Die leistungsfähigen MIG/MAG-Komplettsysteme mit und ohne Rauchgasabsaugung

Einfache Montage der Rauchgasabsaugung am Pistolenkopf – auch nachträglich.

Ob gas- oder flüssiggekühlt – die DINSE MIG/MAG-Handschweißsysteme sind ausgereift und praxiserprobt. Beide Kühlsysteme entziehen große Wärmemengen für deutlich erhöhte Standzeiten.

Die wichtigsten Vorteile auf einen Blick:

- DINSE Komponentensystem für wenige Verschleißteile
- Kein Gasverlust durch separate Schutzgasführung
- Optimale Erfassung der Schweißrauche mit drehbar gelagertem Absaugschlauch
- Schadstoffe werden unmittelbar an der Entstehungsstelle abgesaugt

Bei DINSE exklusiv: Die geschraubte Gasdüse mit Trapezgewinde

- unanfällig gegen Verschmutzung
- schneller zu wechseln
- haltbarer als eine Steckverbindung

Das DINSE-Schweißprogramm im SCHWEISSRING -Katalog

- DINSE MIG/MAG Robotersysteme S. 2.60 + 2.61
- DINSE WIG Robotersysteme S. 2.62 + 2.63
- DINSE Handschweißsysteme S. 2.64 – 2.70

DINSE Drahtvorschübe –
für höchste Beanspruchung und lange Lebensdauer

Überall, wo mobiler Einsatz unter harten Bedingungen gefordert ist, bewähren sich die Drahtvorschübe DINSE GREEN-line:

- Leichtes, robustes, vollisoliertes Kunststoffgehäuse
- Unterschiedliche Spulendurchmesser
- Lange Lebensdauer ohne Wartungsintervalle durch Scheibenläufermotor
- Gleichmäßiges Drehmoment für den gesamten Drehzahlbereich
- Kompatibel mit allen gängigen Stromquellen

DINSE MIG/MAG – Roboter- und Automaten-Schweißgarnituren, Komponenten

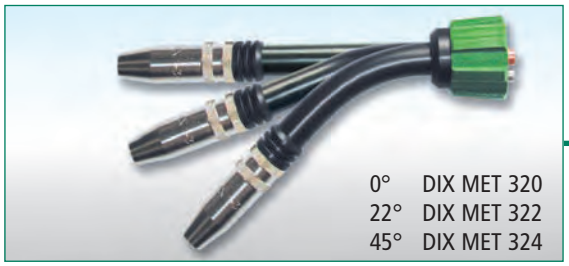
Das System für Ihre Planung

Die gas- und flüssiggekühlten Varianten zum MIG/MAG Roboter- und Automatenschweißen

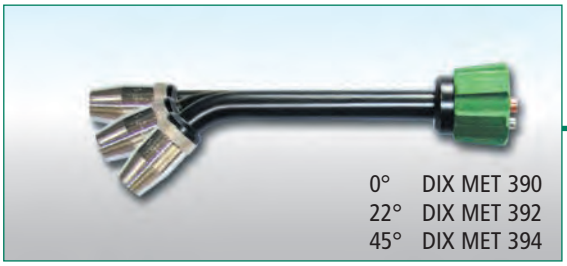
Gasgekühlt	Flüssiggekühlt
DIX MET 310 Trennbar, Kopf schnell wechselbar	**DIX MELZ 600** Feste Ausführung
DIX METT 310 Doppelt trennbar, Kopf und Garnitur schnell wechselbar	**DIX METZ 600** Trennbar, Kopf schnell wechselbar
DIX MEPTT 310 Doppelt trennbar, mit An-triebsmotor für PUSH-PUSH- und PUSH-PULL-Betrieb	**DIX METTZ 600** Doppelt trennbar, Kopf und Garnitur schnell wechselbar
	DIX MEPTTZ 600 Doppelt trennbar, mit An-triebsmotor für PUSH-PUSH- und PUSH-PULL-Betrieb

Gasgekühlt

DINSE Pistolenköpfe, trennbar
2 Varianten, 3 Winkel



Belastung CO_2	350A / 100 % ED
Belastung Mischgas	300A / 100 % ED
Drahtdurchmesser	0,8 – 1,2 mm



Belastung CO_2	350A / 100 % ED
Belastung Mischgas	300A / 100 % ED
Drahtdurchmesser	0,8 – 1,2 mm

Die DINSE Komponenten

PHF 100/200

PHW 100/200

Halterungen

DIX SASS 1000

DIX SASS 2000

DIX SASS 2500

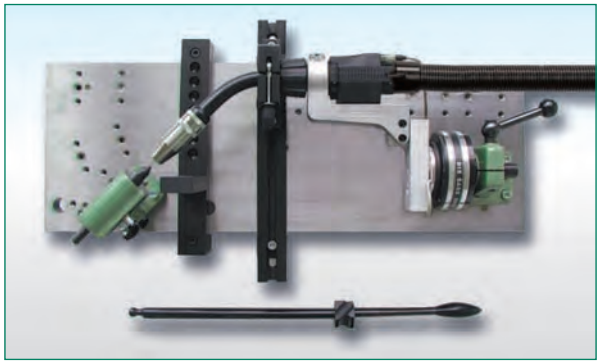
Sicherheitsabschaltungen

DIX WAS WT 3200 Werkzeug-träger

DIX WAS KD 3100 Aufnahme-dorn

Flansch nach Robotertyp

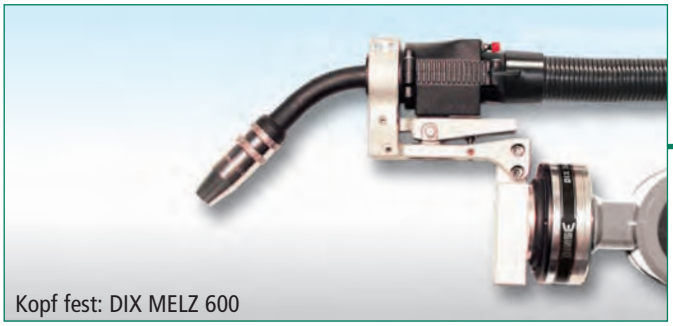
Roboterarm


DINSE Prüf- und Richtvorrichtung mit komplettem Pistolensystem, Richtwerkzeug und -Gegenhalter.

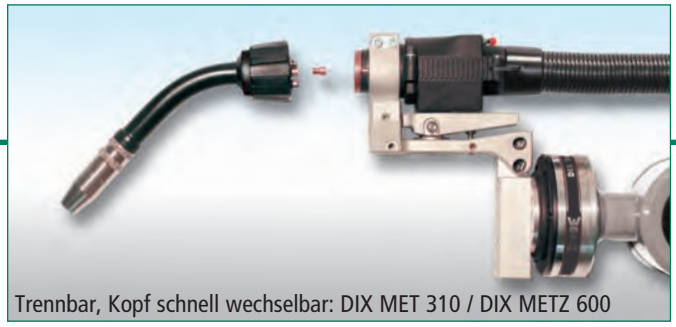
Mehr zum Roboterprogramm unter
www.dinse-gmbh.com
und vom SCHWEISSRING-Fachberater.

DINSE Garnituren

Geeignet für alle Pistolenköpfe, 3 Ausführungen gasgekühlt und 4 Ausführungen flüssiggekühlt



Kopf fest: DIX MELZ 600



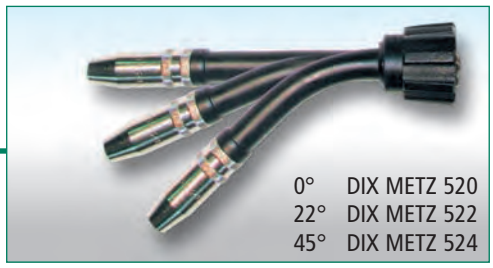
Trennbar, Kopf schnell wechselbar: DIX MET 310 / DIX METZ 600

Doppelt trennbar, Kopf und
Garnitur schnell wechselbar: DIX METT 310 / DIX METTZ 600

Doppelt trennbar, mit Antriebsmotor für
PUSH-PUSH-und PUSH-PULL-Betrieb: DIX MEPTT 310 / DIX MEPTTZ 600

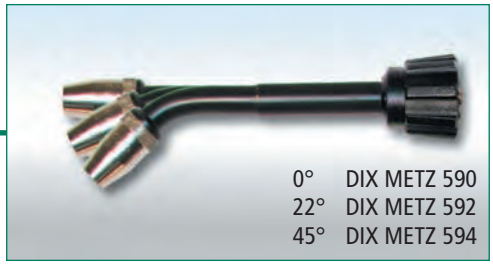
Flüssiggekühlt

DINSE Pistolenköpfe, fest / trennbar
4 Varianten, 3 Winkel



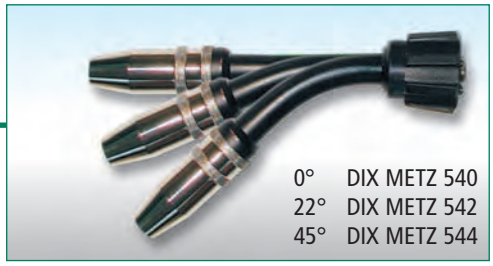
0° DIX METZ 520
22° DIX METZ 522
45° DIX METZ 524

Belastung CO_2	350A / 100% ED
Belastung Mischgas	300A / 100% ED
Drahtdurchmesser	0,8 - 1,2 mm



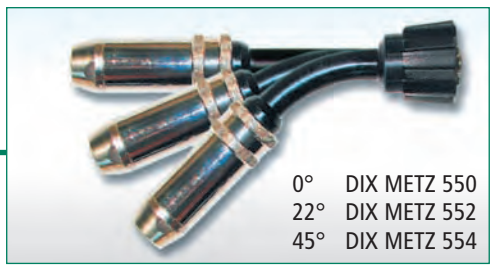
0° DIX METZ 590
22° DIX METZ 592
45° DIX METZ 594

Belastung CO_2	400A / 100% ED
Belastung Mischgas	350A / 100% ED
Drahtdurchmesser	0,8 - 1,2 mm



0° DIX METZ 540
22° DIX METZ 542
45° DIX METZ 544

Belastung CO_2	450A / 100% ED
Belastung Mischgas	400A / 100% ED
Drahtdurchmesser	1,0 - 1,6 mm



0° DIX METZ 550
22° DIX METZ 552
45° DIX METZ 554

Belastung CO_2	550A / 100% ED
Belastung Mischgas	500A / 100% ED
Drahtdurchmesser	1,2 - 2,4 mm

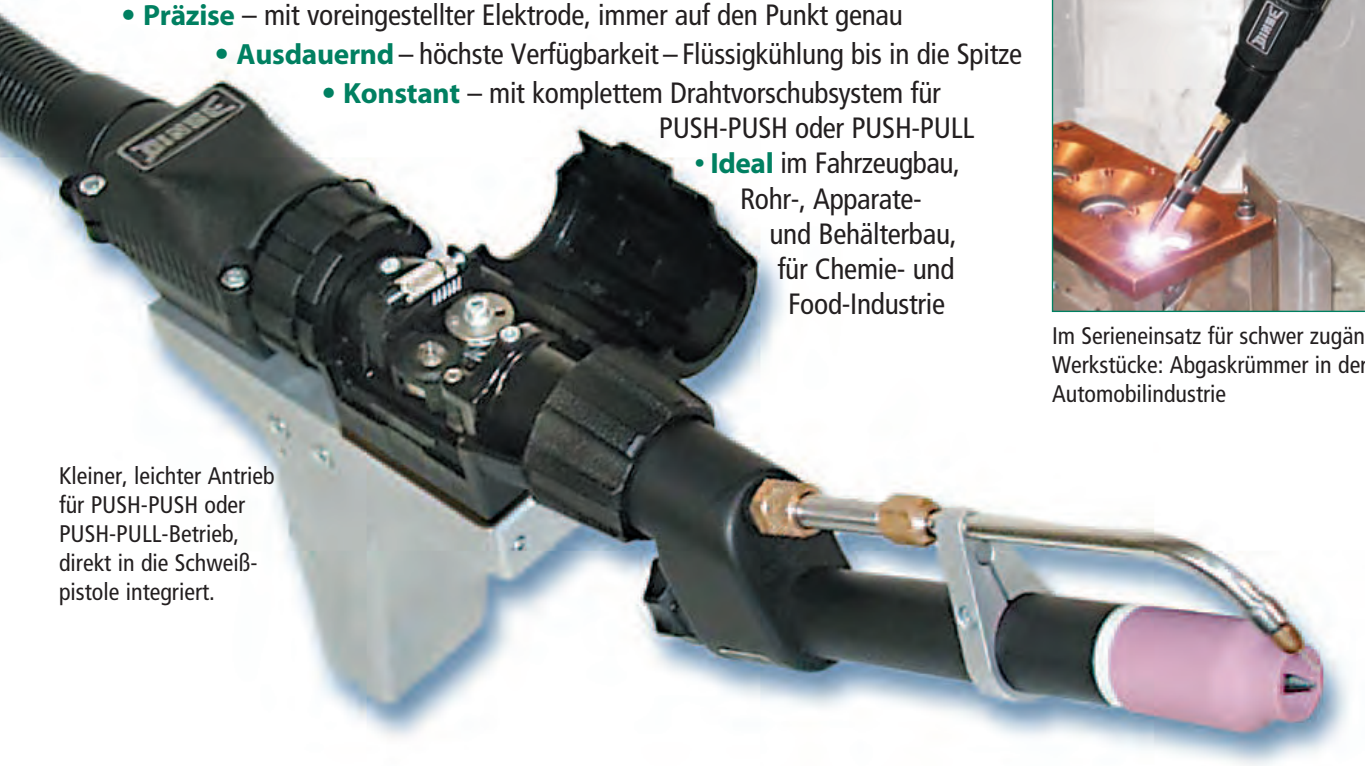
DINSE WIG – Roboter- und Automaten-Schweißgarnituren, Komponenten

Wirtschaftlicher in Serie schweißen

Das DINSE WIG-Schweißsystem

- **Schnell** – für hohe Produktionsleistung
- **Sauber und exakt** – ohne Spritzer, ohne Nacharbeit
- **Leicht und kompakt** – für schwierige Bauteil-Geometrien
- **Präzise** – mit voreingestellter Elektrode, immer auf den Punkt genau
- **Ausdauernd** – höchste Verfügbarkeit – Flüssigkühlung bis in die Spitze
- **Konstant** – mit komplettem Drahtvorschubsystem für PUSH-PUSH oder PUSH-PULL
- **Ideal** im Fahrzeugbau, Rohr-, Apparate- und Behälterbau, für Chemie- und Food-Industrie

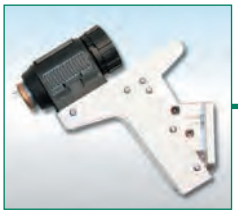
Im Serieneinsatz für schwer zugängliche Werkstücke: Abgaskrümmer in der Automobilindustrie



Kleiner, leichter Antrieb für PUSH-PUSH oder PUSH-PULL-Betrieb, direkt in die Schweißpistole integriert.

Die DINSE Komponenten

DIX PHF 110/210 Halterung



DIX MEP 300/600 Pistolenhalter

DIX HA 301 Halteraufnahme

DIX SASS 1000

DIX SASS 2000

DIX SASS 2500 Sicherheitsabschaltungen

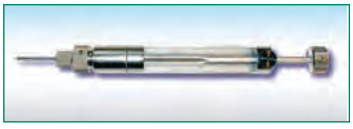
DIX WAS WT 3200 Werkzeugträger

DIX WAS KD 3100 Aufnahmedorn

für schnellen Werkzeugwechsel

Flansch nach Robotertyp

Roboterarm



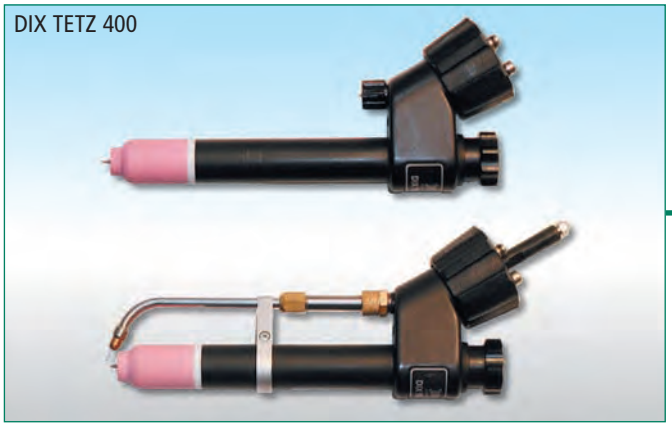
DIX EL 400 Einstelllehre zur Voreinstellung der Elektrode

Mehr zum WIG-Schweißprogramm unter www.dinse-gmbh.com und vom SCHWEISSRING-Fachberater.

DINSE WIG-Pistolenköpfe

2 Varianten, trennbar, flüssiggekühlt mit und ohne Kaltdraht-Set DIX KD 400

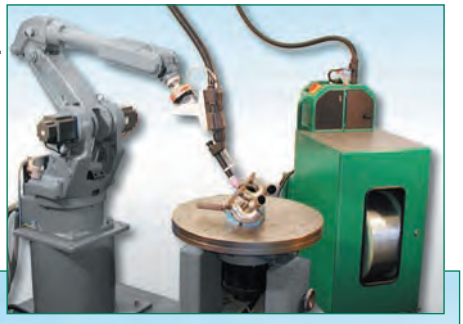
DIX TETZ 400



Belastung	400A / 100 % AC/DC
Elektrodendurchmesser	1,6–4,8 mm
Option	Kaltdraht-Set DIX KDZ 400 mit Flüssigkühlung

DINSE GREEN-line Drahtvorschubsysteme

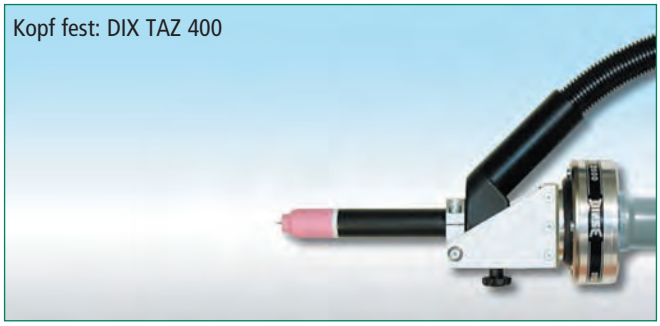
Die DINSE PUSH-PUSH Technologie garantiert eine exakte Drahtförderung mit dem Drahtvorschub DIX WD 300 auf dem Roboter oder über lange Distanzen auf dem Großspulengehäuse DIX WDS 400 bzw. Fass montiert, unabhängig von Torsion, Biegung und Länge der Garnitur.



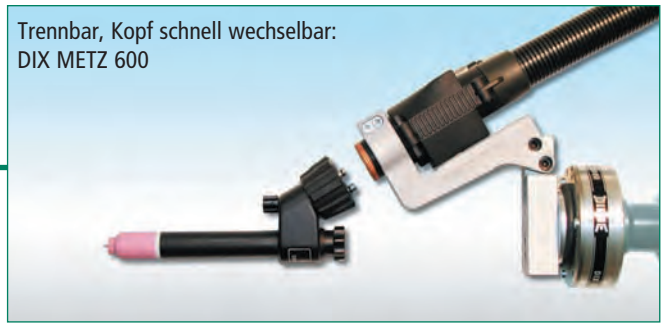
DINSE WIG-Garnituren

4 Ausführungen, fest/trennbar, flüssiggekühlt geeignet für alle Pistolenköpfe

Kopf fest: DIX TAZ 400

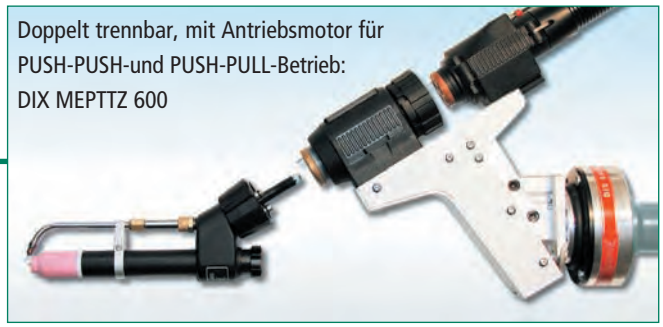


Trennbar, Kopf schnell wechselbar: DIX METZ 600



Doppelt trennbar, Kopf und Garnitur schnell wechselbar: DIX METTZ 600

Doppelt trennbar, mit Antriebsmotor für PUSH-PUSH-und PUSH-PULL-Betrieb: DIX MEPTTZ 600



Ein Equipment – zwei Schweißverfahren

WIG oder MIG/MAG – nur der Pistolenkopf wird gewechselt. Alle anderen Komponenten sind gleich (siehe Prospekt DINSE MIG/MAG).

DIX MS	**1 - 230**
DIX MG	**1 - 230**
Belastung CO_2	250A / 60% ED
Belastung Mischgas	200A / 60% ED
Drahtdurchmesser	0,8 - 1,0 mm

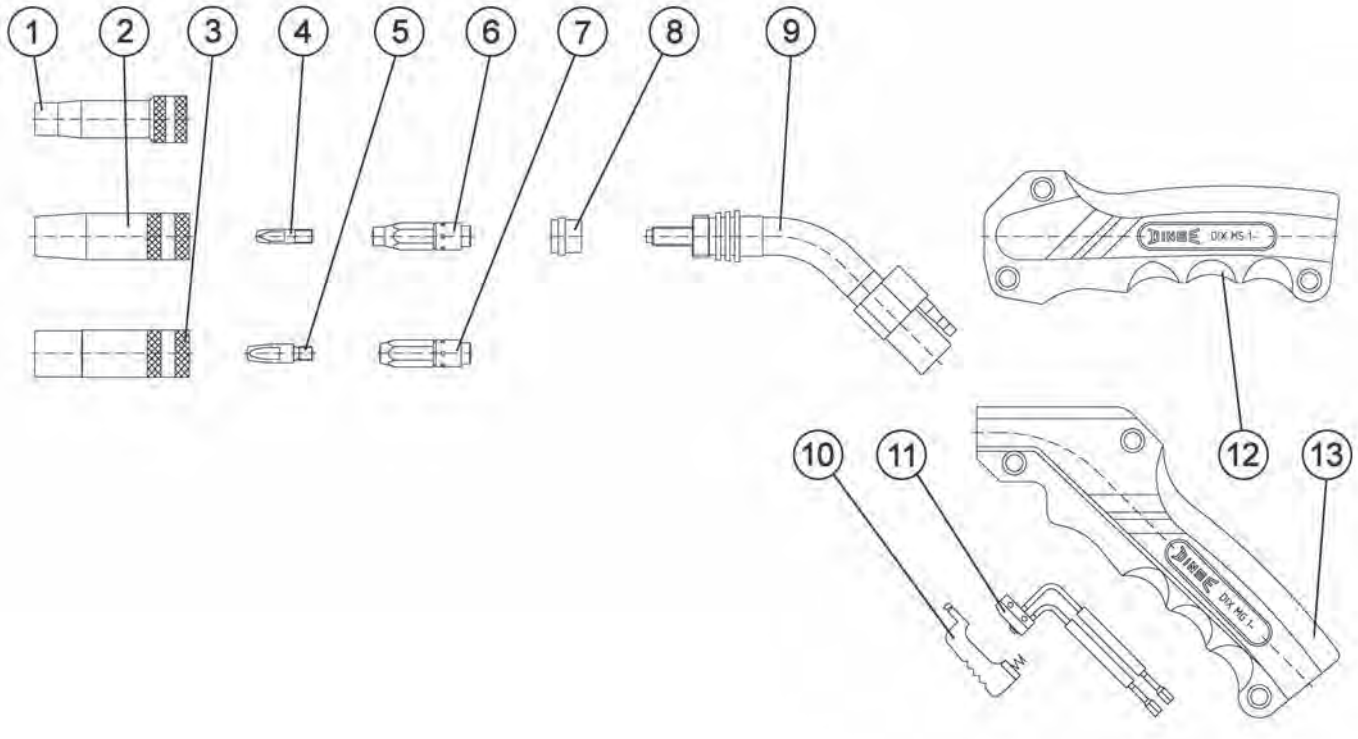
MIG/MAG-Handschweißpistolen – gasgekühlt

Pos.	Benennung	Abmessungen	Bestellbezeichnung	Art.-Nr.	VE
	Garnitur	45° 3,00 m	DIX MS 1-230-3	**S 517 203**	**1**
	Garnitur	45° 4,00 m	DIX MS 1-230-4	**S 517 204**	**1**
	Garnitur	45° 3,00 m	DIX MG 1-230-3	**S 517 213**	**1**
Garnitur		45° 4,00 m	DIX MG 1-230-4	**S 517 214**	**1**

Ersatz-und Verschleißteile - MIG/MAG-Handschweißpistolen, gasgekühlt

Pos.	Benennung	Abmessungen	Bestellbezeichnung	Art.-Nr.	VE
1	Gasdüse	ø 11 mm	DIX 1-1-311 TRR	**S 517 511**	**1**
2	Gasdüse	ø 13 mm	DIX 1-1-312 TR	**S 517 512**	**1**
3	Gasdüse	ø 16 mm	DIX 1-1-316 TR	**S 517 516**	**1**
4	Kontaktspitze M6		DIX 3-1-xx	**S 520 1xx**	**10**
5	Kontaktspitze M6		DIX 3-2-xx	**S 520 2xx**	**10**
	Kontaktspitze M6	CR-ZR	DIX 3-2-xx CR-ZR	**S 520 3xx**	**10**
6	Sockel		M6 DIX 4-1-L	**S 514 541**	**1**
7	Sockel		M6 DIX 4-1-K	**S 514 540**	**1**
8	Isolierhülse		DIX 10-1-222	**S 515 692**	**1**
9	Pistoleneinsatz		DIX 6-1-230	**S 520 500**	**1**
10	Schaltergehäuse		DIX 9-1	**S 520 510**	**1**
11	Mikroschalter		DIX 8-2	**S 520 515**	**1**
12	Gehäuse		DIX 7-1-202 S	**S 520 520**	**1**
13	Gehäuse		DIX 7-1-202 G	**S 520 521**	**1**

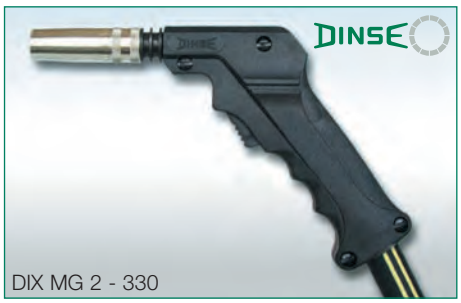
xx - Standarddurchmesser: 0,8 mm, 0,9 mm und 1,0 mm. Andere Durchmesser auf Anfrage.



MIG/MAG-Handschweißpistolen – gasgekühlt

Pos.	Benennung	Abmessungen		Bestellbezeichnung	Art.-Nr.	VE
	Garnitur	52°	3,00 m	DIX MS 2-330-3	**S 513 313**	**1**
	Garnitur	52°	4,00 m	DIX MS 2-330-4	**S 513 314**	**1**
	Garnitur	52°	3,00 m	DIX MG 2-330-3	**S 513 303**	**1**
	Garnitur	52°	4,00 m	DIX MG 2-330-4	**S 513 304**	**1**

DIX MS 2 - 330



DIX MG 2 - 330

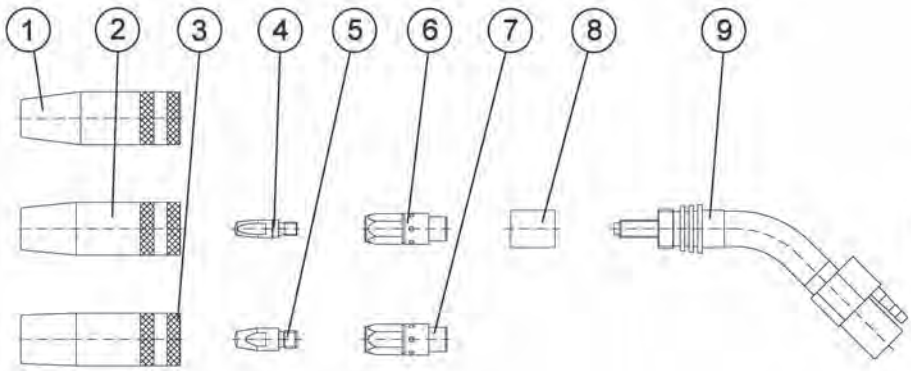
DIX MS	**2 - 330**
DIX MG	**2 - 330**

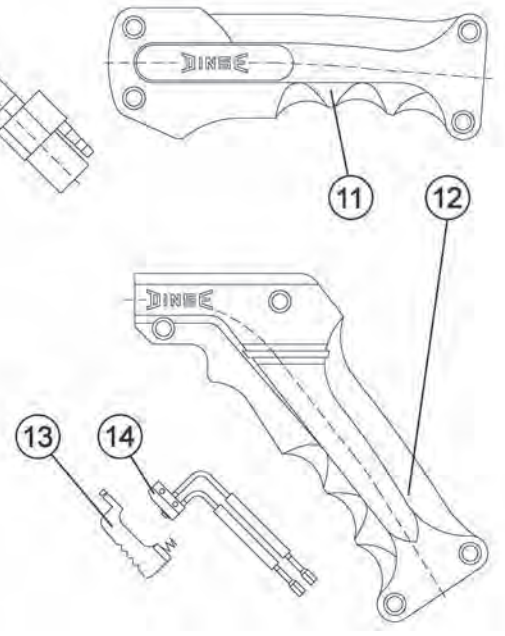
Belastung CO_2	300A / 60% ED
Belastung Mischgas	270A / 40% ED
Drahtdurchmesser	0,9 - 1,2 mm

Ersatz-und Verschleißteile - MIG/MAG-Handschweißpistolen, gasgekühlt

Pos.	Benennung	Abmessungen	Bestellbezeichnung	Art.-Nr.	VE
1	Gasdüse	ø 13 mm	DIX 1-2-313 TR	**S 513 513**	**1**
2	Gasdüse	ø 15 mm	DIX 1-2-315 TR	**S 513 515**	**1**
3	Gasdüse	ø 18 mm	DIX 1-2-318 TR	**S 513 518**	**1**
4	Kontaktspitze M6		DIX 3-2-xx	**S 520 2xx**	**10**
	Kontaktspitze M6	CR-ZR	DIX 3-2-xx CR-ZR	**S 520 3xx**	**10**
5	Kontaktspitze M8		DIX 3-2-xx M8	**S 520 4xx**	**10**
	Kontaktspitze M8	CR-ZR	DIX 3-2-xx M8 CR-ZR	**S 520 5xx**	**10**
6	Sockel M6		DIX 4-2-K M6	**S 516 540**	**1**
7	Sockel M8		DIX 4-2-K M8	**S 516 543**	**1**
8	Isolierhülse		DIX 10-2	**S 516 693**	**1**
9	Pistoleneinsatz	52°	DIX 6-2-330	**S 520 501**	**1**
11	Gehäuse		DIX 7-2-303 S	**S 520 522**	**1**
12	Gehäuse		DIX 7-2-303 G	**S 520 523**	**1**
13	Schaltergehäuse		DIX 9-2	**S 520 511**	**1**
14	Mikroschalter		DIX 8-2	**S 520 515**	**1**

xx - Standarddurchmesser: 0,9 mm, 1,0 mm und 1,2 mm. Andere Durchmesser auf Anfrage.





Optionen für MG:

- UP/DOWN-Taste zur stufenlosen Einstellung der Schweißleistung, LCD-Anzeige.
- Schalter zum Abrufen von Arbeitspunkten oder Schweißprogrammen, LCD-Anzeige

MIG/MAG-Handschweißpistolen – flüssiggekühlt

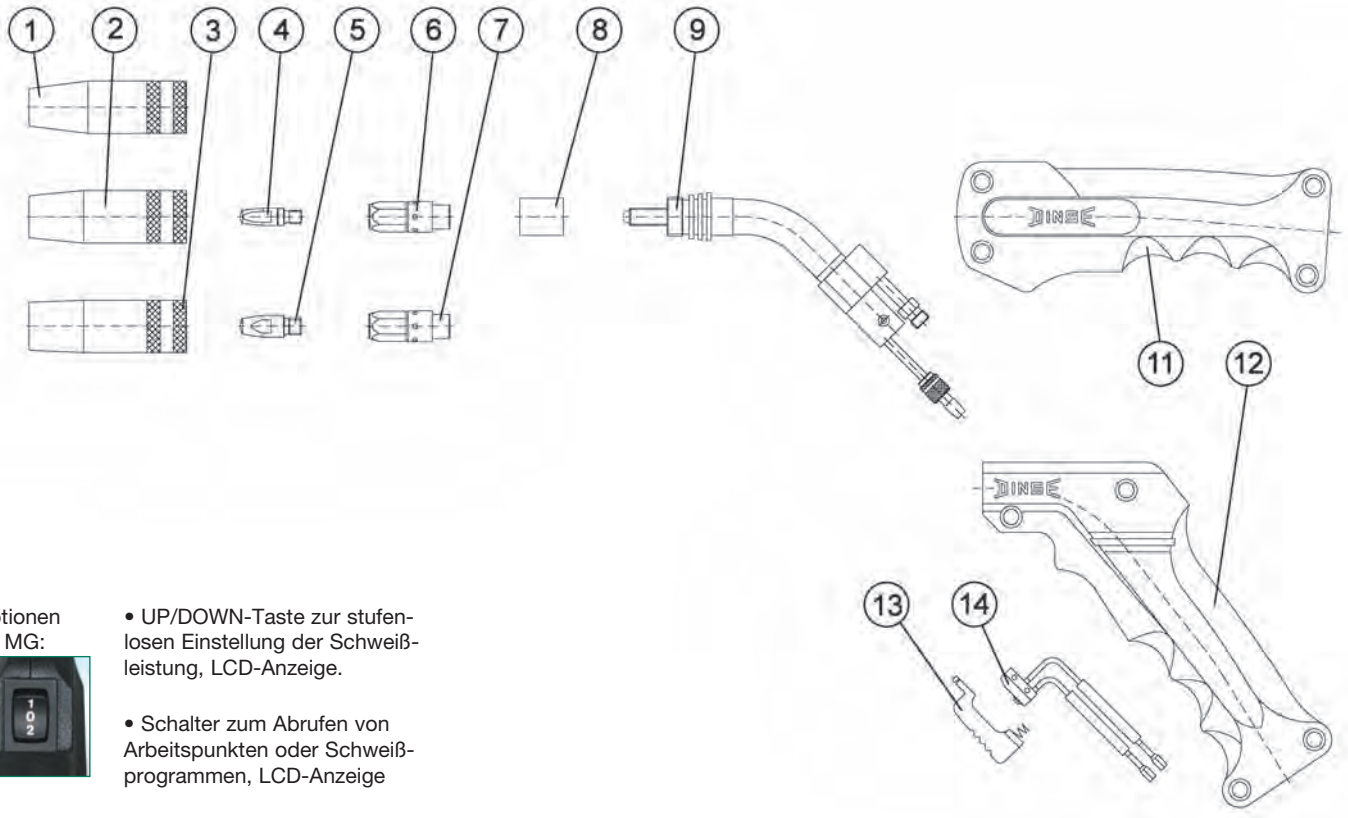
Pos.	Benennung	Abmessungen		Bestellbezeichnung	Art.-Nr.	VE
	Garnitur	52°	3,00 m	DIX MSZ 2-330-3	**S 513 333**	**1**
	Garnitur	52°	4,00 m	DIX MSZ 2-330-4	**S 513 334**	**1**
	Garnitur	52°	3,00 m	DIX MGZ 2-330-3	**S 513 323**	**1**
	Garnitur	52°	4,00 m	DIX MGZ 2-330-4	**S 513 324**	**1**

DIX MGZ	**2 - 330**
DIX MSZ	**2 - 330**
Belastung CO_2	400A / 60% ED
Belastung Mischgas	320A / 60% ED
Drahtdurchmesser	0,9 - 1,2 mm

Ersatz-und Verschleißteile - MIG/MAG-Handschweißpistolen, flüssiggekühlt

Pos.	Benennung	Abmessungen		Bestellbezeichnung	Art.-Nr.	VE
1	Gasdüse	ø 13 mm		DIX 1-2-313 TR	**S 513 513**	**1**
2	Gasdüse	ø 15 mm		DIX 1-2-315 TR	**S 513 515**	**1**
3	Gasdüse	ø 18 mm		DIX 1-2-318 TR	**S 513 518**	**1**
4	Kontaktspitze M6			DIX 3-2-xx	**S 520 2xx**	**10**
	Kontaktspitze M6 CR-ZR			DIX 3-2-xx CR-ZR	**S 520 3xx**	**10**
5	Kontaktspitze M8			DIX 3-2-xx M8	**S 520 4xx**	**10**
	Kontaktspitze M8 CR-ZR			DIX 3-2-xx M8 CR-ZR	**S 520 5xx**	**10**
6	Sockel M6			DIX 4-2-K M6	**S 516 540**	**1**
7	Sockel M8			DIX 4-2-K M8	**S 516 543**	**1**
8	Isolierhülse			DIX 10-2	**S 516 693**	**1**
9	Pistoleneinsatz		52°	DIX 6-2-330 Z	**S 520 502**	**1**
11	Gehäuse			DIX 7-2-303 S	**S 520 522**	**1**
12	Gehäuse			DIX 7-2-303 G	**S 520 523**	**1**
13	Schaltergehäuse			DIX 9-2	**S 520 511**	**1**
14	Mikroschalter			DIX 8-2	**S 520 515**	**1**

xx - Standarddurchmesser: 0,9 mm, 1,0 mm und 1,2 mm. Andere Durchmesser auf Anfrage.



Optionen für MG:

- UP/DOWN-Taste zur stufenlosen Einstellung der Schweißleistung, LCD-Anzeige.
- Schalter zum Abrufen von Arbeitspunkten oder Schweißprogrammen, LCD-Anzeige

MIG/MAG-Handschweißpistolen – 2-Kreis-flüssiggekühlt

Pos.	Benennung	Abmessungen	Bestellbezeichnung	Art.-Nr.	VE
	Garnitur	45° 3,00 m	DIX MSZ 2-302-3	**S 519 503**	**1**
	Garnitur	45° 4,00 m	DIX MSZ 2-302-4	**S 519 504**	**1**

Ersatz-und Verschleißteile - MIG/MAG-Handschweißpistolen, 2-Kreis-flüssiggekühlt

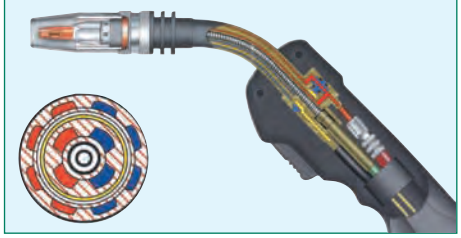
Pos.	Benennung	Abmessungen	Bestellbezeichnung	Art.-Nr.	VE
1	Gasdüse (Außendurchmesser reduziert)	ø 12 mm	DIX 1-3-5212 AR	**S 519 530**	**1**
2	Gasdüse	ø 12 mm	DIX 1-3-5212 A	**S 519 531**	**1**
3	Gasdüse	ø 15 mm	DIX 1-3-5215 A	**S 519 532**	**1**
4	Gasdüseneinsatz (für Gasdüsentyp A)		DIX 2-3-520	**S 519 533**	**1**
5	Kontaktspitze M6		DIX 3-2-xx	**S 520 2xx**	**10**
	Kontaktspitze M6	CR-ZR	DIX 3-2-xx CR-ZR	**S 520 3xx**	**10**
6	Gasverteiler		DIX 10-0 KERAMIK	**S 519 534**	**1**
7	Pistoleneinsatz 45°		DIX 6-2-302 Z 45GR	**S 519 535**	**1**
8	Schaltergehäuse		DIX 9-2-304 S	**S 520 530**	**1**
9	Mikroschalter		DIX 8-2	**S 520 515**	**1**
10	Gehäuse		DIX 7-2-304 S	**S 520 524**	**1**

xx - Standarddurchmesser: 0,8 mm, 1,0 mm und 1,2 mm. Andere Durchmesser auf Anfrage.

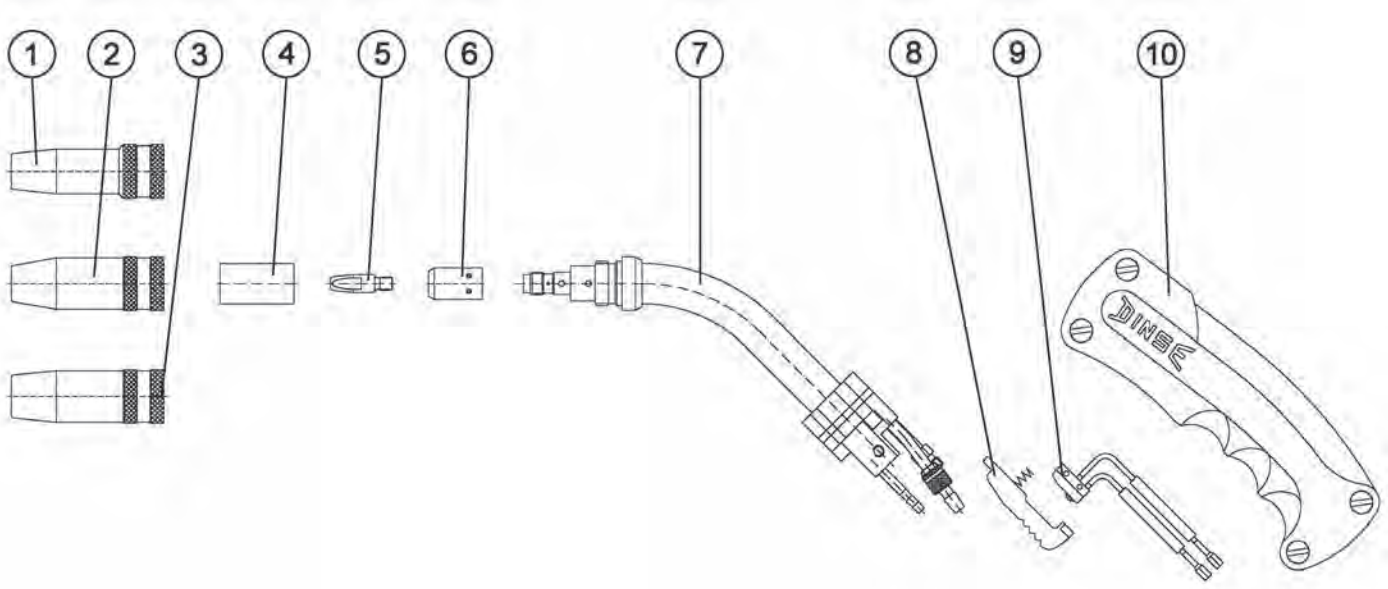
DIX MSZ 2 - 302

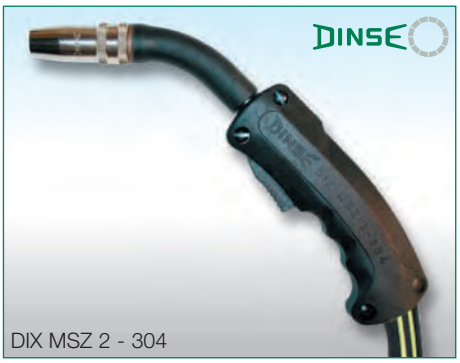
DIX MSZ	2 - 302
Belastung CO_2	450A / 60% ED
Belastung Mischgas	400A / 60% ED
Drahtdurchmesser	0,8 - 1,2 mm

DINSE 2-Kreis-Flüssigkühlung



Erläuterung zur DINSE 2-Kreis-Flüssigkühlung siehe nächste Seite





DIX MSZ 2 - 304

MIG/MAG-Handschweißpistolen – 2-Kreis-flüssiggekühlt

Pos.	Benennung	Abmessungen	Bestellbezeichnung	Art.-Nr.	VE
	Garnitur	45° 3,00 m	DIX MSZ 2-304-3	**S 519 304**	**1**
	Garnitur	45° 4,00 m	DIX MSZ 2-304-4	**S 519 305**	**1**

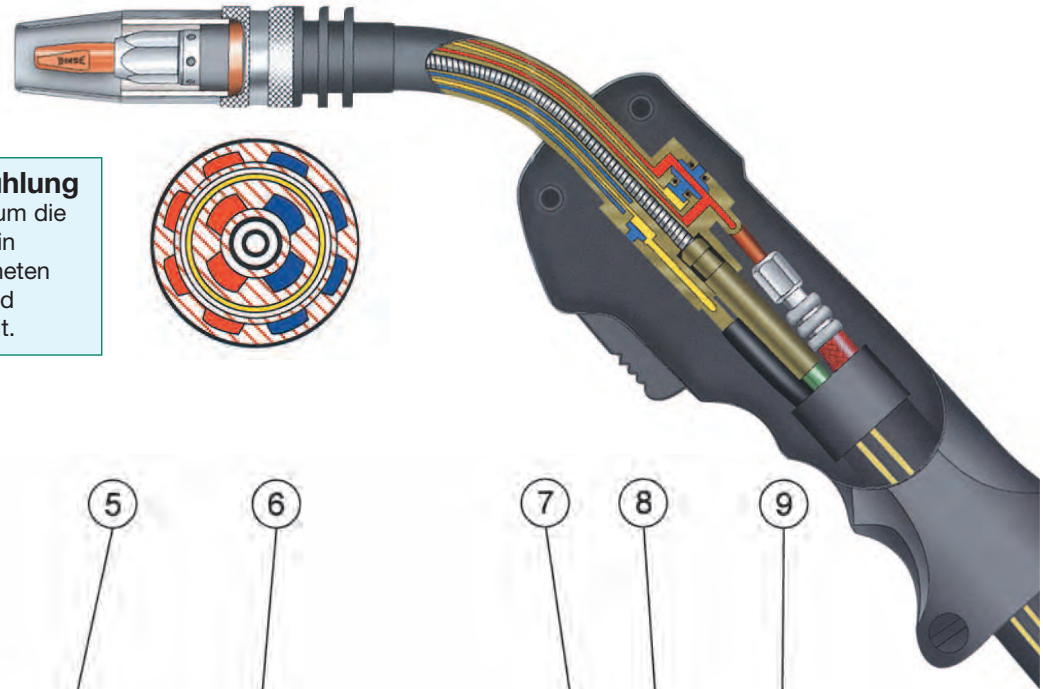
DIX MSZ	**2 - 304**
Belastung CO_2	500A / 60% ED
Belastung Mischgas	450A / 60% ED
Drahtdurchmesser	1,0 - 1,6 mm

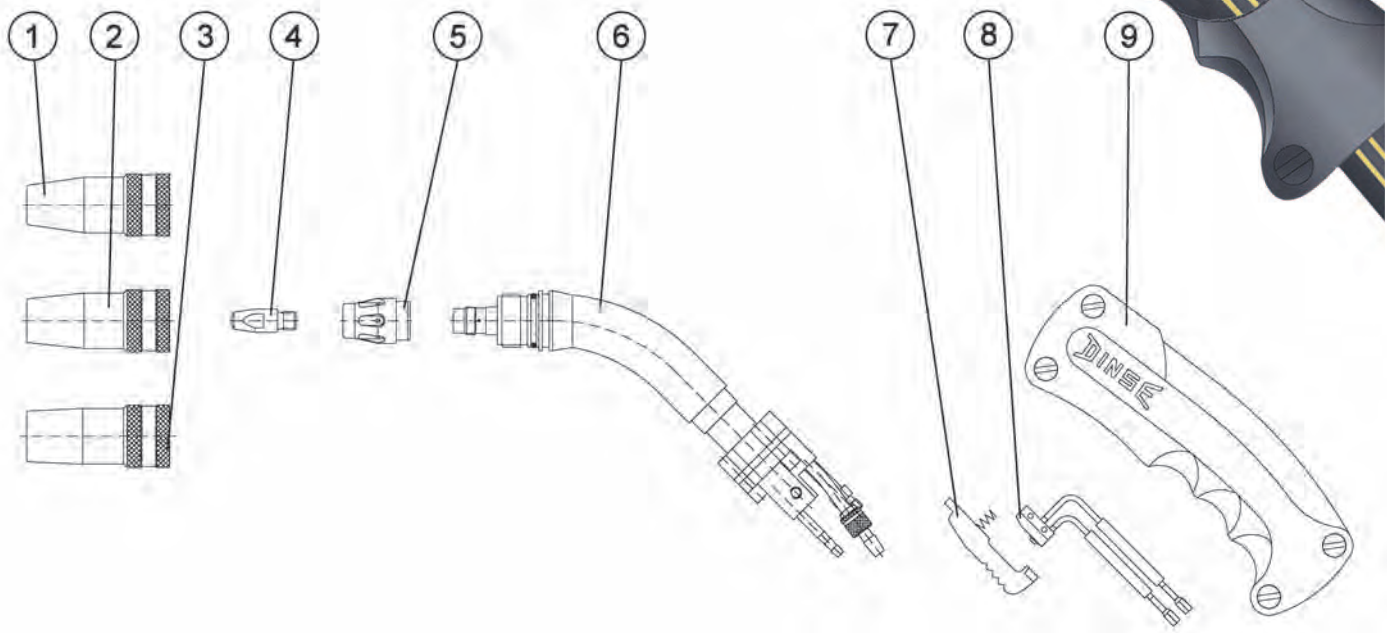
Ersatz-und Verschleißteile – MIG/MAG-Handschweißpistolen, 2-Kreis-flüssiggekühlt

Pos.	Benennung	Abmessungen	Bestellbezeichnung	Art.-Nr.	VE
1	Gasdüse	ø 13 mm	DIX 1-2-413	**S 519 513**	**1**
2	Gasdüse	ø 15 mm	DIX 1-2-415	**S 519 515**	**1**
3	Gasdüse	ø 18 mm	DIX 1-2-418	**S 519 518**	**1**
4	Kontaktspitze M8		DIX 3-2-xx M8	**S 520 4xx**	**10**
	Kontaktspitze M8 CR-ZR		DIX 3-2-xx M8 CR-ZR	**S 520 5xx**	**10**
5	Gasverteiler		DIX 10-2-304	**S 520 607**	**1**
6	Pistoleneinsatz 45°		DIX 6-2-304 Z 45GR	**S 520 503**	**1**
7	Schaltergehäuse		DIX 9-2-304 S	**S 520 530**	**1**
8	Mikroschalter		DIX 8-2	**S 520 515**	**1**
9	Gehäuse		DIX 7-2-304 S	**S 520 524**	**1**

xx - Standarddurchmesser: 1,0 mm, 1,2 mm und 1,6 mm. Andere Durchmesser auf Anfrage.

DINSE 2-Kreis-Flüssigkühlung
Hier durchströmt das Kühlmedium die Schweißpistole in voller Länge, in zahlreichen ringförmig angeordneten Längskanälen. Kontaktspitze und Gasdüse werden parallel gekühlt.





MIG/MAG-Handschweißpistolen – 2-Kreis-flüssiggekühlt

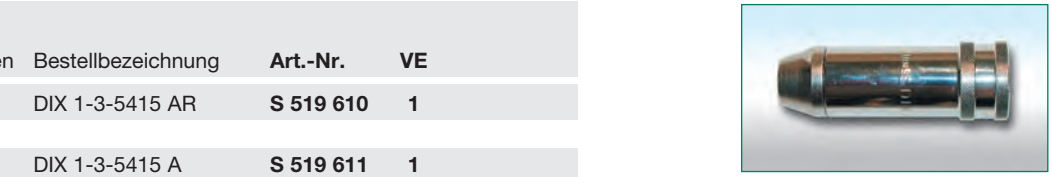
Pos.	Benennung	Abmessungen	Bestellbezeichnung	Art.-Nr.	VE
	Garnitur	45° 3,00 m	DIX MSZ 2-306-3	**S 519 603**	**1**
	Garnitur	45° 4,00 m	DIX MSZ 2-306-4	**S 519 604**	**1**

DIX MSZ 2 - 306

Ersatz-und Verschleißteile – MIG/MAG-Handschweißpistolen, 2-Kreis-flüssiggekühlt

Pos.	Benennung	Abmessungen	Bestellbezeichnung	Art.-Nr.	VE
1	Gasdüse (Außendurchmesser reduziert)	ø 15 mm	DIX 1-3-5415 AR	**S 519 610**	**1**
2	Gasdüse	ø 15 mm	DIX 1-3-5415 A	**S 519 611**	**1**
3	Gasdüse	ø 18 mm	DIX 1-3-5418 A	**S 519 612**	**1**
4	Gasdüseneinsatz (für Gasdüsentyp A)		DIX 2-3-500	**S 519 613**	**1**
5	Kontaktspitze M8		DIX 3-2-xx M8	**S 520 4xx**	**10**
	Kontaktspitze M8 CR-ZR		DIX 3-2-xx M8 CR-ZR	**S 520 5xx**	**10**
6	Kontaktspitze CR-ZR		DIX 3-2-xx SA	**S 520 7xx**	**10**
7	Gewindesockel M8		DIX GS 2-M8	**S 520 614**	**1**
8	Spannmutter		DIX 4-2-MAS	**S 520 615**	**1**
9	Gasverteiler		DIX 10-3-540	**S 520 616**	**1**
10	Schraubadapter		DIX SAD 2-404/540	**S 520 617**	**1**
11	Pistoleneinsatz 45°		DIX 6-2-306 Z	**S 520 618**	**1**
12	Gehäuse		DIX 7-2-304 S	**S 520 524**	**1**
13	Schaltergehäuse		DIX 9-2-304 S	**S 520 530**	**1**
14	Mikroschalter		DIX 8-2	**S 520 515**	**1**
15	Gasdüse	ø 15 mm	DIX KMG 2-115 TR	**S 520 619**	**1**
16	Gasdüse	ø 18 mm	DIX KMG 2-118 TR	**S 520 620**	**1**
17	Gasdüse	ø 21 mm	DIX KMG 2-121 TR	**S 520 621**	**1**
18	Kühlmantel		DIX KM 100	**S 520 622**	**1**
19	Kühlmanteleinsatz		DIX KME 100	**S 520 623**	**1**

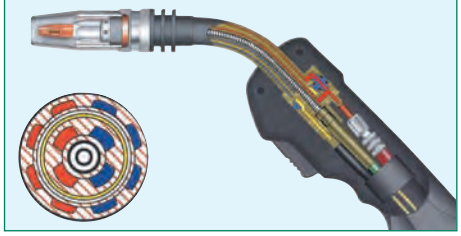
xx - Standarddurchmesser: 1,2 mm und 1,6 mm. Andere Durchmesser auf Anfrage.

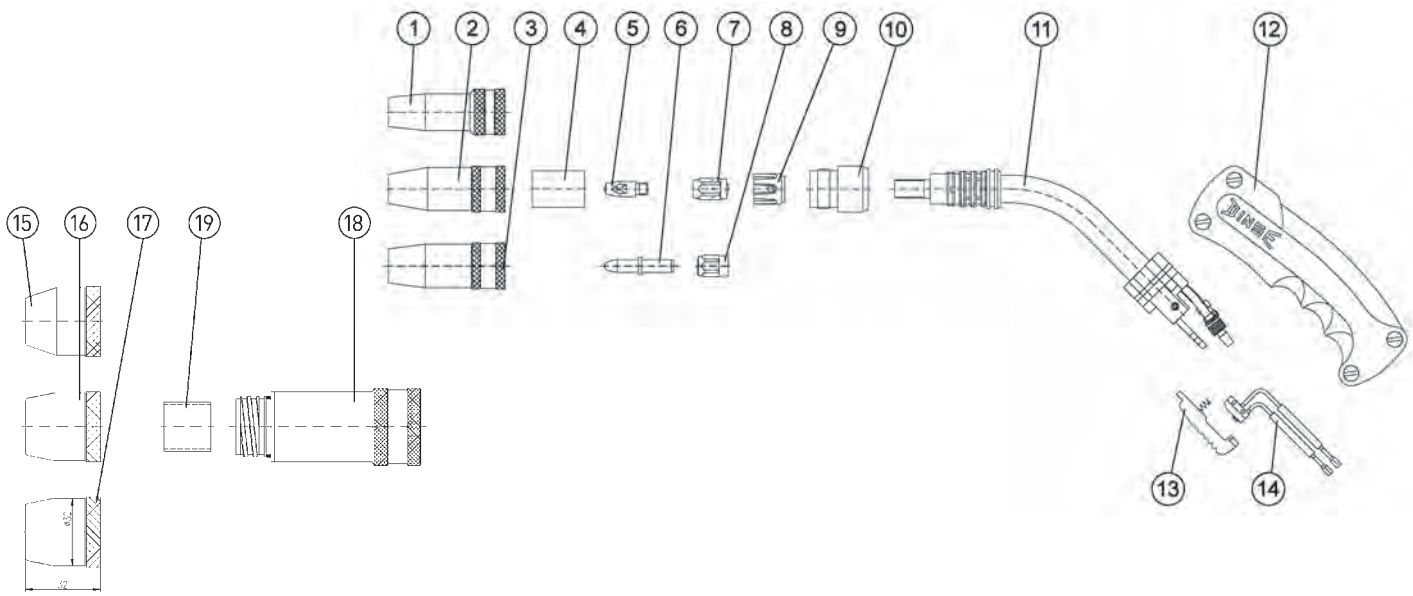


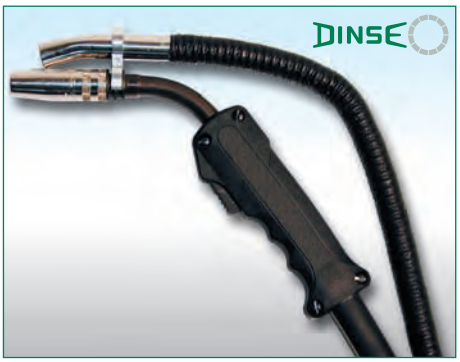
Option: Kühlmantel DIX KM 2 mit direkter Flüssigkühlung für extreme Anwendungsfälle. Einzelteile: Positionen 15–18

DIX MSZ	2 - 306
Belastung CO_2	550A / 60% ED
Belastung Mischgas	500A / 60% ED
Drahtdurchmesser	1,2 - 2,0 mm

DINSE 2-Kreis-Flüssigkühlung







DIX MS 2-330 mit der
externen Zusatzabsaugung DIX ZA 300 EX

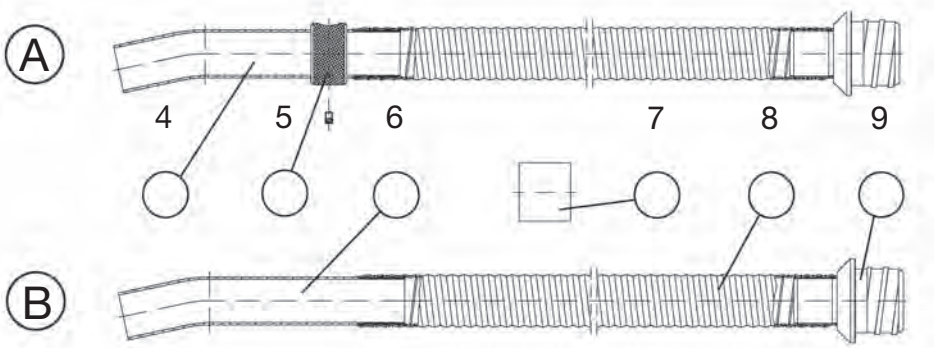
Handschweißgarnituren – Rauchgasabsaugung – Zusatzabsaugung

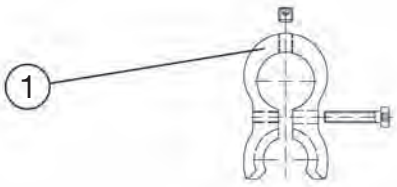
Pos.	Benennung	Bestellbezeichnung	Art.-Nr.	VE
A	Zusatzabsaugung, mit Nebenluftring	DIX ZA 300 EX	**S 518 001**	**1**
B	Zusatzabsaugung	DIX ZA 301 EX	**S 518 002**	**1**
1	Halteklemme für Pistolentyp 230	DIX ZAH 230 EX	**S 518 005**	**1**
	Halteklemme für Pistolentyp 330	DIX ZAH 330 EX	**S 518 006**	**1**
	Halteklemme für Pistolentyp 304	DIX ZAH 304 EX	**S 518 007**	**1**
2	Schlauch, DN 25	DIX ZAS 25 - x*	**S 518 008***	**1**
	x* Schlauchlänge in m angeben			
3	Reduzierstück	DIX ZAR 25/50	**S 518 009**	**1**
	für die Durchmesser: 40/45/50 mm, weitere Durchmesser auf Anfrage			

Ersatz-und Verschleißteile - Zusatzabsaugung

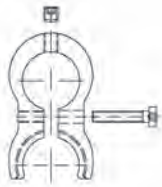
				VE
4	Absaugdüse, mit Nebenluftring	DIX ZAD 300 EX	**S 518 015**	**1**
5	Nebenluftring	DIX ZAN 100 EX	**S 518 016**	**1**
6	Absaugdüse	DIX ZAD 230 EX	**S 518 017**	**1**
7	Schlauchhalter	DIX ZASH 304 Z EX	**S 518 018**	**1**
8	Schlauch, 0,5m - DN 19	DIX ZAS 230 EX-0.5	**S 518 019**	**1**
9	Reduzierstück	DIX ZAR 230 EX	**S 518 020**	**1**

Alle DINSE-Handschweißgarnituren auf den vorangegangenen Seiten können auch nachträglich mit externen DINSE-Rauchgasabsaugungen bestückt werden.

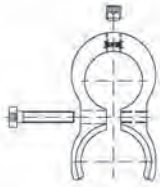




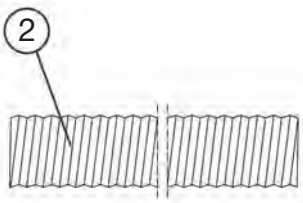
DIX ZAH 230 EX

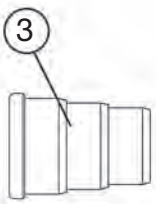


DIX ZAH 330 EX



DIX ZAH 304 EX





Ausführliche Informationen erhalten Sie von Ihrem Fachberater

SCHWEISS RING