

Silberhartlote, cadmiumfrei

Ausführung: Hartlot nach ISO 3677 bzw. DIN EN 1044 • Warmfest bis 200° C • Flussmittelumhüllung nach DIN EN 1045-FH10

Anwendung: Zum Hartlöten von folgenden Grundwerkstoffen: Stahl, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen, Temperguss

* bedingt auch für Edelstahl einsetzbar

EUROLOT®



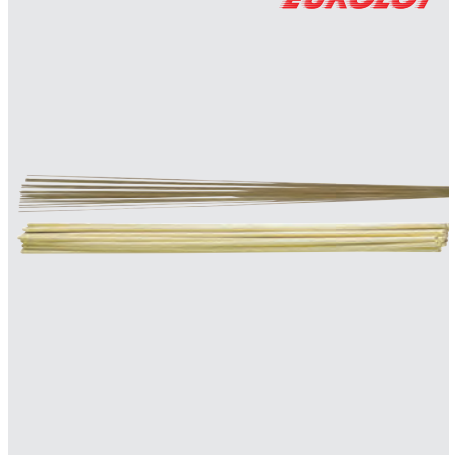
Art.-Nr.	Type	Legierung	Legierung	Abmessung (Ø x L) mm	Ausführung	VE
S 627 342	6605	Ag 106 (L-Ag34Sn)	B-Cu36AgZnSn 630/730	1,5 x 500	blank	1
S 627 343	6605	Ag 106 (L-Ag34Sn)	B-Cu36AgZnSn 630/730	2,0 x 500	blank	1
S 627 344	6605	Ag 106 (L-Ag34Sn)	B-Cu36AgZnSn 630/730	3,0 x 500	blank	1
S 627 345	6605 U	Ag 106 (L-Ag34Sn)	B-Cu36AgZnSn 630/730	1,5 x 500	flussmittelumhüllt	1
S 627 346	6605 U	Ag 106 (L-Ag34Sn)	B-Cu36AgZnSn 630/730	2,0 x 500	flussmittelumhüllt	1
S 627 347	6605 U	Ag 106 (L-Ag34Sn)	B-Cu36AgZnSn 630/730	3,0 x 500	flussmittelumhüllt	1
S 627 552	5505	Ag 104 (L-Ag45Sn)	B-Ag45CuZnSn 640/680	1,5 x 500	blank	1
S 627 553	5505	Ag 104 (L-Ag45Sn)	B-Ag45CuZnSn 640/680	2,0 x 500	blank	1
S 627 554	5505	Ag 104 (L-Ag45Sn)	B-Ag45CuZnSn 640/680	3,0 x 500	blank	1
S 627 555	5505 U	Ag 104 (L-Ag45Sn)	B-Ag45CuZnSn 640/680	1,5 x 500	flussmittelumhüllt	1
S 627 556	5505 U	Ag 104 (L-Ag45Sn)	B-Ag45CuZnSn 640/680	2,0 x 500	flussmittelumhüllt	1
S 627 557	5505 U	Ag 104 (L-Ag45Sn)	B-Ag45CuZnSn 640/680	3,0 x 500	flussmittelumhüllt	1
S 627 562	4505	Ag 102* (L-Ag55Sn)	B-Ag56CuZnSn 620/655	1,5 x 500	blank	1
S 627 563	4505	Ag 102* (L-Ag55Sn)	B-Ag56CuZnSn 620/655	2,0 x 500	blank	1
S 627 564	4505	Ag 102* (L-Ag55Sn)	B-Ag56CuZnSn 620/655	3,0 x 500	blank	1
S 627 565	4505 U	Ag 102* (L-Ag55Sn)	B-Ag56CuZnSn 620/655	1,5 x 500	flussmittelumhüllt	1
S 627 566	4505 U	Ag 102* (L-Ag55Sn)	B-Ag56CuZnSn 620/655	2,0 x 500	flussmittelumhüllt	1
S 627 567	4505 U	Ag 102* (L-Ag55Sn)	B-Ag56CuZnSn 620/655	3,0 x 500	flussmittelumhüllt	1

Silberhartlote, cadmiumhaltig

Ausführung: ISO 3677 - DIN EN1044 • Cadmiumhaltiger Silberhartlotstab in blanker oder flussmittelumhüllter Ausführung • Warmfest bis 200 °C • Flußmittelumhüllung nach DIN EN 1045 - FH10 • **Hartlot darf gemäß DVGW-GW 2 nicht für trinkwasserführende Leitungen verwendet werden**

Anwendung: Für universelle Anwendungen und Lötstellen mit Betriebstemperaturen bis 150° C
• Grundwerkstoffe: Stahl, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen

EUROLOT®



Art.-Nr.	Type	Legierung	Legierung	Abmessung (Ø x L) mm	Ausführung	VE
S 627 302	7003	Ag 306 (L-Ag30Cd)	B-Ag30CuCdZn 600/690	1,5 x 500	blank	1
S 627 303	7003	Ag 306 (L-Ag30Cd)	B-Ag30CuCdZn 600/690	2,0 x 500	blank	1
S 627 305	7003	Ag 306 (L-Ag30Cd)	B-Ag30CuCdZn 600/690	1,5 x 500	flussmittelumhüllt	1
S 627 306	7003	Ag 306 (L-Ag30Cd)	B-Ag30CuCdZn 600/690	2,0 x 500	flussmittelumhüllt	1
S 627 401	6003	Ag 304 (L-Ag40Cd)	B-Ag40ZnCdCu 595/630	1,5 x 500	blank	1
S 627 402	6003	Ag 304 (L-Ag40Cd)	B-Ag40ZnCdCu 595/630	2,0 x 500	blank	1
S 627 405	6003	Ag 304 (L-Ag40Cd)	B-Ag40ZnCdCu 595/630	1,5 x 500	flussmittelumhüllt	1
S 627 406	6003	Ag 304 (L-Ag40Cd)	B-Ag40ZnCdCu 595/630	2,0 x 500	flussmittelumhüllt	1