

SIEVERT.
Swedish design and quality since 1882.**Propan-Weichlötgarnitur "PRO 95 TITANIUM"**

Ausführung: Weichlötgarnitur im robusten Transportkoffer komplett bestehend aus **Leicht -LötKolben** PRO 95 TITANIUM, Propanschlauch 3 m - Anschluss M10 x1 links x 3/8" li, Druckregler, Propan-Kleinstflasche 425 g Füllmenge, Kupferstück 350 g in Hammerform, Maulschlüssel und Umfüllstutzen

Hinweis: LötKolben mit **40% Gewichtsersparnis** zu herkömmlichen Ausführungen durch Verwendung von leichten und gleichzeitig robusten Werkstoffen (Titanium + Zwei-Komponenten-Kunststoff) für die Hauptbestandteile des LötKolben

| Art.-Nr. | Anschlussgewinde Zoll | Schlauchlänge m | VE |
|-----------|--------------------------|--------------------|----|
| S 205 300 | M10 x 1 | 3 | 1 |

SIEVERT.
Swedish design and quality since 1882.**Propan-Weichlötgarnitur "PRO 95 TITANIUM"**

Ausführung: Weichlötgarnitur komplett bestehend aus **Leicht -LötKolben** PRO 95 TITANIUM, Propanschlauch 2 m - Anschluss M10 x1 links x 3/8" li, Druckregler, Propan-Kleinstflasche 425 g Füllmenge und Kupferstück 350 g in Hammerform

Hinweis: LötKolben mit **40% Gewichtsersparnis** zu herkömmlichen Ausführungen durch Verwendung von leichten und gleichzeitig robusten Werkstoffen (Titanium + Zwei-Komponenten-Kunststoff) für die Hauptbestandteile des LötKolben

| Art.-Nr. | Anschlussgewinde Zoll | Schlauchlänge m | VE |
|-----------|--------------------------|--------------------|----|
| S 205 305 | M10 x 1 | 2 | 1 |

SIEVERT.
Swedish design and quality since 1882.**Propan-Weichlötgarnitur "PRO 95 STANDARD"**

Ausführung: Weichlötgarnituren komplett bestehend aus LötKolben PRO 95 STANDARD, Propanschlauch 2 m - Anschluss 3/8" links x 3/8" li, Druckregler, Propan-Kleinstflasche 425 g Füllmenge und Kupferstück 350 g

| Art.-Nr. | Kupferstückform | Schlauchlänge m | VE |
|-----------|-----------------|--------------------|----|
| S 205 310 | Hammer | 2 | 1 |
| S 205 311 | Spitz | 2 | 1 |

SIEVERT.
Swedish design and quality since 1882.**Propan-WeichlötKolben "PRO 95"**

Ausführung: WeichlötKolben mit **Luftdrehschieber** zur genauen Flammenregulierung von Weich auf Hart • **Drehbarer Schlauchanschluss** 3/8" links verhindert das Verdrehen des Schlauches

Hinweis: LötKolben TITANIUM mit **40% Gewichtsersparnis** zu herkömmlichen Ausführungen durch Verwendung von leichten und gleichzeitig robusten Werkstoffen (Titanium + Zwei-Komponenten-Kunststoff) für die Hauptbestandteile des LötKolbens

| Art.-Nr. | Ausführung | Gewicht g | VE |
|-----------|-----------------|--------------|----|
| S 205 315 | PRO 95 TITANIUM | 299 | 1 |
| S 205 316 | PRO 95 STANDARD | 415 | 1 |

SIEVERT.
Swedish design and quality since 1882.**Kupferstück PRO 95 "LONG-Life"**

Ausführung: Kupferstück mit extrem langer Lebensdauer (1.500 Lötmetern) • Kein Nachschmieden und Nachfeilen notwendig

| Art.-Nr. | Kupferstückform | Gewicht g | VE |
|-----------|-----------------|--------------|----|
| S 205 320 | Hammer | 350 | 1 |

Handgriff "Promatic Universal"

Ausführung: Ergonomischer Handgriff aus Zwei-Komponenten-Kunststoff mit universellen Funktionen • Integrierte **Piezo-Zündung** mit EIN-/AUS-Funktion • Praktischer **Bajonettverschluss** für sofortigen Brennerwechsel ohne Werkzeug • Drehbarer Schlauchanschluss verhindert das Verdrehen des Schlauches

| Art.-Nr. | Arbeitsdruck bar | Abgangsgewinde Zoll | VE |
|-----------|---------------------|------------------------|----|
| S 205 325 | 1,5 - 4 | R 3/8" links | 1 |

**Weichlötbrenner "Promatic"**

Ausführung: Weichlötbrenner passend für Handgriff Promatic • S 205330 als Spitzbrenner mit sehr feiner Flamme für Präzisionslötungen • S 205331 als Standardbrenner für Weichlöt-, Anwärm- und Verzinnungsarbeiten • Optimaler Arbeitsdruck: 2 bar

| Art.-Nr. | Brenner-Ø mm | Weichlöten bis mm | Gasverbrauch bei 2,0 bar g/h | VE |
|-----------|-----------------|----------------------|------------------------------------|----|
| S 205 330 | 14 | 12 | 55 | 1 |
| S 205 331 | 19 | 70 | 580 | 1 |

**Hartlöteinsätze "Promatic"**

Ausführung: Zyklonbrenner für alle Arten von Hart- und Weichlötarbeiten • Rotierende Wirbel-Flamme für eine gleichmäßige Erwärmung des Rohres • Optimaler Arbeitsdruck: 2 bar

| Art.-Nr. | Brenner-Ø mm | Weichlöten bis mm | Hartlöten bis mm | Gasverbrauch bei 2,0 bar g/h | VE |
|-----------|-----------------|----------------------|---------------------|------------------------------------|----|
| S 205 335 | 14 | 28 | 15 | 170 | 1 |
| S 205 336 | 19 | 32 | 18 | 250 | 1 |
| S 205 337 | 25 | 70 | 32 | 580 | 1 |

**Anwämbrenner "Promatic"**

Ausführung: Kurzer Brenner mit versenkbarer Düse zum Schutz gegen Windeinfluss • Für Detailarbeiten am Dach, Vorheizarbeiten sowie für Schrumpfarbeiten im Rohrleitungsbau • Optimaler Arbeitsdruck: 4 bar

| Art.-Nr. | Brenner-Ø mm | Gasverbrauch bei 4,0 bar g/h | VE |
|-----------|-----------------|---------------------------------|----|
| S 205 340 | 40 | 3350 | 1 |

**Anwämbrenner "Promatic"**

Ausführung: Langer Brenner mit versenkbarer Düse zum Schutz gegen Windeinfluss • Zum Trocknen, Auftauen und Verlegen von Schweißbahnen • Optimaler Arbeitsdruck: 4 bar

| Art.-Nr. | Brenner-Ø mm | Gasverbrauch bei 4,0 bar g/h | VE |
|-----------|-----------------|---------------------------------|----|
| S 205 345 | 60 | 8000 | 1 |



SIEVERT®
Swedish design and quality since 1882.

Schrupfbrenner "Promatic"

Ausführung: Brenneinsatz mit weicher, kraftvoller Flamme mit Gelbstich, die auch bei Tageslicht sichtbar ist - Flamme schützt das verwendete Schrupfmateriale vor Überhitzung und Verbrennung • Einsetzbar zum Schrumpfen von Schläuchen an Kabeln, Rohren und Leitungen
• Optimaler Arbeitsdruck: 2 bar

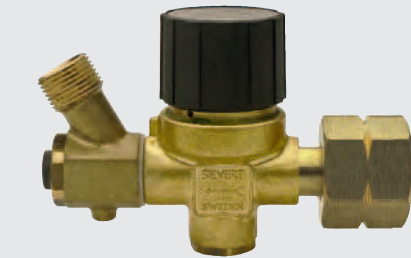
| Art.-Nr. | Brenner-Ø mm | Gasverbrauch bei 2,0 bar g/h | VE |
|-----------|-----------------|---------------------------------|----|
| S 205 350 | 28 | 460 | 1 |
| S 205 351 | 38 | 900 | 1 |
| S 205 352 | 50 | 2.000 | 1 |

SIEVERT®
Swedish design and quality since 1882.

Propan-Regler

Ausführung: Druckregler mit **fest eingestelltem Arbeitsdruck** • Anschlüsse nach **DIN 477** und **DIN DVGW** geprüft

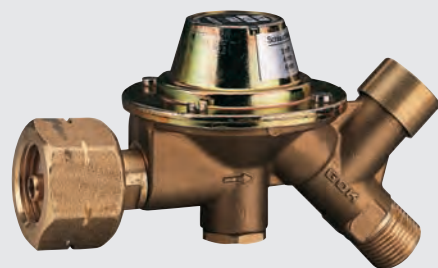
| Art.-Nr. | Anschlussgewinde Zoll | Arbeitsdruck bar | Durchgangsleistung kg/h | VE |
|-----------|-----------------------------|---------------------|----------------------------|----|
| S 205 355 | R 3/8" links x R 3/8" links | 2,0 | 6 | 1 |

SIEVERT®
Swedish design and quality since 1882.

Propan-Regler mit Schlauchbruchsicherung

Ausführung: Druckregler mit **stufenlos einstellbarem Arbeitsdruck** • Mit integrierter **Schlauchbruchsicherung** • Anschlüsse nach **DIN 477** und **DIN DVGW** geprüft

| Art.-Nr. | Anschlussgewinde Zoll | Arbeitsdruck bar | Durchgangsleistung kg/h | VE |
|-----------|--------------------------|---------------------|----------------------------|----|
| S 205 360 | DIN Kombi x R 3/8" links | 1 - 4 | 5 - 12 | 1 |

SIEVERT®
Swedish design and quality since 1882.

Sicherheitsregler mit Schlauchbruchsicherung

Ausführung: Propan-Regler mit integrierter **Schlauchbruchsicherung** und **Leckgas-Prüfeinrichtung** • Zur automatischen Leckgasprüfung der Gesamtanlage vor jeder Inbetriebnahme (siehe hierzu: "Sicherheitsregeln für Rohrleitungsarbeiten", Abschnitt 5.5.3 Bestell-Nr. ZH 1/559 des Hauptverbandes der gewerblichen Berufsgenossenschaften und der VBG43§39 - Abs. 4 - Durchführungsanweisung zur UW Heiz-, Flämm- und Schmelzgeräte für Bau- und Montagearbeiten)

Anwendung: Für den Einsatz unter Erdgleiche

| Art.-Nr. | Anschlussgewinde Zoll | Gaseingangsdruck bar | Arbeitsdruck bar | VE |
|-----------|-----------------------------|-------------------------|---------------------|----|
| S 205 365 | DIN-Kombi x R 3/8" links | max. 16 | 1,5 | 1 |
| S 205 366 | R 3/8" links x R 3/8" links | max. 16 | 1,5 | 1 |

Mitteldruckregler für Arbeiten unter Erdgleiche

Ausführung: Druckregler mit **stufenlos einstellbarem Arbeitsdruck** • Mit integrierter **Leckgassicherung** und Manometer • Anschlüsse nach **DIN 477** und **DIN DVGW geprüft**

Anwendung: Vorgeschrieben für den Einsatz unter Erdgleiche nach **VBG 21 (UVV) § 10** • Für den durchgehenden Betrieb zum Austrocknen und Heizen von Räumen über Erdgleiche nach **VBG 42 (UVV) § 21**



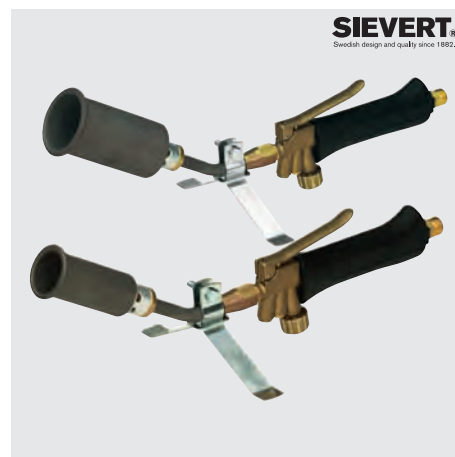
| Art.-Nr. | Anschlussgewinde Zoll | Gaseingangsdruk bar | Arbeitsdruck bar | VE |
|-----------|--|------------------------|---------------------|----|
| S 205 450 | DIN-Kombi x M22 x 1,5 links | max. 16 | 0,5 - 4 | 1 |
| S 205 451 | Adapter für Doppelschlauchleitung, Anschluss M22 x 1,5 links | | | 1 |
| S 205 455 | Doppelschlauchleitung, Anschluss M22 x 1,5 links, Länge 5m | | | 1 |

Kantenaufschweißbrenner "Pro 88 Titanium"

Ausführung: Handliche Aufschweißbrenner mit optimaler Feinregulierung der Arbeitsflamme • Mit Schnellschaltventil und Stellfuß • Sehr leichte Brenner mit bis zu **60% Gewichtersparnis** durch Verwendung leichter und dabei robuster Werkstoffe

Anwendung: Für sämtliche Dachdeckerarbeiten wie z.B. Schweißbahnen verlegen, speziell aber für Kleinarbeiten an Ecken und Kanten

| Art.-Nr. | Brenner-Ø mm | Gesamtlänge mm | Leistung kW | VE |
|-----------|-----------------|-------------------|----------------|----|
| S 205 375 | 34 | 400 | 26 | 1 |
| S 205 376 | 50 | 420 | 86 | 1 |



Aufschweiß-/Nahtbrenner "Pro 88 Titanium"

Ausführung: Handliche Brenner mit optimaler Feinregulierung der Arbeitsflamme • Mit Schnellschaltventil und Stellfuß • Sehr leichte Brenner mit bis zu **60% Gewichtersparnis** durch Verwendung leichter und dabei robuster Werkstoffe

Anwendung: Für sämtliche Dachdeckerarbeiten speziell aber für das Verschweißen von Bitumenbahnen und sonstige Anwärmarbeiten (S 205385) bzw. Bitumenbahnen im Nahtbereich (S 205380)

| Art.-Nr. | Brenner-Ø mm | Gesamtlänge mm | Leistung kW | Gewicht g | VE |
|-----------|-----------------|-------------------|----------------|--------------|----|
| S 205 380 | 50 | 1050 | 86 | 780 | 1 |
| S 205 385 | 60 | 850 | 114 | 768 | 1 |



Aufschweißbrenner-Sets "Pro 88 Titanium"

Ausführung: Handliche Brenner mit optimaler Feinregulierung der Arbeitsflamme • Mit Schnellschaltventil und Stellfuß • Sehr leichte Brenner mit bis zu **60% Gewichtersparnis** durch Verwendung leichter und dabei robuster Werkstoffe • Gesamtlänge 850 mm

Lieferung komplett im Set mit: Handgriff, Brenner 60 mm, Schlauchleitung 6,3 x 5 mm (beidseitig R 3/8" links), Druckregler mit integrierter Schlauchbruchsicherung - 4 bar, 12 Kg/h fest eingestellt

Anwendung: Für sämtliche Dachdeckerarbeiten wie z.B. das Verschweißen von Bitumenbahnen und sonstige Anwärmarbeiten

| Art.-Nr. | Schlauchlänge m | Leistung kW | Gewicht g | VE |
|-----------|--------------------|----------------|--------------|----|
| S 205 390 | 5 | 114 | 2618 | 1 |
| S 205 391 | 10 | 114 | 2918 | 1 |



SIEVERT.
Swedish design and quality since 1882.**Kantenaufschweißbrenner "AFZ"**

Ausführung: Standard-Aufschweißbrenner mit optimaler Feinregulierung der Arbeitsflamme • Mit Schnellschaltventil und Stellfuß

Anwendung: Für sämtliche Dachdeckerarbeiten wie z.B. Schweißbahnen verlegen, speziell aber für Kleinarbeiten an Ecken und Kanten

| Art.-Nr. | Brenner-Ø mm | Gesamtlänge mm | Leistung kW | VE |
|-----------|-----------------|-------------------|----------------|----|
| S 205 395 | 34 | | 52 | 1 |
| S 205 400 | 60 | | 110 | 1 |

SIEVERT.
Swedish design and quality since 1882.**Aufschweißbrenner-Sets "AFZ"**

Ausführung: Hochleistungsbrenner mit optimaler Feinregulierung der Arbeitsflamme • Mit Schnellschaltventil und Stellfuß • Gesamtlänge 850 mm

Lieferung komplett im Set mit: Handgriff, Brenner 60 mm, Schlauchleitung 6,3 x 5 mm (beidseitig R 3/8" links), Druckregler mit integrierter Schlauchbruchsicherung - 4 bar, 12 Kg/h fest eingestellt

Anwendung: Für sämtliche Dachdeckerarbeiten wie z.B. das Verschweißen von Bitumenbahnen und sonstige Anwärmarbeiten

| Art.-Nr. | Schlauchlänge m | Leistung kW | Gewicht g | VE |
|-----------|--------------------|----------------|--------------|----|
| S 205 405 | 5 | 110 | 3300 | 1 |
| S 205 406 | 10 | 110 | 4250 | 1 |

SIEVERT.
Swedish design and quality since 1882.**Lötlampe "Metaljet"**

Ausführung: Brenner-Schnellwechsel-System durch Bajonettverschluss • Mit automatischer Piezozündung für einfache Inbetriebnahme • Gasspar-System durch praktische Start-/Stopp-Taste • Lieferung inkl. Zyklonbrenner 16 mm und 640 gr.-Kartusche "Ultramapp"

Anwendung: Vielseitig einsetzbar bei Hart-, Weichlöt- und Anwärmarbeiten

| Art.-Nr. | Ausführung | Flammen- temperatur °C | Arbeits- druck bar | VE |
|-----------|------------------------------|------------------------------|--------------------------|----|
| S 205 410 | mit Kartusche Ultramapp 2206 | 2400 | 2 | 1 |

SIEVERT.
Swedish design and quality since 1882.**Lötlampe "Powerjet Ultra"**

Ausführung: Brenner-Schnellwechsel-System durch Bajonettverschluss • Mit automatischer Piezozündung für einfache Inbetriebnahme • Gasspar-System durch praktische Start-/Stopp-Taste • Lieferung inkl. Zyklonbrenner 14 mm und 337 gr.-Kartusche "Ultragas"

Anwendung: Vielseitig einsetzbar bei Hart-, Weichlöt- und Anwärmarbeiten

| Art.-Nr. | Ausführung | Flammen- temperatur °C | Arbeits- druck bar | VE |
|-----------|-----------------------------|------------------------------|--------------------------|----|
| S 205 415 | mit Kartusche Ultragas 2205 | 2100 | 2 | 1 |

SIEVERT.
Swedish design and quality since 1882.**Lötlampe "Powerjet"**

Ausführung: Brenner-Schnellwechsel-System durch Bajonettverschluss • Mit automatischer Piezozündung für einfache Inbetriebnahme • Gasspar-System durch praktische Start-/Stopp-Taste • Lieferung inkl. Standardbrenner 16 mm und 450 gr.-Kartusche "Powergas"

Anwendung: Universelle Lötlampe für Weichlötarbeiten, Verzinnung, Schraubenlösung und leichte Anwärmarbeiten

| Art.-Nr. | Ausführung | Flammen- temperatur °C | Arbeits- druck bar | VE |
|-----------|-----------------------------|------------------------------|--------------------------|----|
| S 205 420 | mit Kartusche Powergas 2204 | 1925 | 1 | 1 |

Brenner-System für Lötlampen

Ausführung: Einfaches Brenner-Wechsel-System durch praktischen Bajonettverschluss

Anwendung: Zum Einsatz an Powerjet und Multijet-Lötlampen

- S 205425:** Brenner mit stabiler Flamme. Für kleine und feine Lötarbeiten
- S 205426:** Brenner mit kraftvoller Flamme. Zum Weichlöten und Verzinnen
- S 205427:** Brenner mit kraftvoller Wirbelflamme für gleichmäßige Erwärmung.
Für Hart- und Weichlötarbeiten
- S 205428:** Zyklonbrenner speziell für Lötlampe Metaljet.
Für Hartlöt-, Weichlöt- und Anwärmarbeiten
- S 205429:** Brenner mit kraftvollem und stabilem Heißluftstrom.
Zur Farbentfernung und leichte Schrumpfarbeiten
- S 205430:** Windstabiler Brenner speziell für kleine Schrumpfschläuche.
Auch zum Weichlöten geeignet.



| Art.-Nr. | Brenner-Ø | Gasverbrauch bei 2,0 bar | Weichlöten bis | Hartlöten bis | VE |
|-----------|-----------|-----------------------------|----------------|---------------|----|
| | mm | | | | |
| S 205 425 | 15 | 40 | 10 | - | 1 |
| S 205 426 | 16 | 90 | 18 | - | 1 |
| S 205 427 | 14 | 170 | 40 | 18 | 1 |
| S 205 428 | 16 | 230 | 40 | 18 | 1 |
| S 205 429 | 38 | 130 | - | - | 1 |
| S 205 430 | 24 | 230 | 22 | - | 1 |

Einweg-Schraubkartuschen

Ausführung: Kartuschen mit selbstschließenden Ventilen

- S 205435 + S 205436:** Mit Mischung aus 35% Propan- und 65% Butangas für Flammentemperaturen bis 1.925° C
- S 205437:** Mit Mischung aus Propan-, und Butangas und Aceton für Flammentemperaturen bis 2.100° C
- S 205438:** Mit neuentwickelter Gasmischung für Flammentemperaturen bis 2.400° C
- S 205439:** Mit 100% Propangas für Flammentemperaturen bis 1.925° C



| Art.-Nr. | Ausführung | Gewicht g | Inhalt g | Inhalt ml | VE |
|-----------|----------------|--------------|-------------|--------------|----|
| | | | | | |
| S 205 436 | Powergas 2204 | 450 | 336 | 600 | 1 |
| S 205 437 | Ultragas 2205 | 337 | 210 | 380 | 1 |
| S 205 438 | Ultramapp 2206 | 640 | 393 | 750 | 1 |
| S 205 439 | Propangas 2208 | 640 | 380 | 750 | 1 |

Propan-Hochdruckschläuche 6,3x5mm

Ausführung: Nach **DIN 4815**, Druckklasse 30 • Aus Gummi mit Textileinlage - frostresistente Gummimischung für Arbeiten bis -30° C • Komplet mit allen notwendigen Schlauchanschlüssen vormontiert • Arbeitsdruck 4 bar

Anwendung: Besonders geeignet für Dach- und Anwärmarbeiten



| Art.-Nr. | Anschlussgewinde Zoll | Länge m | Gewicht g | VE |
|-----------|-----------------------------|------------|--------------|----|
| S 205 370 | R 3/8" links x R 3/8" links | 3 | 790 | 1 |
| S 205 371 | R 3/8" links x R 3/8" links | 5 | 1700 | 1 |
| S 205 372 | R 3/8" links x R 3/8" links | 8 | 2090 | 1 |

Zentrale und dezentrale Gasversorgung



Eine Zentrale Gasversorgung ist die Infrastruktur für effizientes Arbeiten.

Warum überhaupt eine Zentrale Gasversorgung?

Die Art der Gasversorgung entscheidet wesentlich über Sicherheit, Präzision und Produktivität von autogenen Schweiß- und Schneidanlagen. Eine zentrale Lösung ist in jeder Hinsicht ideal. Ein intelligentes Versorgungskonzept erhöht nicht nur Qualität und Effizienz - oft genug auch noch bei geringeren Kosten - sondern auch die Sicherheit der Anlagen und die Kostentransparenz:

➔ **Sicherheit**

Die potentiellen Gefahrenquellen der einzelnen Flaschen an jedem Arbeitsplatz im direkten Umfeld des Menschen werden zentral gebündelt, an einem sicheren Ort, außerhalb jedweder Produktionsstätte, zum Schutz der Mitarbeiter! Darüber hinaus entfällt der ständige Transport der leeren und vor allem der vollen Gasflaschen zwischen laufenden Maschinen hindurch über enge und belebte Gänge.

➔ **Wirtschaftlichkeit**

Die vermeintlich hohen Anschaffungskosten einer Zentralen Gasversorgung inklusive der Verlegung der Rohrleitung und Installation von Entnahmestellen an den Arbeitsplätzen, macht sich im laufenden Betrieb schnell bezahlt. Die veränderte Logistik, durch die konzentrierte und punktgenaue Beschaffung von Gasflaschen oder Flaschenbündeln, statt dem permanenten und unvorhersehbaren „Ruf nach einzelnen Flaschen, die gerade mal wieder leer geworden sind“ zu folgen, erhöht in Ihrem Unternehmen die Planungsgenauigkeit der Beschaffung. Der gesamte Zeitaufwand der Beschaffung sowie für den Austausch der Gasflaschen und -bündel verringert sich entschieden. Eventuelle Leerlaufzeiten durch fehlendes Gas können durch die genaue Steuerung und Überwachung vermieden werden. Ihre Beschaffungskosten

verringern sich und Sie erzielen sogar noch einen positiven Effekt für Ihre Produktionskosten. Zusätzlich vermindert sich auch der Aufwand für Ihren Gaslieferanten (besonders im Transportbereich) und er profitiert seinerseits von der besseren Planbarkeit, die sich bestimmt in günstigere Konditionen ummünzen läßt.

➔ **Geringerer Gasverbrauch**

Durch die Verlegung eines Rohrleitungssystems mit einer zentralen Einspeisung sowie entsprechend ausgerüsteten Entnahmestellen an den Arbeitsplätzen, ist eine sicherere Bedienung des Systems vorgezeichnet. Fehler können entweder ganz vermieden oder mithilfe der installierten Sicherheitsausrüstung früher erkannt und abgestellt werden. Der Gasverbrauch wird sich innerhalb kürzester Zeit gegenüber dem Einsatz von Einzelflaschen spürbar verringern, und die angesprochenen Sicherheitsvorteile werden sozusagen „gratis“ mitgeliefert.

➔ **Kostentransparenz**

Der nahezu unkontrollierbare Einsatz von einzelnen Flaschen, die zwischen den verschiedenen Arbeitsplätzen hin- und her getauscht oder zufällig halbvoll an den Lieferanten zurückgegeben werden, verhindert die Erfassung der Kosten für das Betriebsmittel Gas teilweise oder in vielen Fällen komplett. Eine Zentrale Gasversorgungsanlage, die in der Obhut eines Beauftragten steht, ermöglicht die genaue Kontrolle des Gasverbrauches. Eine Überwachung der einzelnen Entnahmestellen bietet zudem eine weitere fundierte Grundlage, den Kostenfaktor „Gasverbrauch“ in Ihre Kalkulation als verlässlichen Faktor einfließen zu lassen, und hilft ihm somit aus dem „Sumpf“ der unbestimmbaren Gemeinkosten heraus. Ihre Kalkulation gewinnt eindeutig an Transparenz!

Eine Zentrale Gasversorgung ist deshalb in vielen Fällen die bessere Wahl!