

Kupferschweißdraht Typ 1003

Normbezeichnung:

DIN 1733 AWS A 5.7 Wst.-Nr.

SG-CuAg ER Cu 2.1211

Ausführung: Schweißdraht zum Schweißen von Kupferwerkstoffen, besonders geeignet zum Gasschweißen • Schmelzbereich: 1070-1080° C

Art.-Nr.	Legierung	Abmessung (Ø x L) mm	Ausführung	VE
S 626 020	S-CuAg	2,0 x 1000	massiv	1
S 626 030	S-CuAg	3,0 x 1000	massiv	1

FELDER
Löttechnik



EUROLOT® Kupfer-Hartlote

Ausführung: Nach DIN EN 1044, gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW7 (EUROLOT® 1004 + 9804)

• Vierkant-Stäbe

Anwendung: Zum flussfreiem Löten von Kupfer-Kupfer-Verbindungen in der Öl-, Gas- und Flüssigkeitsinstallation sowie in der Heizungs- und Trinkwasserinstallation über 28x1,5 mm Rohrabmessung • Bei Lötungen an Messing oder Rotguss ist Flussmittel erforderlich

Hinweis: Lot L-Ag15P bevorzugt für Lötverbindungen in der Kältetechnik, die starken thermischen Wechselbeanspruchungen ausgesetzt sind • Geeignetes Flussmittel FH10 nach DIN EN 1045

EUROLOT®



Art.-Nr.	Type	Legierung	Abmessung (Ø x L) mm	Arbeitstemperatur ca. °C	VE
S 627 120	1004	CP 203 (L-CuP6)	2,0 x 500	730	1
S 627 121	1004	CP 203 (L-CuP6)	3,0 x 500	730	1
S 627 202	9804	CP 105 (L-Ag2P)	2,0 x 500	710	1
S 627 203	9804	CP 105 (L-Ag2P)	3,0 x 500	710	1
S 627 205	9504	CP 104 (L-Ag5P)	2,0 x 500	710	1
S 627 206	9504	CP 104 (L-Ag5P)	3,0 x 500	710	1
S 627 215	8504	CP 102 (L-Ag15P)	2,0 x 500	710	1
S 627 216	8504	CP 102 (L-Ag15P)	3,0 x 500	710	1

Flußmittel für Silberlote

Ausführung: Nach DIN/EN 1045-FH 10 • Wirkungsbereich 500-800° C • In Pasten- oder Pulverform

Anwendung: Hartlotflußmittel zum Löten von Kupfer, Kupferlegierungen, Messing, Rotguss, Stahl und Edelstahl

Art.-Nr.	Ausführung	Inhalt g	VE
S 627 600	Paste	100	1
S 627 601	Paste	500	1
S 627 602	Paste	1000	1
S 627 603	Pulver	100	1
S 627 604	Pulver	500	1
S 627 605	Pulver	1000	1

FELDER
Löttechnik



Hartlotflußmittel

Ausführung: Hartlotflußmittel nach DIN/EN 1045-FH 21 • Wirkungsbereich 750-1100° C

Anwendung: Hartlotflußmittel zum Löten von Kupfer, Kupferlegierungen, Messing, Bronze, Stahl und verzinktem Stahlblech

Art.-Nr.	Ausführung	Inhalt g	VE
S 626 704	Paste	100	1
S 626 705	Paste	500	1
S 626 706	Paste	1000	1
S 626 701	Pulver	100	1
S 626 702	Pulver	500	1
S 626 703	Pulver	1000	1

FELDER
Löttechnik

