

ROLLENBOCKANLAGEN



Eine lange Tradition bei **HAANE welding systems** haben die Rollenbockanlagen der Baureihen BSN, BMB und RBZ. Je nach Anforderung werden sie in der Windturmfergung oder im Behälter- und Apparatebau auf Grund ihrer hohen nutzbaren Umfangskräfte eingesetzt, um außerordentliche Anbauten sicher und kontrolliert zu drehen.

Serienmäßig sind auch die Eilgänge bis 10 m/min zur Reduzierung der Schweißnebenzeiten. Alle Rollenbockanlagen lassen sich mühelos von den standardmäßig gelieferten Vulkollan-Rollen auf Stahl- bzw. Edelstahlrollen umrüsten und können optional auch auf einem Schienensystem motorisch verfahren werden.

ENGSPALT-SCHWEISSTECHNIK FÜR DEN APPARATEBAU UND OFF-SHORE

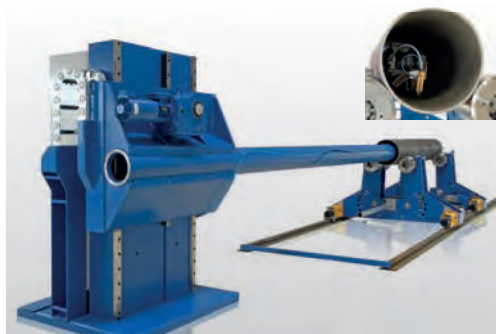


Im schweren Apparatebau und der Off-Shore-Industrie sind die Bauteile oft dickwandig, die Anforderungen an die Schweißnahtgüte besonders hoch und die geforderte Dokumentation für die Abnahmegesellschaft umfangreich.

HAANE welding systems bietet hierfür besonders stabile Trägersysteme, robuste Engspalt-Brenner, zuverlässige Fugenfolgesysteme mittels modernster Lasersensorik, sichere Parametereinhaltung und vielfältige Dokumentationsmöglichkeiten, auch kabellos über W-LAN abrufbar.

Im Hause **HAANE welding systems** unterstützen die Ingenieure Sie gerne bei der Planung und Auslegung der gesamten Produktionseinrichtung.

AUFTRAGSCHWEISSANLAGEN



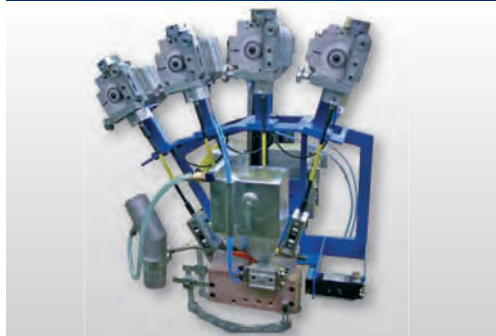
HAANE welding systems liefert Auftragschweißanlagen zum Plattieren und Panzern sowohl von Platten, wie auch von Behältern und Rohren, außen wie innen. Die dargestellte Anlage wird beispielsweise zur Innenpanzerung von Rohren in einem Durchmesserbereich von 350 mm bis 4200 mm eingesetzt. Vorzugsweise wird das Schweißverfahren OPEN ARC angewandt.

Der Rohrwagen BSN 15000 für Werkstückgewichte bis 30 Tonnen ist ein Bauteil aus dem Modul-Programm von **HAANE welding systems**.

Durch den hochwertigen, servomotorischen Antrieb des Rohrwagens kann die Positionierung des Rohres während des Schweißens extrem feinfühlig erfolgen.

Auf Anfrage können Rohrenauftragschweißungen auch für Werkstückdurchmesser bis zu 80 mm bei einer Länge von 7000 mm ausgeführt werden.

UP-SCHWEISSAUTOMATEN / ROHRWERKSTECHNIK



Das Unterpulverschweißen, das seit je her ein Steckpferd der Ingenieure von **HAANE welding systems** ist, wird weltweit auch für die Produktion von Öl- und Gasrohren eingesetzt. Aus diesem Grund wurden speziell für den Bereich Längsnaht- und Spiralrohrwerke neue Produkte - vom Schweißbrenner bis hin zur Pulveranlage - konzipiert.

Mit dem Siegel "Made in Germany" verbindet **HAANE welding systems** auch den Qualitätsanspruch, gerade unter rauen Umgebungsbedingungen, zuverlässig für die Produktivität in Rohrwerken verantwortlich zu sein und unterstützt weltweit durch ein erfahrenes Inbetriebnahmeteam vor Ort die Installation bis hin zur erfolgreichen Abnahme.

in association with the iSAM Group