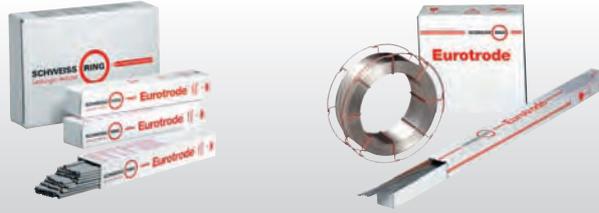


## Einteilungsnormen für Schweißzusatzwerkstoffe



Matrix der Deutschen Einteilungsnormen für Schweißzusätze

| Werkstoff             | Stahl                          |          |          |                                | Werkstoff |           |           |           |           | Anwendung      |              |
|-----------------------|--------------------------------|----------|----------|--------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------------|--------------|
|                       | unlegiert und Feinkorn         | hochfest | warmfest | nichtrostend u. hitzebeständig | Al + Leg. | Cu + Leg. | Ni + Leg. | Gusseisen | Ti + Leg. | Hartauftragung | Unter Wasser |
| Schweißzusätze        |                                |          |          |                                |           |           |           |           |           |                |              |
| Stabelektrode         | DIN 1913                       | DIN 8529 |          |                                |           |           |           |           |           |                | DIN 2302*    |
| SG-Drahtelektrode     |                                |          |          |                                | DIN 1732  |           |           | DIN 8573  |           |                |              |
| WIG-Stab/-Draht       | DIN 8595                       |          | DIN 8575 | DIN 8556                       |           | DIN 1733  | DIN 1736  |           | DIN 1737  |                |              |
| UP-Drahtelektrode     | DIN 8575                       |          |          |                                |           |           |           |           |           | DIN 8555       |              |
| UP-Fülldrahtelektrode |                                |          |          |                                |           |           |           |           |           |                |              |
| SG-Fülldrahtelektrode | DIN 8559                       |          |          |                                |           |           |           | DIN 8573  |           |                |              |
| Autogenstab           | DIN 8554                       |          | DIN 8554 |                                |           |           |           |           |           |                |              |
| Pulver                |                                |          |          |                                |           |           |           |           |           |                | DIN 32 522   |
| Schutzgas             |                                |          |          |                                |           |           |           |           |           |                | DIN 32 526   |
|                       | * einzig noch gültige DIN-Norm |          |          |                                |           |           |           |           |           |                |              |

Matrix der Europäischen Einteilungsnormen für Schweißzusätze

| Werkstoff             | Stahl   |           |           |                                | Werkstoff     |           |               |             |               | Anwendung      |        |
|-----------------------|---|-----------|-----------|--------------------------------|---------------|-----------|---------------|-------------|---------------|----------------|--------|
|                       | unlegiert und Feinkorn  | hochfest  | warmfest  | nichtrostend u. hitzebeständig | Al + Leg.     | Cu + Leg. | Ni + Leg.     | Gusseisen   | Ti + Leg.     | Hartauftragung |        |
| Schweißzusätze        |   |           |           |                                |               |           |               |             |               |                |        |
| Stabelektrode         | EN 499  | EN 757    | EN 1599   | EN 1600                        |               |           | EN ISO 14172  |             |               |                |        |
| SG-Drahtelektrode     | EN 440  |           |           |                                |               |           |               | EN ISO 1071 |               |                |        |
| WIG-Stab/-Draht       | EN 1668   | EN 12 534 | EN 12 070 | EN 12 072                      | EN ISO 18 273 | EN 14 640 | EN ISO 18 274 |             | EN ISO 24 034 |                |        |
| UP-Drahtelektrode     | EN 756  | EN 14 295 |           |                                |               |           |               |             |               | EN 14 700*     |        |
| UP-Fülldrahtelektrode |   |           |           |                                |               |           |               |             |               |                |        |
| SG-Fülldrahtelektrode | EN 758  | EN 12 535 | EN 12 071 | EN 12 073                      |               |           | EN ISO 1071   |             |               |                |        |
| Autogenstab           | EN 12 536   |           | EN 12 536 |                                |               |           |               |             |               |                |        |
| Pulver                |   |           |           |                                |               |           |               |             |               |                | EN 760 |
| Schutzgas             |   |           |           |                                |               |           |               |             |               |                | EN 439 |
|                       | * einzige Norm, für die bisher noch kein Ersatz als EN ISO-Norm geplant ist |           |           |                                |               |           |               |             |               |                |        |

Stand der Übernahme von ISO-Normen als EN ISO-Normen April 2008

| Werkstoff             | Stahl                  |                 |               |                                | Werkstoff     |            |               |             |               |               |
|-----------------------|------------------------|-----------------|---------------|--------------------------------|---------------|------------|---------------|-------------|---------------|---------------|
|                       | unlegiert und Feinkorn | hochfest        | warmfest      | nichtrostend u. hitzebeständig | Al + Leg.     | Cu + Leg.  | Ni + Leg.     | Gusseisen   | Ti + Leg.     |               |
| Schweißzusätze        |                        |                 |               |                                |               |            |               |             |               |               |
| Stabelektrode         | EN ISO 2560            | ISO 18 275      | ISO 3580      | ISO 3581                       |               |            | EN ISO 14172  |             |               |               |
| SG-Drahtelektrode     | prEN ISO 14 341        |                 |               |                                |               |            |               | EN ISO 1071 |               |               |
| WIG-Stab/-Draht       | prEN ISO 636           | EN ISO 16 834   | EN ISO 21 952 | EN ISO 14 343                  | EN ISO 18 273 | ISO 24 373 | EN ISO 18 274 |             | EN ISO 24 034 |               |
| UP-Drahtelektrode     | prEN ISO 14 171        |                 |               |                                |               |            |               |             |               |               |
| UP-Fülldrahtelektrode |                        | ISO/FDIS 26 034 | EN ISO 24 598 |                                |               |            |               |             |               |               |
| SG-Fülldrahtelektrode | prEN ISO 17 632        | EN ISO 18 276   | EN ISO 17 634 | EN ISO 17 633                  |               |            |               | EN ISO 1071 |               |               |
| Autogenstab           |                        |                 |               |                                |               |            |               |             |               |               |
| Pulver                |                        |                 |               |                                |               |            |               |             |               | ISO 14 174    |
| Schutzgas             |                        |                 |               |                                |               |            |               |             |               | EN ISO 14 175 |

Matrix der AWS-Einteilungsnormen für Schweißzusätze

| Werkstoff                      | Stahl       |                |           |          | Werkstoff                      |           |           |           |           | Anwendung |           |
|--------------------------------|-------------|----------------|-----------|----------|--------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
|                                | Carbonstahl | niedriglegiert | hochfest  | warmfest | nichtrostend u. hitzebeständig | Al + Leg. | Cu + Leg. | Ni + Leg. | Gusseisen |           | Ti + Leg. |
| Schweißzusätze                 |             |                |           |          |                                |           |           |           |           |           |           |
| Stabelektrode                  | 5.1         |                | 5.5       |          | 5.4                            | 5.3       | 5.6       | 5.11      |           |           | 5.13      |
| SG-Drahtelektrode              |             |                |           |          |                                |           |           |           | 5.15      |           |           |
| WIG-Stab/-Draht                | 5.18        |                | 5.28      |          | 5.9                            | 5.10      | 5.7       | 5.14      |           | 5.16      | 5.21      |
| UP-Drahtelektrode + Pulver     |             |                |           |          |                                |           |           |           |           |           |           |
| UP-Fülldrahtelektrode + Pulver | 5.17        |                | 5.23      |          |                                |           |           |           |           |           |           |
| SG-Fülldrahtelektrode          | 5.18/5.20   |                | 5.28/5.29 |          | 5.22                           |           |           |           | 5.15      |           | 5.21      |
| Autogenstab                    |             | 5.2            |           | 5.2      |                                | 5.10      |           |           |           |           |           |
| Schutzgas                      |             |                |           |          |                                |           |           |           |           |           | 5.32      |