

WIG-Schweißstäbe SG 2

Normbezeichnung:

EN ISO 636-A AWS A 5.18
W425W3Si 1 ER70S-6

Eigenschaften und Anwendungsgebiet: Niedriglegierter Schweißstab für die WIG-Schweißung unter Argon • Typische Einsatzgebiete sind der Kessel-, Behälter-, Apparate- und Rohrleitungsbau

Kennzeichnung: W II

Grundwerkstoffe nach EN10025: S185, S235JR, S235JRG1, S235JRG2, S275JR, S235J0, S275J0, S355J0, Druckbehälterstähle P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Feinkornbaustähle bis S420N (früher HI, HII, 17Mn4, 19Mn5)

Richtanalyse des Schweißzusatzes %:

C	Si	Mn
0,08	0,85	1,50

Mechanische Gütewerte des Schweißgutes nach DIN EN 1597-1:

(Mindestwerte bei Raumtemperatur)	
Wärmebehandlung:	U
0,2 %-Dehngrenze:	450 MPa
Zugfestigkeit:	560 MPa
Dehnung (L ₀ =5d ₀):	25 %
Kerbschlagarbeit ISO-V-Probe J:	130
Kerbschlagarbeit ISO-V-Probe J (-50° C):	50
Schutzgas (EN ISO 14175):	I 1

Art.-Nr.	Abmessung (Ø x L) mm	Gewicht je Paket kg
S 617 516	1,6 x 1000	25
S 617 524	2,4 x 1000	25
S 617 532	3,0 x 1000	25
S 617 520	2,0 x 1000	25

Schweißdrähte SG-Mo

Normbezeichnung:

EN ISO 14341/21952-A AWS A 5.28 Wst.-Nr.
G46 4M G2Mo/G Mo Si ER80S-G 1.5424

Eigenschaften und Anwendungsgebiete: Mittellegierter Schweißstab/-draht für die WIG-Schweißung von niedriglegierten und warmfesten Stählen im Rohrleitungs- und Behälterbau unter Argon • Bei MAG-Schweißung unter Mischgas

Grundwerkstoffe: P235GH, P265GH, P295GH, 16 Mo 3, 17 MnMoV 64, 15 NiCuMoNb 5, 20 MnMo 45, 20 MnMoNi 55, (früher 17Mn4, 19Mn5, 15Mo3)
Feinkornbaustähle bis S460N, Rohrstähle nach DIN 17 175: St 35, St 45, St 35.8, St 45.8

Richtanalyse des Schweißzusatzes %:

C	Si	Mn	Mo
0,10	0,60	1,15	0,50

Mechanische Gütewerte des Schweißgutes nach EN 1597-1:

(Mindestwerte bei Raumtemperatur)	
Wärmebehandlung:	U
0,2 %-Dehngrenze:	480 MPa
Zugfestigkeit:	570 MPa
Dehnung (L ₀ =5d ₀):	23 %
Kerbschlagarbeit ISO-V-Probe J:	110
Schutzgas (EN 14175) WIG:	I 1
Schutzgas (EN 14175) MAG:	M21 oder C1

Art.-Nr.	Draht-Ø mm	Spulenart	Gewicht je Spule kg
Schweißdrähte SG-Mo			
S 623 708	0,8	K 300	15
S 623 709	1,0	K 300	15
S 623 710	1,2	K 300	15

Art.-Nr.	Abmessung (Ø x L) mm	Gewicht je Paket kg
Schweißstäbe SG-Mo		
S 617 116	1,6 x 1000	25
S 617 120	2,0 x 1000	25
S 617 124	2,4 x 1000	25
S 617 132	3,0 x 1000	25



Schweißposition:  Stromart: 

Zulassung/Eignungsprüfung:

Bei Bedarf bitte den aktuellen Prüfungsumfang anfordern

Preise zzgl. tagesaktueller Teuerungs- (TZ), Legierungs- (LZ) oder Rohmaterialzuschläge



Schweißposition:  Stromart WIG: 
Stromart MAG: 

Zulassung/Eignungsprüfung:

Bei Bedarf bitte den aktuellen Prüfungsumfang anfordern

Preise zzgl. tagesaktueller Teuerungs- (TZ), Legierungs- (LZ) oder Rohmaterialzuschläge