

## NEUES FIRMENGEBÄUDE MIT NEUEN MÖGLICHKEITEN



Das Unternehmen **HAANE welding systems GmbH & Co. KG** steht in einer über 60-jährigen Tradition für Qualität, Zuverlässigkeit und Innovation im Maschinenbau.

Aufgrund jahrzehntelanger Erfahrungen im Bereich der Schweißtechnik, entstanden bewährte, qualitativ hochwertige und innovative Schweißvorrichtungen, wie Rollenbockanlagen, Drehtische, Positioner und Automatenträger. Diese werden für das UP-Schweißen mit allen dazugehörigen Komponenten wie z.B. Pulveranlagen, UP-Brennern, Drahtvorschubmotoren und Führungssensorik individuell entwickelt und gefertigt. Inzwischen bietet **HAANE welding systems** auch komplette Schweißsysteme mit allen gängigen Schweißverfahren an. Nach dem Motto „Alles aus einer Hand“ und mit einem erfahrenen Engineering-Team werden optimale Systemlösungen für schweißtechnische Aufgaben in den Bereichen Schwermaschinenbau, Kraftwerkstechnik, Rohrwerkstechnik, Apparate- und Behälterbau, sowie allgemeiner Maschinenbau angeboten. Führende Unternehmen aus aller Welt setzen diese Systeme ein.



## AUTOMATENTRÄGER-SYSTEME BAUREIHE BZ



Automatenträger von HAANE welding systems werden für die unterschiedlichsten Schweißaufgaben und -verfahren wie UP, MIG/MAG, WIG, etc. eingesetzt. Durch die modulare Bauweise der Serien BZ 3 bis BZ 8 können diese als Kreuz-, Einständer-, oder Doppelständerportale entweder mit den zugehörigen Schienenfahrwerken kombiniert oder natürlich auch fest montiert werden.

Entsprechend der Philosophie von **HAANE welding systems** sind die Achsen standardmäßig mit Servoantrieben ausgestattet, die Eigänge bis zu 40 m/min erlauben, um die Schweißnebenzeiten zu reduzieren. Alle Anlagen werden mit der Siemens SPS-Technologie und einer bedienerfreundlichen Oberfläche ausgestattet. Optional werden auch W-LAN gesteuerte Bedienelemente verwendet, um gerade bei schwer zugänglichen Teilen, komfortabel und sicher, den Bediener zu unterstützen.



## DREHKIPPTISCHE BIS 250 TONNEN



Mit dem etablierten Schweißvorrichtungsprogramm werden Werkstückgewichte bis zu 1000 Tonnen Gewicht für die schweißtechnische Aufgabe in Position gebracht.

Wesentliches Merkmal dieser immer auf den aktuellen Bedarfsfall zugeschnittenen Anlagen ist die intelligente, steuerungstechnische Integration z.B. im Zusammenspiel mit Robotern, Automatenträgern oder in einem vollautomatischen Prozess. Hierzu gehört auch der Einsatz von Sensorik, um den Bediener bei steigender Produktivität zu entlasten und zu unterstützen.

Die Konstruktionen sind auf optimale Ergonomie wie z.B. Arbeitshöhen und optimale Wirtschaftlichkeit ausgelegt. So vermindern hohe Bewegungsgeschwindigkeiten und die mögliche Gleichzeitigkeit von verschiedenen Bewegungen unnötige Nebenzeiten.

Der dargestellte Drehkipptisch DKT 200 von **HAANE welding systems** wird z.B. für die Gehäusefertigung im Turbinenbau eingesetzt.



## POSITIONER



Abgeleitet aus dem ausgereiften Programm der Drehkipptische sind die Wendepositioner I-Typ und Dreh- und Wendepositioner L-Typ mit den gleichen bewährten Komponenten entstanden, die gerne auch mit Robotern für einen Automatisierungsprozess kombiniert werden. Hierzu bietet das Baukastensystem von **HAANE welding systems** dem Kunden die Möglichkeit, eine aufgabenspezifische Dimensionierung des Positioners aus standardisierten Komponenten auszuwählen.

Auch für die einzelnen Komponenten werden ausschließlich hochwertige und namhafte Qualitätsprodukte eingesetzt, die eine lange Lebensdauer garantieren.