

Bolzenschweißgerät LBS 075

Ausführung: Leistungsstarkes Bolzenschweißgerät in robuster und kompakter Blechbauweise für den individuellen Einsatz • **Mit digitaler Anzeige** • Optimale Sicherheit beim Schweißen durch integrierte **Sicherheitsabschaltung** • Keine Beeinflussung der Schweißspannung durch Netzschwankungen • Optimale Schweißergebnisse bei allen Durchmessern durch **stufenlose Regelungen** der Ladespannung • LED-Anzeigen zur Überwachung und Anzeige aller wichtigen Funktionen • Steckanschlüsse im Industriedesign • Anschlußmöglichkeiten für unterschiedliche Schweißpistolen für das Spalt- und Kontaktschweißen • Verarbeitung sämtlicher Schweißelemente nach DIN 32501 und verschiedenste metallische Sonderformteile aus Stahl (legiert und unlegiert), Aluminium, Messing und Kupfer möglich • **S 800017** Komplett-Set mit Pistole, Massekabel und Zubehör

Anwendung: Besonders für den Montageeinsatz geeignet • Für Serienarbeiten werden halb- oder vollautomatische Schweißköpfe eingesetzt • Zum Verschweißen von Stahl, rostfreiem Stahl und NE-Metalle

Schweißbereich	Ø 2 - M8 (Ø 10)	
Schweißverfahren	Spitzenzündung	
Schweißstromquelle	Kondensator 66.000 mF	
Schweißzeit	ms	1-3
Schweißfolge	Bolzen/min	bis 25 (je nach Einsatz)
Anschlussspannung	V	230-50/60 Hz 2A
Gewicht	kg	12
Abmessung (H x B x T)	mm	250 x 165 x 380
Artikelnummer	S 800 007	

Art.-Nr.		VE
S 800 017	Komplett-Set	1
S 800 010	Bolzenschweißpistole PKM 1B	1



Schweißbolzen PT

Ausführung: Kondensator-Schweißbolzen mit Gewinde, Typ PT nach **DIN EN ISO 13918 -1998**

S 800100 - 113: Werkstoff - **Stahl** 4.8, schweißgeeignet (verkupfert)

S 800130 - 143: Werkstoff - **rostfreier Stahl** A2-50

S 800160 - 171: Werkstoff - **Aluminium** EN AW-AMg 3

1 VE = 500 Stück

Anwendung: Zum Bolzenschweißen mit Spitzenzündung

Andere Abmessungen und Bolzen für die Hubzündung auf Anfrage!



Art.-Nr.	Größe	VE	Art.-Nr.	Größe	VE
für Stahl			für Edelstahl		
S 800 100	M3 x 12	1	S 800 136	M5 x 16	1
S 800 101	M3 x 16	1	S 800 137	M5 x 20	1
S 800 102	M3 x 20	1	S 800 138	M5 x 25	1
S 800 103	M4 x 12	1	S 800 139	M6 x 16	1
S 800 104	M4 x 16	1	S 800 140	M6 x 20	1
S 800 105	M4 x 20	1	S 800 141	M6 x 25	1
S 800 106	M5 x 16	1	S 800 142	M8 x 20	1
S 800 107	M5 x 20	1	S 800 143	M8 x 25	1
S 800 108	M5 x 25	1	für Aluminium		
S 800 109	M6 x 16	1	S 800 160	M3 x 12	1
S 800 110	M6 x 20	1	S 800 161	M3 x 16	1
S 800 111	M6 x 25	1	S 800 162	M3 x 20	1
S 800 112	M8 x 20	1	S 800 163	M4 x 12	1
S 800 113	M8 x 25	1	S 800 164	M4 x 16	1
für Edelstahl			S 800 165	M4 x 20	1
S 800 130	M3 x 12	1	S 800 166	M5 x 16	1
S 800 131	M3 x 16	1	S 800 167	M5 x 20	1
S 800 132	M3 x 20	1	S 800 168	M5 x 25	1
S 800 133	M4 x 12	1	S 800 169	M6 x 16	1
S 800 134	M4 x 16	1	S 800 170	M6 x 20	1
S 800 135	M4 x 20	1	S 800 171	M6 x 25	1



Hülsenschweißen • Bolzenschweißen

Für jede Anwendung die richtige Lösung. Enorme Zeit- und Kosteneinsparungen. Neue Konstruktionsmöglichkeiten. Modernste Technik, beste Ergebnisse.



CD - Spitzenzündung

Kondensatorentladungs-
Bolzenschweißen



Anwendung: Besonders geeignet für dünne Bleche ab 0,5 mm, Aluminium und Automation.

Schweißbereich: M3-M8 (M10)

Material: Stahl (unlegiert und legiert), Aluminium und Messing

Leistungseinheiten: CD 1501, CD 2301, CD 3101, CDM 2401, CDM 3201, ACCU-TWIN



ARC - Hubzündung

Bolzenschweißen mit Keramikring
oder Schutzgas



Anwendung: Bestens geeignet für dickere Bleche ab 2 mm. Schweißbadschutz durch Schutzgas oder Keramikring.

Schweißbereich: DRM 2-25 mm (M24)

Material: Stahl (unlegiert und legiert)

Leistungseinheiten: ARC 500, ARC 800, ARC 1550, IT 1002, IT 2002, IT 3002, IT 90, IT 130



Ausführliche Informationen erhalten Sie
von Ihrem

SCHWEISS RING -Fachberater!



■ Zentrale ▲ Tochtergesellschaft ■ Joint Venture
● Distributoren □ Direktvertrieb

www.hbs-info.de



HBS - Ein Schritt voraus!

HBS: Hülsen- und Bolzenschweißen, 5 Schweißverfahren, 12 Modellserien und mehr als 30 Modellvarianten.
Kundenspezifische Sonderanlagen. Weltweiter Service.



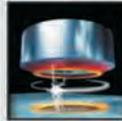
SC - Short Cycle

Kurzzeitbolzenschweißen mit Hubzündung



Anwendung: Besonders geeignet für Grobgewindebolzen (z.B. Kabelbefestigung), dünne Bleche, Automobilindustrie und Automation. Nur einphasiger Netzanschluß! (SCD 3201)

Schweißbereich: DRM 2-16 mm
Material: Stahl (unlegiert und legiert), Aluminium

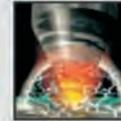


MARC

Hülsenschweißen mit magnetisch bewegtem Lichtbogen



Anwendung: Das derzeit innovativste Verfahren zum Aufschweißen hülsenförmiger Schweißelemente.
Schweißbereich: Hülsen bis ca. DRM 30 mm
Material: Stahl (unlegiert und legiert)



ISO

Befestigungssysteme für Isolierungen



Anwendung: Kostengünstiges Verfahren zum Befestigen von Isoliermatten WKSB (Wärme-, Kälte-, Schall- und Brandschutz) und FFI (Feuerfestisolierung).
Material: Stahl (unlegiert und legiert)



AUTOMATION

Verfahren: CD, ARC und SC
Schweißbereich: M3 - M8 (Ø 10/12/12,7 mm mit Anpassung möglich)
Material: Stahl (unlegiert und legiert), Aluminium, Messing



Bolzenschweiß-Komponenten

Hochwertige Komponenten, individuell kombinierbar für jede Bolzenschweißanwendung. Auch einsetzbar bei Roboteranwendungen.

