

AXXAIR



Orbital schneiden



Referenz	Spannbereich (mm)	Wandstärke (mm)	Schnelle Motorisierung
CC80	5 → 78	0,5 → 7	M21
CC 120 ECO	5 → 121	0,5 → 7	M21
CC 120	5 → 121	0,7 → 15	FS29 - FS25 - MOPD
CC 170	16 → 171	0,7 → 15	FS29 - FS25 - MOPD
CC 220	59 → 225	1 → 15	FS29 - FS25 - MOPD

Referenz	Spannbereich (mm)	Wandstärke (mm)	Schnelle Motorisierung
CC320	140 → 330	1,5 → 15	FS29 - FS25 - MOPD
CC 420	215 → 420	1,5 → 15	FS29 - FS25 - MOPD
CC 520	315 → 520	1,5 → 15	FS29 - FS25 - MOPD
CC 620 L	406,4 / 457,2 / 508 / 610	1,5 → 15	FS29 - FS25 - MOPD
CC 720 L	457,2 / 508 / 610 / 711,2	1,5 → 15	FS29 - FS25 - MOPD

Die verfügbaren Elektromotoren auch daher 110V



Orbital anfasen



Referenz	Spannbereich (mm)	Wandstärke (mm)	Anfasentyp
GA 120	15 → 121	2 → 8	V - J
GA 170	33 → 171	2 → 8	V - J

Referenz	Spannbereich (mm)	Wandstärke (mm)	Anfasentyp
GA 220	62 → 225	2 → 8	V - J
GA 320	153 → 330	2 → 8	V - J



Orbital schweißen



Referenz	Spannbereich (mm)	Wandstärke (mm)	Kühlanlage
SC 120 A/E	12 → 121	0,9 → 3*	Luft oder Wasser
SC 170 A/E	16 → 170	0,9 → 3*	Luft oder Wasser
SC 220 E	59 → 225	1 → 3*	Wasser

Referenz	Spannbereich (mm)	Wandstärke (mm)	Kühlanlage
SC 320 E	140 → 330	1 → 3*	Wasser
SC 420 E	215 → 420	1 → 3*	Wasser

* 3 bis 8 mm Sonderfase + Option AVC / OSC / Drahtzufuhr



SASL 200

200 A	200 TRA	200 E	200 T	200 TOA
SC xxx	SATO 80M	SC xxx	SC xxx / SATF / SATO	SC xxx / SATF / SATO
-	-	Drahtzufuhr	Drahtzufuhr	AVC+OSC+Drahtzufuhr
Luft	Luft	Wasser	Wasser	Wasser



Orbital inline Schweißzangen



Referenz	Kapazitäten (mm)	Wandstärke (mm)	AVC+OSC +Drahtzufuhr
SATF 40ND	6 → 40	0,9 → 3	-
SATF 65M	6 → 65	0,9 → 3	-
SATF 115M	12 → 115	0,9 → 3	-

Referenz	Kapazitäten (mm)	Wandstärke (mm)	AVC+OSC +Drahtzufuhr
SATO 80M	10 → 80	0,9 → 3	-
SATO 115M	12 → 115	1 → 3*	x
SATO 170M	25 → 170	1 → 3*	x
SATO 220M	38 → 220	1 → 3*	x

* 3 bis 8 mm Sonderfase + Option AVC / OSC / Drahtzufuhr