißen (Option)



Art.-Nr.	Ausführung	Vorschubgeschwindigkeit m/min	Gewicht kg	VE
S 138 630	WEL-HANDY MULTI Standard	150 - 1.500	6,9	1
S 138 631	WEL-HANDY MULTI Advance	150 - 1.500	6,8	1
S 138 635	Brennerhalterung (Twin Torch) für 2 MIG/MAG-Brenner zu WEL HANDY MULTI / MULTI Advance			1
S 138 636	Pendeleinrichtung für WEL HANDY MULTI Advance			1