

Mira 151 / Mira 221 MV / Mira 251 / Mira 301

Modern, wirtschaftlich und stark in Preis und Leistung. Innovativ und robust sind die treffenden Attribute der stufengeschalteten MIG-/MAG-Gerätegeneration. Die drei Produktlinien Mira, Saturn und Wega sind in Design, Preis/Leistung, Schweißeigenschaften und Bedienung konsequent auf aktuelle und kommende Anforderungen der Praxis abgestimmt.

Ausführung:

- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet
- Fahrbar, kompakt, robuste Bauweise bei geringen Gehäusemaßen
- Gasgekühlt
- Einfache Bedienung
- 2-Rollen-Drahtvorschub. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte (Mira 151 und Mira 221 MV)
- 4-Rollen-Drahtvorschub. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte (Mira 251 und Mira 301)
- 3 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker (Mira 151)
- 5 m Netzzuleitung mit CEE 16 A Stecker und Adapter auf 16 A Schuko (Mira 221 MV)
- 5 m Netzzuleitung mit CEE 16 A Stecker
- 100% geprüft und freigeschweißt

Verfahren: MIG/MAG-Standard**Steuerungen:****M1.02** - Klassische Bedienung

- Zweiknopfbedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- Alle Schweißparameter über Drehknöpfe und Schalter im direkten Zugriff

**M1.02**

Technische Daten	Mira 151	Mira 221 MV	Mira 251	Mira 301
Netzspannung [-/+ 15%]	1 x 230 V	1 x 230 V / 2 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Netzsicherung	16 A	16 A	16 A	3 x 16 A
Schweißstrom	30 A - 150 A	30 A - 220 A	30 A - 250 A	30 A - 300 A
Einschaltdauer [15% bei 40°C]	150 A	220 A*	-	-
Einschaltdauer [20% bei 40°C]	-	-	250 A	300 A
Einschaltdauer [25% bei 40°C]	-	-	-	-
Einschaltdauer [100% bei 40°C]	55 A**	85 A**	125 A**	150 A**
Abmessung [L x B x H]	880 x 385 x 610 mm	880 x 385 x 610 mm	880 x 385 x 610 mm	880 x 390 x 610 mm
Gewicht	47 kg	56 kg	60 kg	72 kg

** 400 V

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis in EUR
S 590 000	Mira 151 M1.02 / gasgekühlt / kompakt mit 3m Schweißbrenner und Zubehör*	1.035,00
S 590 001	Mira 221 MV M1.02 / gasgekühlt / kompakt mit 3m Schweißbrenner und Zubehör*	1.210,00
S 590 002	Mira 251 M1.02 / gasgekühlt / kompakt mit 3m Schweißbrenner und Zubehör*	1.330,00
S 590 003	Mira 301 M1.02 / gasgekühlt / kompakt mit 3m Schweißbrenner und Zubehör*	1.460,00

*Zubehör: Gasanschlußschlauch (komplett, 2m), Druckminderer Argon/Mischgas (einstufig, 0-16l/min), Korbspulenadapter K-300 (Spezialausführung mit 8 Aufhängearmen) und Massekabel (komplett, 25 mm², 5 m) mit Stecker SK 35 und Masseklemme 200 A

Saturn 301 / Saturn 351



Modern, wirtschaftlich und stark in Preis und Leistung. Innovativ und robust sind die treffenden Attribute der stufengeschalteten MIG-/MAG-Gerätegeneration. Die drei Produktlinien Mira, Saturn und Wega sind in Design, Preis/Leistung, Schweiß Eigenschaften und Bedienung konsequent auf aktuelle und kommende Anforderungen der Praxis abgestimmt.

Ausführung:

- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet
- Kompakt, gasgekühlt
- Wahlweise Steuerung M1.02 oder Steuerung M2.40
- Fahrbar, kranbar, staplerfähig
- 4-Rollen-Drahtvorschub. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- 5 m Netzzuleitung
- 100% geprüft und freigeschweißt

Verfahren: MIG/MAG-Standard

Steuerungen:**M1.02** - Klassische Bedienung

- Zweiknopfbedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- Alle Schweißparameter über Drehknöpfe und Schalter im direkten Zugriff

M2.40 - Komfortable Bedienung

- Synergic-Bedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- Alle Schweißparameter im direkten Zugriff am Drahtvorschubgerät
- 24 vorprogrammierte JOBS (Schweißaufgaben) mit Auswahl über JOB-Liste
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeigen

M1.02



M2.40



Technische Daten	Saturn 301	Saturn 351
Netzspannung [-/+ 15%]	3 x 400 V	3 x 400 V
Netzsicherung	3 x 25 A	3 x 25 A
Schweißstrom	30 A - 300 A	30 A - 350 A
Einschaltdauer [60% bei 40°C]	190 A	250 A
Einschaltdauer [100% bei 40°C]	160 A	220 A
Abmessung [L x B x H]	930 x 460 x 730 mm	930 x 460 x 730 mm
Gewicht	100 kg	112 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis in EUR
S 590 004	Saturn 301 M1.02 / gasgekühlt / kompakt mit 3m Schweißbrenner und Zubehör*	1.900,00
S 590 005	Saturn 351 M1.02 / gasgekühlt / kompakt mit 3m Schweißbrenner und Zubehör*	2.000,00
S 590 006	Saturn 301 M2.40 / gasgekühlt / kompakt mit 3m Schweißbrenner und Zubehör*	2.100,00
S 590 007	Saturn 351 M2.40 / gasgekühlt / kompakt mit 3m Schweißbrenner und Zubehör*	2.200,00

*Zubehör: Gasanschlußschlauch (komplett, 2m), Druckminderer Argon/Mischgas (einstufig, 0-16l/min), Korbspulenadapter K-300 (Spezialausführung mit 8 Aufhängearmen), Massekabel (komplett, 50 mm², 5 m) mit Stecker 50 und Zwingen, CEE-Rundstecker (32 A, 5-polig)

Wega 401 / Wega 501 / Wega 601

Modern, wirtschaftlich und stark in Preis und Leistung. Innovativ und robust sind die treffenden Attribute der stufengeschalteten MIG-/MAG-Gerätegeneration. Die drei Produktlinien Mira, Saturn und Wega sind in Design, Preis/Leistung, Schweiß Eigenschaften und Bedienung konsequent auf aktuelle und kommende Anforderungen der Praxis abgestimmt.

Ausführung:

- MIG/MAG-Standschweißgerät, stufengeschaltet
- Wahlweise Steuerung M1.02 oder Steuerung M2.40
- Fahrbar, kranbar, staplerfähig
- 4-Rollen-Drahtvorschub. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Leistungsfähiges Kühlsystem mit Kreislumpe und 7 l Tank. Pumpe und Lüfter temperaturgesteuert
- 5 m Netzzuleitung
- 100% geprüft und freigeschweißt
- Wahlweise Steuerung M1.02 (Zweiknopfbedienung oder M2.40 (Synergic-Einknopfbedienung)

Verfahren: MIG/MAG-Standard

Steuerungen:**M1.02** - Klassische Bedienung

- Zweiknopfbedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- Alle Schweißparameter über Drehknöpfe und Schalter im direkten Zugriff

M2.40 - Komfortable Bedienung

- Synergic-Bedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- Alle Schweißparameter im direkten Zugriff am Drahtvorschubgerät
- 24 vorprogrammierte JOBS (Schweißaufgaben) mit Auswahl über JOB-Liste
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeigen

**M1.02****M2.40**

Technische Daten	Wega 401	Wega 501	Wega 601
Netzspannung [-/+ 15%]	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Netzschutz	3 x 25 A	3 x 32 A	3 x 32 A
Schweißstrom	30 A - 400 A	50 A - 500 A	50 A - 600 A
Einschaltzeit [45% bei 40°C]	-	-	600 A
Einschaltzeit [60% bei 40°C]	400 A	500 A	
Einschaltzeit [100% bei 40°C]	300 A	400 A	450 A
Abmessung [L x B x H]	1100 x 560 x 1000 mm	960 x 560 x 1010 mm	960 x 560 x 1010 mm
Gewicht	159 kg	200 kg	228 kg
Abmessung Drahtvorschub [L x B x H]	690 x 300 x 410 mm	680 x 460 x 265 mm	680 x 460 x 265 mm
Gewicht Drahtvorschub	14 kg	14 kg	14 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis in EUR
S 590 008	Wega 401 M1.02 / wassergekühlt / mit getrenntem DVK, 5m ZSP, 3m Schweißbrenner und Zubehör*	3.800,00
S 590 009	Wega 501 M1.02 / wassergekühlt / mit getrenntem DVK, 5m ZSP, 3m Schweißbrenner und Zubehör*	4.700,00
S 590 010	Wega 601 M1.02 / wassergekühlt / mit getrenntem DVK, 5m ZSP, 3m Schweißbrenner und Zubehör*	5.400,00
S 590 011	Wega 401 M2.40 / wassergekühlt / mit getrenntem DVK, 5m ZSP, 3m Schweißbrenner und Zubehör*	3.900,00
S 590 012	Wega 501 M2.40 / wassergekühlt / mit getrenntem DVK, 5m ZSP, 3m Schweißbrenner und Zubehör*	4.800,00
S 590 013	Wega 601 M2.40 / wassergekühlt / mit getrenntem DVK, 5m ZSP, 3m Schweißbrenner und Zubehör*	5.500,00

*Zubehör: CEE-Rundstecker (32 A, 5-polig), Druckminderer Argon/Mischgas (einstufig, 0-16l/min), Korbwindenadapter K-300 (Spezialausführung mit 8 Aufnahmearmen), Massekabel (komplett, 70 mm², 5 m) mit Stecker 70 und Zwingen, Kühlflüssigkeit (-10°C, 9.3 ltr.)

Taurus 301 / Taurus 351 / Taurus 451 / Taurus 551



Taurus - das Arbeitstier zum MIG/MAG-Standard-Schweißen. Mit den digitalen Inverter-Schweißgeräten der Taurus-Serie steht dem Schweißer ein Werkzeug zum professionellen MIG/MAG-Standard-Schweißen zur Seite. Ihrem Ruf als „Arbeitstier“, wird sie insbesondere bei Produktionsarbeiten im Stahl und Fahrzeugbau im Mehrschichteinsatz vollkommen gerecht. Ihre Robustheit und ihr stabiles Metallgehäuse in solider Bauweise sichern eine langlebige Nutzung. Dank Invertertechnologie unabhängig von Zwischenschlauchpaket- und Netzleitungsanlagen sowie Netzspannungsschwankungen.

Ausführung:

- Wahlweise Steuerung Basic (Zweiknopfbedienung) o. Synergic (Einknopfbedienung)
- Kompakt, gasgeköhlt (Taurus 301)
- Dekompakt, wassergeköhlt
- Inverter-Schweißgerät, DC
- Fahrbar, kranbar, staplerfähig, fernstellbar
- Effektiver Schweißen mit forceArc-Technologie (Synergic)
- 4-Rollen-Drahtvorschub. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Leistungsfähiges Kühlsystem mit Kreislumpe und großem 12 l Tank. Druckwächter, Pumpe und temperaturgesteuertem Lüfter. (Taurus 351 / Taurus 451 / Taurus 551)
- 5 m Netzzuleitung
- 100% geprüft und freigeschweißt

Verfahren: MIG/MAG, E-Hand, Fugenhobel, Synergic zusätzlich forceArc u. WIG-Liftarc

Steuerungen:**Taurus Basic** - Klassische Bedienung:

- Gewohnte Bedienung über Drahtgeschwindigkeit und Spannung - wie bei stufengeschalteten Geräten - mit den Vorteilen eines Invertersystems
- Alle Schweißparameter und Funktionen am Schweißgerät einstellbar
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeigen
- Anschlussmöglichkeiten für Brenner und Fernsteller, zum Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Schweißspannung

Taurus Synergic - Komfortable Bedienung:

- Synergic-Bedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- Alle Schweißparameter und Funktionen am Schweißgerät einstellbar
- 99 vorprogrammierte JOBs (Schweißaufgaben) mit Auswahl über JOB-Liste
- 16 Programme pro JOB
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeigen
- Anschlussmöglichkeit für Brenner und Fernsteller, zum Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit und zur Korrektur der Lichtbogenlänge

Taurus Basic



Taurus Synergic



Technische Daten	Taurus 301	Taurus 351	Taurus 451	Taurus 551
Netzspannung [-25% / +20%]	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Netzsicherung	3 x 16 A	3 x 25 A	3 x 35 A	3 x 35 A
Schweißstrom	5 A - 300 A	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer [60% bei 40°C]	300 A	-	-	550 A
Einschaltdauer [80% bei 40°C]	-	-	450 A	-
Einschaltdauer [100% bei 40°C]	250 A	350 A	420 A	420 A
Abmessung [L x B x H]	930 x 460 x 730 mm	1100 x 455 x 1000 mm	1100 x 455 x 1000 mm	1100 x 455 x 1000 mm
Gewicht	69,5 kg	125 kg	125 kg	125 kg
Abmessung Drahtvorschub [L x B x H]	-	690 x 300 x 410 mm	690 x 300 x 410 mm	690 x 300 x 410 mm
Gewicht Drahtvorschub	-	13,5 kg	13,5 kg	13,5 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis in EUR
S 590 014	Taurus 301 Taurus Basic / gasgeköhlt / mit 3m Schweißbrenner und Zubehör*	3.300,00
S 590 015	Taurus 351 Taurus Basic / wassergeköhlt / mit getrenntem DVK, 1m ZSP, 3m Schweißbrenner und Zubehör*	4.700,00
S 590 016	Taurus 451 Taurus Basic / wassergeköhlt / mit getrenntem DVK, 1m ZSP, 3m Schweißbrenner und Zubehör*	5.000,00
S 590 017	Taurus 551 Taurus Basic / wassergeköhlt / mit getrenntem DVK, 1m ZSP, 3m Schweißbrenner und Zubehör*	5.300,00
S 590 018	Taurus 301 Taurus Synergic / gasgeköhlt / mit 3m Schweißbrenner und Zubehör*	3.500,00
S 590 019	Taurus 351 Taurus Synergic / wassergeköhlt / mit getrenntem DVK, 1m ZSP, 3m Schweißbrenner und Zubehör*	5.800,00
S 590 020	Taurus 451 Taurus Synergic / wassergeköhlt / mit getrenntem DVK, 1m ZSP, 3m Schweißbrenner und Zubehör*	6.100,00
S 590 021	Taurus 551 Taurus Synergic / wassergeköhlt / mit getrenntem DVK, 1m ZSP, 3m Schweißbrenner und Zubehör*	6.400,00

*Zubehör: komplett CEE Stecker, Druckminderer Argon/Mischgas (einstufig, 0-16l/min), Korbspulenadapter K-300 (Spezialausführung mit 8 Aufhängearmen), Kühlflüssigkeit (-10°C, 9,3 ltr.)

Picomig 180 Puls / Phoenix 330 Puls

Phoenix und Picomig – Hightech aus der Praxis, für die Praxis. Wirtschaftlich und ökologisch – voll digitale MIG/MAG-Synergic-Schweißgeräte mit Impulslichtbogen vom Innovationsführer sind in der Fügechnik herausragend. Vom kleinsten Strom bis zur Leistungsgrenze bestimmen sie Tropfengröße und -frequenz des Werkstoffübergangs exakt. Der Impulslichtbogen arbeitet dabei völlig kurzschlussfrei. Das Ergebnis ist immer erstklassig: spritzerarme, stets reproduzierbare Qualitätsnähte und geringste Nacharbeit an allen fügbaren Metallen. Mit der Phoenix 330 Puls effektiver Schweißen mit forceArc-Technologie.

Ausführung:

- Tragbar, kompakt, gasgekühlt
- Inverter-Schweißgerät, DC, Impuls
- Robustes Kunststoffgehäuse ohne Ecken und Kanten
- 100% geprüft und freigeschweißt

Picomig 180 Puls:

- Polaritätswahl und -anzeige: Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- 4-Rollen-Drahtvorschub. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Dornspulentyp D200
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- Lieferbar auch im schweißbereiten Komplettset mit POS-Verpackung

Phoenix 330 Puls:

- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller, Funktionsbrenner, Kühlmodul
- 4-Rollen-Drahtvorschub. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- 5 m Netzzuleitung
- Fahrwagen und Kühlmodul optional lieferbar

Verfahren:

MIG/MAG-Impuls und -Standard, WIG-Liftarc, E-Hand, forceArc (Phoenix 330 Puls)

Steuerungen:**Picomig** - Einfachste Bedienung mit höchstem Komfort

- Synergic-Bedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- Alle Schweißparameter und Funktionen am Schweißgerät einstellbar
- 32 vorprogrammierte JOBS (Schweißaufgaben) mit Auswahl über JOB-Liste
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeige

Progress - Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten mit komfortabler Bedienung

- Synergic-Bedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- Alle Schweißparameter und Funktionen am Schweißgerät einstellbar
- 115 vorprogrammierte JOBS (Schweißaufgaben) mit Auswahl über JOB-Liste
- 16 Programme pro JOB
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeigen
- Anschlussmöglichkeiten für Brenner und Fernsteller, sowie für PC mit Schweißdaten- und Dokumentationssoftware



Picomig



Progress



Technische Daten	Picomig 180 Puls	Phoenix 330 Puls
Netzspannung	1 x 230 V [-40% /+ 15%]	3 x 400 V [-25% /+ 20%]
Netzsicherung	1 x 16 A	3 x 16 A
Schweißstrom	5 A - 180 A	5 A - 330 A
Einschaltdauer [25% bei 40°C]	180 A	-
Einschaltdauer [40% bei 40°C]	-	330 A
Einschaltdauer [60% bei 40°C]	120 A	270 A
Einschaltdauer [100% bei 40°C]	100 A	210 A
Abmessung [L x B x H]	685 x 280 x 360 mm	685 x 335 x 520 mm
Gewicht	15 kg	42,5 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis in EUR
S 590 022	Picomig 180 Puls Picomig / gasgekühlt / Inverter-Puls-Schweißgerät mit 3m Schweißbrenner und Zubehör*	2.000,00
S 590 023	Phoenix 330 Puls Progress / gasgekühlt / Inverter-Puls-Schweißgerät mit 3m Schweißbrenner und Zubehör*	5.200,00

*Zubehör: Druckminderer Argon/Mischgas (einstufig, 0-16l/min), Gasanschlußschlauch (komplett, 2 m), Massekabel (komplett, entweder 25 mm², 5 m mit Stecker KS 25 oder 50 mm², 5 m mit Stecker 50 und Zwingen) und Korbspulenadapter K-300 (nur für Phoenix 330 Puls)

Phoenix 351 Puls / Phoenix 451 Puls / Phoenix 551 Puls

**Ausführung:**

- Inverter-Schweißgerät, DC, Impuls
- Fahrbar, kranbar, staplerfähig
- Effektiver Schweißen mit forceArc -Technologie
- Wassergekühlt
- 3 Steuerungssysteme wahlweise: Concept, Progress oder Expert
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- 4-Rollen-Drahtvorschub. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Leistungsfähiges Kühlsystem mit Kreislampe und großem 12 l Tank. Druckwächter, Pumpe und temperaturgesteuertem Lüfter.
- 5 m Netzzuleitung
- Ab Werk in Multispannungsausführung (230 V, 400 V, 480 V) lieferbar
- 100% geprüft und freigeschweißt

Verfahren: MIG/MAG-Impuls und -Standard, WIG-Liftarc und E-Hand, forceArc

Steuerungen:**Concept:**

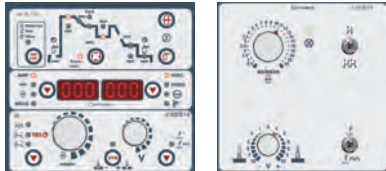
- Synergic-Bedienung
- JOB-Anwahl über selbsterklärende Bedienoberfläche mit Benutzerführung
- 115 vorprogrammierte JOBS (Schweißaufgaben) mit Auswahl über JOB-Liste
- Schweißparameter/Funktionen am Schweißgerät und Drahtvorschub einstellbar
- 16 Programme pro JOB
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeigen
- Anschlussmöglichkeiten für Brenner und Fernsteller

Progress - Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten mit komfortabler Bedienung

- Synergic-Bedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- Alle Schweißparameter und Funktionen am Drahtvorschubgerät einstellbar
- 115 vorprogrammierte JOBS (Schweißaufgaben) mit Auswahl über JOB-Liste
- 16 Programme pro JOB
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeigen
- Anschlussmöglichkeiten für Brenner und Fernsteller, sowie für PC mit Schweißdaten- und Dokumentationssoftware
- Optimal auch für mechanisierte und automatisierte Anwendungen

Expert - Einfachste Bedienung mit höchstem Komfort

- Synergic-Bedienung
- JOB-Anwahl über selbsterklärende Bedienoberfläche mit Benutzerführung
- 128 vorprogrammierte und 128 kundenspezifische JOBS mit direkter Anwahl
- Alle Schweißparameter/Funktionen am Schweißgerät und Drahtvorschub einstellbar
- 16 Programme pro JOB
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeigen
- Anschlussmöglichkeiten für Brenner und Fernsteller, sowie für PC mit Schweißdaten- und Dokumentationssoftware
- Optimal auch für mechanisierte und automatisierte Anwendungen

Concept**Progress****Expert**

Technische Daten	Phoenix 351 Puls	Phoenix 451 Puls	Phoenix 551 Puls
Netzspannung [-25% / +20%]	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Netzsicherung	3 x 25 A	3 x 35 A	3 x 35 A
Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer [60% bei 40°C]	-	-	550 A
Einschaltdauer [80% bei 40°C]	-	450 A	-
Einschaltdauer [100% bei 40°C]	350 A	420 A	420 A
Abmessung [L x B x H]	1100 x 455 x 1000 mm	1100 x 455 x 1000 mm	1100 x 455 x 1000 mm
Gewicht	125 kg	125 kg	125 kg
Abmessung Drahtvorschub [L x B x H]	690 x 300 x 410 mm	690 x 300 x 410 mm	690 x 300 x 410 mm
Gewicht Drahtvorschub	15,1 kg	15,1 kg	15,1 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis in EUR
S 590 024	Phoenix 351 Puls Progress / wassergek. / Inverter-Impuls mit getrenntem DVK, 1m ZSP, 3m Schweißbrenner & Zubehör*	7.900,00
S 590 025	Phoenix 451 Puls Progress / wassergek. / Inverter-Impuls mit getrenntem DVK, 1m ZSP, 3m Schweißbrenner & Zubehör*	8.300,00
S 590 026	Phoenix 551 Puls Progress / wassergek. / Inverter-Impuls mit getrenntem DVK, 1m ZSP, 3m Schweißbrenner & Zubehör*	9.300,00
S 590 027	Phoenix 351 Puls Concept / wassergek. / Inverter-Impuls mit getrenntem DVK, 1m ZSP, 3m Schweißbrenner & Zubehör*	7.400,00
S 590 028	Phoenix 451 Puls Concept / wassergek. / Inverter-Impuls mit getrenntem DVK, 1m ZSP, 3m Schweißbrenner & Zubehör*	7.900,00
S 590 029	Phoenix 551 Puls Concept / wassergek. / Inverter-Impuls mit getrenntem DVK, 1m ZSP, 3m Schweißbrenner & Zubehör*	9.000,00
S 590 030	Phoenix 351 Puls Expert / wassergek. / Inverter-Impuls mit getrenntem DVK, 1m ZSP, 3m Schweißbrenner & Zubehör*	7.800,00
S 590 031	Phoenix 451 Puls Expert / wassergek. / Inverter-Impuls mit getrenntem DVK, 1m ZSP, 3m Schweißbrenner & Zubehör*	8.800,00
S 590 032	Phoenix 551 Puls Expert / wassergek. / Inverter-Impuls mit getrenntem DVK, 1m ZSP, 3m Schweißbrenner & Zubehör*	9.800,00

*Zubehör: Druckminderer Argon/Mischgas (einstufig, 0-16l/min), Korbspulenadapter K-300 (Spezialausführung mit 8 Aufnahmeanlagen), Massekabel (komplett, 70 mm², 5 m) mit Stecker 70 und Zwingen, Kühlflüssigkeit (-10°C, 9,3 ltr.)

alpha Q – All-In-One

Einzigartig: von dünn bis dick – von Edelstahl bis Leichtmetall

Offen für die Zukunft: Neue Werkstoffe, neue Anwendungen – komme, was wolle

alpha Q – Die Erfüllung eines jeden Schweißertraums. Die einzigartige neue Technologie erschließt das Fügen von dünnsten Blechen, über Wurzellagen, bis hin zu Dickblech, neuen Materialien und Mischverbindungen – kompromisslos ohne die Einschränkungen marktüblicher Schweißstromquellen. alpha Q – das Nonplusultra der Fügechnik – vereint die innovativen Verfahren coldArc und forceArc, komplettiert durch den Impulslichtbogen. Das Ergebnis, immer wirtschaftlich, immer optimal: stets reproduzierbare Qualitätsnähte, so spritzerarm, dass von Nacharbeit kaum mehr die Rede sein kann. Auch die Ökologie kommt nicht zu kurz: hohes Einsparpotenzial bei den Materialkosten und hoher Wirkungsgrad garantieren eine sehr gute Energiebilanz.

Ausführung:

- Inverter-Schweißgerät, DC, Impuls
- Effektiver Schweißen mit forceArc- und coldArc -Technologie
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller, Funktionsbrennermodul
- 4-Rollen-Drahtvorschub. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- 5 m Netzzuleitung
- 100% geprüft und freigeschweißt

alpha Q 330:

- Gasgeköhlt
- Tragbar, kompakt, modular
- Fahrwagen und Kühlmodul optional lieferbar

alpha Q 351 und 551:

- Wassergeköhlt
- Leistungsfähiges Kühlsystem mit Kreislumpe und 7 l Tank. Pumpe und Lüfter temperaturgesteuert



alpha Q



Verfahren: MIG/MAG-Impuls und -Standard, WIG-Liftarc, E-Hand, coldArc, forceArc

Steuerungen:

alpha Q - Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten mit komfortabler Bedienung

- Synergic-Bedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- Alle Schweißparameter und Funktionen am Drahtvorschubgerät (dekompakt) bzw. am Schweißgerät (kompakt) einstellbar
- 115 vorprogrammierte JOBS (Schweißaufgaben) mit Auswahl über JOB-Liste
- 16 Programme pro JOB
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeigen
- Anschlussmöglichkeiten für Brenner und Fernsteller, sowie für PC mit Schweißdaten- und Dokumentationssoftware
- Optimal auch für mechanisierte und automatisierte Anwendungen

Technische Daten	alpha Q 330	alpha Q 351	alpha Q 551
Netzspannung [-25% / +20%]	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Netzschutz	3 x 16 A	3 x 25 A	3 x 35 A
Schweißstrom	5 A - 330 A	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer [40% bei 40°C]	330 A	-	-
Einschaltdauer [60% bei 40°C]	270 A	-	550 A
Einschaltdauer [100% bei 40°C]	210 A	350 A	420 A
Abmessung [L x B x H]	685 x 335 x 750 mm	1100 x 455 x 1000 mm	1100 x 455 x 1000 mm
Gewicht	64,0 kg	125 kg	125 kg
Abmessung Drahtvorschub [L x B x H]	-	690 x 300 x 410 mm	690 x 300 x 410 mm
Gewicht Drahtvorschub	-	15,1 kg	15,1 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis in EUR
S 590 033	alpha Q 330 gasgeköhlt / Inverter-Impuls mit 3m Schweißbrenner & Zubehör 1*	7.400,00
S 590 034	alpha Q 351 wassergeköhlt / Inverter-Impuls mit getrenntem DVK, 1m ZSP, 3m Schweißbrenner & Zubehör 2*	9.800,00
S 590 035	alpha Q 551 wassergeköhlt / Inverter-Impuls mit getrenntem DVK, 1m ZSP, 3m Schweißbrenner & Zubehör 2*	11.200,00

*Zubehör 1: Druckminderer Argon/Mischgas (einstufig, 0-16l/min), Gasanschlußschlauch (komplett, 2 m), Massekabel (komplett, 50 mm², 5 m mit Stecker 50 und Zwingen) und Korbspulenadapter K-300 (Spezialausführung mit 8 Aufnahmearmen)

*Zubehör 2: Druckminderer Argon/Mischgas (einstufig, 0-16l/min), Korbspulenadapter K-300 (Spezialausführung mit 8 Aufnahmearmen), Massekabel (komplett, 70 mm², 5 m) mit Stecker 70 und Zwingen, Kühlflüssigkeit (-10°C, 9,3 ltr.)

Beschreibung Typ	Abbildung	Einsatzgebiet						Funktionen				Schweißparameter stufenlos einstellbar				Zube- hör	Techn. Daten					
Vorteile: • robustes Metallgehäuse mit Gummi Füßen • geschützt angeordnete Bedienungselemente • Halterung • Haltemagnet																						
		alpha Q	Phoenix	Concept	Expert	Taurus	Synergic	Umschaltung MIG-Standard/-Impuls	Schweißprogramme	Superpulsfunktion Ein/Aus	LED Holdfunktion	Schweißparameter-Anzeige	Drahtgeschwindigkeit (Arbeitspunkt)	Korrektur der Lichtbogenlänge/Schweißspannung	Dynamik / Drosselwirkung	Start-, Haupt- und Endprogramm	vermindertes Hauptprogramm	Program-, Up- und Down-Slope-Zeiten	Anschlusskabel 7-polig 10m, 20m	Anschlusskabel 19-polig 5m, 10m, 20m	Gewicht in kg	Maße [L x B x H] in mm
R11 Handfernsteller Drahtgeschwindigkeit Schweißspannung						•							•	•						•	1,2	180 x 100 x 70
R10 Handfernsteller Drahtgeschwindigkeit Korrektur der Lichtbogenlänge		•	•	•	•		•						•	•						•	1,2	180 x 100 x 70
R20 Handfernsteller Programmumschaltung Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz • Umschalten und Anzeigen von bis zu 10 Schweißprogrammen		•	•		•				•				•	•						•	1,4	260 x 147 x 75
R40 Handfernsteller 10 Programme Umschalten, Anzeigen und Erstellen oder Ändern von bis zu 16 Schweißprogrammen • Superpuls-Funktion Ein- bzw. Ausschalten • Umschalten zwischen MIG-Standard und MIG-Impulslichtbogen		•	•		•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		1,4	260 x 147 x 75

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis in EUR
S 590 150	Fernsteller R11 (19-polig)	255,00
S 590 151	Fernsteller R10 (19-polig)	255,00
S 590 152	Fernsteller R20 (19-polig)	345,00
S 590 153	Fernsteller R40 (7-polig)	495,00
S 590 154	Anschlusskabel RA5 (19-polig, 5 m)	111,00
S 590 155	Anschluss-Verlängerungskabel FRV10-L (7-polig, 10 m)	128,00



Art.-Nr.	Typ	Bezeichnung	Preis in EUR
Ersatzrollen für Stahldraht (Stahl-Standard-Ausführung) inkl. 2 Antriebsrollen			
S 590 200	FE 2DR4R 0,6+0,8	2 Antriebsrollen 37 mm für 4-Rollenantrieb	42,00
S 590 201	FE 2DR4R 0,8+1,0	2 Antriebsrollen 37 mm für 4-Rollenantrieb	42,00
S 590 202	FE 2DR4R 0,9+1,2	2 Antriebsrollen 37 mm für 4-Rollenantrieb	50,00
S 590 203	FE 2DR4R 1,0+1,2	2 Antriebsrollen 37 mm für 4-Rollenantrieb	43,00
S 590 204	FE 2DR4R 1,2+1,6	2 Antriebsrollen 37 mm für 4-Rollenantrieb	43,00
Ersatz Gegendruckrolle (Stahl-Standard)			
S 590 205	FE/AL 2GR4R	Gegendruckrollen glatt 37 mm	37,00
Umrüstung auf Stahl-Standard (von Option Alu oder Fülldraht) ohne Antriebsrollen			
S 590 206	URUE VERZ>UNVERZ FE/AL 4R	Umrüstset 37 mm, Stahl/alu	48,00
Umrüstsets „Option Alu“ kpl. zur Umrüstung von Stahl-Standard auf Option Alu inkl. 4 Antriebsrollen, 2 Zahnkräne			
S 590 207	URUE AL 4ZR4R 0,8+1,0	Umrüstset 37mm, 4/Rollen, Alu	140,00
S 590 208	URUE AL 4ZR4R 1,0+1,2	Umrüstset 37mm, 4/Rollen, Alu	140,00
S 590 209	URUE AL 4ZR4R 1,2+1,6	Umrüstset 37mm, 4/Rollen, Alu	140,00
S 590 210	URUE AL 4ZR4R 2,4+3,2	Umrüstset 37mm, 4/Rollen, Alu	140,00
Ersatzrollen Alu inkl. 4 Zwillingsrollen			
S 590 211	AL 4ZR4R 0,8+1,0	Zwillingsrollen 37mm, 4/Rollen, Alu	76,00
S 590 212	AL 4ZR4R 1,0+1,2	Zwillingsrollen 37mm, 4/Rollen, Alu	76,00
S 590 213	AL 4ZR4R 1,2+1,6	Zwillingsrollen 37mm, 4/Rollen, Alu	82,00
S 590 214	AL 4ZR4R 2,4+3,2	Zwillingsrollen 37mm, 4/Rollen, Alu	83,00
Umrüstsets „Option Fülldraht“ kpl. zur Umrüstung von Stahl-Standard auf Fülldraht inkl. 2 Antriebs- und Gegendruckrollen, 2 Zahnkräne			
S 590 215	URUE ROE 2DR4R 0,8/0,9+0,8/0,9	Antriebsrollen 37mm, 4/Rollen, Röhrchen	58,00
S 590 216	URUE ROE 2DR4R 1,0/1,2+1,4/1,6	Antriebsrollen 37mm, 4/Rollen, Röhrchen	58,00
S 590 217	URUE ROE 2DR4R 1,4/1,6+2,0/2,4	Antriebsrollen 37mm, 4/Rollen, Röhrchen	58,00
S 590 218	URUE ROE 2DR4R 2,8+3,2	Antriebsrollen 37mm, 4/Rollen, Röhrchen	58,00
Ersatz Gegendruckrollen Fülldraht			
S 590 219	ROE 2GR4R	Gegendruckrollen Randiert 37mm	36,00

forceArc / coldArc

**forceArc ®**

Eine Schweißtechnologie aus dem Hause EWM, die nachstehende Vorteile hat:

Vollanschluss: Besonders vorteilhaft ist es beispielsweise, wenn aus Korrosionsgründen eine Gegenanlage verlangt wird oder eine große Bandbreite im Blechdickenbereich.

Schweißnahtvolumen:

Kleiner Nahtöffnungswinkel, d.h. weniger Schweißnahtfläche:
 Reduzierung des Öffnungswinkel von 60° auf 50° MINUS 20%
 Reduzierung des Öffnungswinkel von 60° auf 40° MINUS 37%

Die Schweißnahtfläche ist proportional zum Quadrat der angefasten Blechdicke $A \approx t^2 \cdot \tan(\text{Öffnungswinkel}/2)$.

- Hohes Einsparpotenzial
- Weniger Zusatzwerkstoff und Schutzgasverbrauch
- Geringere Schweißzeit

Besonders vorteilhaft z.B. bei sehr großen Blechdicken.

Vermeiden von Einbrandkerben: Ausgezeichnete Nahtkontur - besonders vorteilhaft z.B. bei dynamisch belasteten Bauteilen. Bei dynamischer Beanspruchung wird die Kerbwirkung entscheidend für die Belastbarkeit des Bauteiles

Einbrandtiefe: Ideale Nahtgeometrie, besonders tiefe Anbindung und damit mögliche Reduzierung des a-Maßes, höhere Prozess-Sicherheit einfache, sichere Handhabung. Besonders vorteilhaft z.B. bei sehr engen Fugen und Kehlnähten sowie dynamisch belasteten Bauteilen

Zugänglichkeit:

Richtungsstabiler, ruhiger Lichtbogen, auch in engen und schmalen Fugen, Orientierung des Lichtbogens nicht an den Werkstückflanken, selbst bei langem Stickout bis zu 40 mm, schnelle Ausregelung von Stickoutlängen-Änderungen. Besonders vorteilhaft bei sehr engen Fugen und Kehlnähten.

coldArc ®

Eine Schweißtechnologie aus dem Hause EWM, die nachstehende Vorteile hat:

coldArc® – der „energiereduzierte“ Kurzlichtbogen zum Schweißen und Löten. Die besondere Art zum Fügen von Dünnblech und Wurzellagen bei Stahl, Chrom-Nickel, Aluminium sowie Mischverbindungen.

coldArc® meistert auch den großen Luftspalt in allen Lagen

Ausgezeichnete Spaltüberbrückung beim Schweißen von Wurzellagen:

- Kein Durchfallen der Schmelze
- Gute Flankenerfassung auch mit Kantenversatz
- Kein Durchstechen des Drahtes
- Keine Drahrückstände
- Für Dünnblech und Wurzellagen, z.B. PC Position

Einsetzbar in allen Positionen

- Gute Beherrschbarkeit bei Zwangslagen
- Reduzierte Schweißnahtvorbereitung - größere Toleranzen möglich

So gut wie spritzerfreier Prozess

- Digitalkontrollierter, nahezu leistungsloser Werkstoffübergang
- Reduzierung von Mehr- und Nacharbeit
- Optimal für Sichtnähte – keine Nachbearbeitung notwendig

Reduzierte Wärmeeinbringung

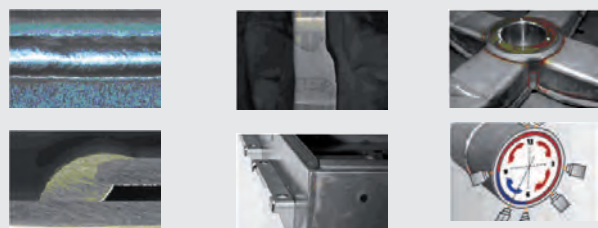
- Weniger Verzug
- Minimierte Wärmeeinflusszone
- Weniger Anlauffarben und Verzunderungen
- Optimal für CrNi

Ausgezeichnete Spaltüberbrückung beim Löten von Blechen

- Kein Durchfallen der Schmelze
- Gute Flankenerfassung
- Für Dünnblech und Wurzellagen

Wärmereduziertes Löten- mit neuartigen niedrigschmelzenden Zink-Basis-Loten

- Keinerlei Beschädigung der Zinkschicht
- Hervorragende Korrosionsbeständigkeit
- Geringster Verzug
- Alternative zu Cu-Basis-Legierungen, mit vergleichbaren Festigkeiten



Gerätehighlights Automatisierung:

Die „flexiblen“ Automatisierungslösungen von EWM. Die neuen digitalen EWM-Roboterstromquellen PHOENIX, TETRIX und TETRIX Plasma bieten im Komplettpaket für alle Aufgaben der robotergesteuerten Produktion eine Lösung! Alle Komponenten des Automatisierungspaketes sind aufeinander abgestimmt, gleichzeitig ist das modulare Baukastensystem optimal für individuelle Lösungen von kundenspezifischen Aufgaben.



Systemübersicht MIG/MAG - Automatisierung



Externes Bedienpanel

Phoenix RC
alpha Q RC

MIG/MAG-Schweißstromquelle RC

alpha Q 352 RC
alpha Q 552 RC
Phoenix 352 RC puls
Phoenix 452 RC puls
Phoenix 552 RC puls
Phoenix 1002 RC puls

MIG/MAG-Schweißstromquelle

alpha Q 352
alpha Q 552
Phoenix 352 puls
Phoenix 452 puls
Phoenix 552 puls

Kühlgerät

cool 82 U44
cool 82 U45
cool 82 U45 2 Rob

Optionen

Transportwagen



Trully 70-2 Rob XX2

Fahrwerk
(nur für geeignete Geräte)



FW2

Transport- und
Stationärgestell

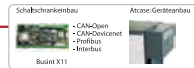


Palette Rob XX2

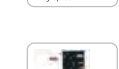
Automatisierungs-Interface



Industriebus-Interface



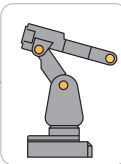
Drahtvorschub



MIG/MAG-Schweißbrenner



Roboter



Schweißdaten-Überwachung und -Dokumentation



Schweißparameter-Erstellung und -Verwaltung



Schweißdaten-Dokumentation



1) nur mit Rob 3
2) PushPull nur mit Rob 2

© EWM HIGHTEC WELDING GmbH 2010 - Stand 03.2010



Systemübersicht WIG / Plasma - Automatisierung



WIG-Schweißstromquellen RC ¹⁾

Tetrix 352 RC
Tetrix 452 RC
Tetrix 552 RC
Tetrix 1002 RC
Tetrix 352 AC/DC RC

WIG-Schweißstromquellen Synergic

Tetrix 352 Synergic
Tetrix 452 Synergic
Tetrix 552 Synergic
Tetrix 352 AC/DC Synergic

Plasma-Schweißstromquellen ²⁾

Tetrix 300 DC Plasma Synergic
Tetrix 400 DC Plasma Synergic
Tetrix 350 AC/DC Plasma Synergic

Kühlgerät

cool 82 U44
cool 82 U45
cool 82 U45 2 Rob

Rückkühlgerät

RK 1
RK 2
RK 3

Optionen

Transportwagen



Trully 70-2 Rob XX2

Fahrwerk
(nur für geeignete Geräte)



FW2

Transport- und
Stationärgestell



Palette Rob XX2

Automatisierungs-Interface



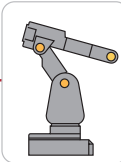
Industriebus-Interface



Schweißbrenner



Roboter



Schweißdaten-Überwachung und -Dokumentation



Schweißparameter-Erstellung und -Verwaltung



Schweißdaten-Dokumentation



1) auch als Ausführung KD-Kolblicht verfügbar
2) Kolblicht mit KD-Modul 70 möglich

© EWM HIGHTEC WELDING GmbH 2010 - Stand 03.2010

Picotig 180 DC



PICOTIG - Dank einfachster Bedienung und ausgezeichneter Schweißigenschaften erzielen diese Schweißgeräte bei allen Anwendungen hervorragende Ergebnisse – egal ob auf Montage oder in der Produktion. Die kinderleichte Einknopfbedienung ist ideal für die Montage, z.B. bei ständig wechselndem Personal. Die PICOTIG sind auch optimal für den Baustelleneinsatz durch den ungewöhnlich großen Netzspannungsbereich für einen problemlosen Einsatz an langen Netzleitungen und am Generator.

Ausführung:

- Inverter-Schweißgerät, DC
- Tragbar, Schulterriemen
- 3 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- 100% geprüft und freigeschweißt

Verfahren: WIG- und E-Hand-Schweißen**Steuerungen:**

Picotig - Einfachste Bedienung – einschalten und losschweißen

- Alle wichtigen WIG-Parameter im direkten Zugriff
- Einknopfbedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche

Picotig



Technische Daten	Picotig 180 DC
Netzspannung [-40% / +15%]	1 x 230 V
Netzsicherung [träge]	1 x 16 A
Schweißstrom	5 A - 180 A
Einschaltdauer [35% bei 40°C]	180 A
Einschaltdauer [60% bei 40°C]	150 A
Einschaltdauer [100% bei 40°C]	120 A
Abmessung [L x B x H]	475 x 135 x 250 mm
Gewicht	6,9 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis in EUR
S 590 050	Picotig 180 DC gasgekühlt / tragbar mit 4m Schweißbrenner und Zubehör*	1.600,00

*Zubehör: Gasanschlußschlauch (komplett, 2 m), Druckminderer Argon/Mischgas (einstufig, 0-16l/min), Massekabel (komplett, 35 mm², 5 m) mit Stecker 50 und Masseklemme 350 A, Schweißkabel (35 mm², 5m) mit Stecker und Elektrodenhalter

Tetrix 180 DC / Tetrix 230 DC / Tetrix 270 DC

TETRIX - Einschalten und losschweißen. Einknopfbedienung mit optimal vorgegebenen Werten. Das digitale System sorgt für perfekte Zünd- und Schweißbeigenschaften mit 100% reproduzierbaren Ergebnissen in höchster Qualität.

Ideal also für Roboter-, Industriebus- und mechanisierte Anwendungen sowie Dokumentation durch optionale Schnittstellen!

Ausführung:

- Inverter-Schweißgerät, DC
- Tragbar, Schulterriemen
- Effektiver Schweißen mit activArc -Technologie
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Anschlussmöglichkeit für Kühlmodul (Tetrix 230 G und 270 G)
- Leistungsfähiges Kühlmodul mit Kreislumpumpe (Tetrix 270 W)
- 3 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker (Tetrix 180 und 230)
- 5 m Netzzuleitung (Tetrix 270)
- Praktischer Transportwagen für Stromquelle, Kühlmodul und Gasflasche (Tetrix 270 W)
- 100% geprüft und freigeschweißt

Verfahren: WIG- und E-Hand-Schweißen, activArc

Steuerungen:

Smart - Einfachste Bedienung – einschalten und losschweißen

- Alle wichtigen WIG-Parameter im direkten Zugriff
- Einknopfbedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeige

Comfort - Bewährter Komfort – alle Schweißparameter einstellbar

- Einknopfbedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- Benutzerführung zur Einstellung der Schweißparameter
- 10 JOBs (Schweißaufgaben), auch vom Brenner abrufbar
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeige
- Optimal auch für mechanisierte und automatisierte Anwendungen



Smart



Comfort



Technische Daten	Tetrix 180 DC	Tetrix 230 DC	Tetrix 270 DC
Netzspannung	1 x 230 V [-40% / +15%]	1 x 230 V [-40% / +15%]	3 x 400 V [-25% / +20%]
Netzsicherung	1 x 16 A	1 x 16 A	3 x 16 A
Schweißstrom	5 A - 180 A	3 A - 230 A	5 A - 270 A
Einschaltdauer [35% bei 40°C]	180 A	230 A	-
Einschaltdauer [45% bei 40°C]	-	-	270 A
Einschaltdauer [60% bei 40°C]	150 A	160 A	-
Einschaltdauer [100% bei 40°C]	120 A	130 A	180 A
Abmessung [L x B x H]	475 x 180 x 295 mm	600 x 205 x 415 mm	600 x 205 x 415 mm
Gewicht Stromquelle	8,9 kg	15,5 kg	20 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis in EUR
S 590 051	Tetrix 180 DC Smart / gasgekühlt / tragbar mit 4m Schweißbrenner und Zubehör 1*	2.000,00
S 590 052	Tetrix 230 DC Smart / gasgekühlt / tragbar mit 4m Schweißbrenner und Zubehör 1*	2.900,00
S 590 053	Tetrix 270 DC Smart / gasgekühlt / tragbar mit 4m Schweißbrenner und Zubehör 1*	3.200,00
S 590 054	Tetrix 180 DC Comfort / gasgekühlt / tragbar mit 4m Schweißbrenner und Zubehör 1*	2.000,00
S 590 055	Tetrix 230 DC Comfort / gasgekühlt / tragbar mit 4m Schweißbrenner und Zubehör 1*	2.900,00
S 590 056	Tetrix 270 DC Comfort / gasgekühlt / tragbar mit 4m Schweißbrenner und Zubehör 1*	3.300,00
S 590 057	Tetrix 270 DC Smart / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör 2*	4.600,00
S 590 058	Tetrix 270 DC Comfort / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör 2*	4.600,00

*Zubehör 1: Gasanschlußschlauch (komplett, 2 m), Druckminderer Argon/Mischgas (einstufig, 0-16l/min), Massekabel (komplett, 35 mm², 5 m) mit Stecker 50 und Masseklemme 350 A, Schweißkabel (35 mm², 5m) mit Stecker und Elektrodenhalter

*Zubehör 2: Gasanschlußschlauch (komplett, 2 m), Druckminderer Argon/Mischgas (einstufig, 0-16l/min), Massekabel (komplett, 50 mm², 5 m) mit Stecker 50 und Zwing, Transportwagen, Kühlflüssigkeit (-10°C, 9,3 ltr.)

Tetrix 300 DC



TETRIX - Einschalten und losschweißen. Einknopfbedienung mit optimal vorgegebenen Werten. Das digitale System sorgt für perfekte Zünd- und Schweißbeigenschaften mit 100% reproduzierbaren Ergebnissen in höchster Qualität.

Ausführung:

- Inverter-Schweißgerät, DC
- Effektiver Schweißen mit activArc -Technologie
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller, Funktionsbrenner und Kühlmodul
- 5 m Netzzuleitung
- Praktischer Transportwagen für Stromquelle, Kühlmodul und Gasflasche (wassergekühlt)
- Leistungsfähiges Kühlmodul mit Kreislpumpe (wassergekühlt)
- 100% geprüft und freigeschweißt

Verfahren: WIG- und E-Hand-Schweißen, activArc

Steuerungen:

Smart - Einfachste Bedienung – einschalten und losschweißen

- Einknopfbedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- Alle wichtigen WIG-Parameter im direkten Zugriff
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeige

Comfort - Bewährter Komfort – alle Schweißparameter einstellbar

- Einknopfbedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- Benutzerführung zur Einstellung der Schweißparameter
- 10 JOBs (Schweißaufgaben), auch vom Brenner abrufbar
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeige
- Optimal auch für mechanisierte und automatisierte Anwendungen

Classic - Klassische Bedienung

- Selbsterklärende Bedienoberfläche
- Alle Schweißparameter über Drehknöpfe im direkten Zugriff
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeige

Smart



Comfort



Classic



Technische Daten	Tetrix 300 DC
Netzspannung [-25% / +20%]	3 x 400 V
Netzsicherung	3 x 16 A
Schweißstrom	5 A - 300 A
Einschaltdauer [60% bei 40°C]	300 A
Einschaltdauer [100% bei 40°C]	250 A
Abmessung [L x B x H]	590 x 230 x 380 mm
Gewicht Stromquelle	29 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis in EUR
S 590 059	Tetrix 300 DC Smart / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	5.300,00
S 590 060	Tetrix 300 DC Comfort / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	5.300,00
S 590 061	Tetrix 300 DC Classic / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	5.300,00

*Zubehör: Gasanschlußschlauch (komplett, 2 m), Druckminderer Argon/Mischgas (einstufig, 0-16l/min), Massekabel (komplett, 50 mm², 5 m) mit Stecker 50 und Zwingen, Transportwagen, Kühlflüssigkeit (-10°C, 9,3 ltr)

Tetrix 351 DC / Tetrix 451 DC / Tetrix 551 DC

TETRIX - Einschalten und losschweißen – dank der einzigartigen EWM-WIG-Synergic Einknopfbedienung mit optimal vorgegebenen Werten und 256 Schweißprogramm (Jobs). Das digitale System sorgt für perfekte Zünd- und Schweißeigenschaften mit 100% reproduzierbaren Ergebnissen in höchster Qualität.

Ausführung:

- Inverter-Schweißgerät, DC
- Fahrbar, kranbar, stapelfähig
- Effektiver Schweißen mit activArc -Technologie
- Leistungsfähiges Kühlsystem mit Kreislumpe und großem 12 l Tank. Druckwächter, Pumpe und temperaturgesteuertem Lüfter.
- 5 m Netzzuleitung
- Ab Werk in Multispannungsausführung (230 V, 400 V, 480 V) lieferbar
- 100% geprüft und freigeschweißt

Verfahren: WIG- und E-Hand-Schweißen, activArc

Steuerungen:

Smart - Einfachste Bedienung – einschalten und losschweißen

- Einknopfbedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- Alle wichtigen WIG-Parameter im direkten Zugriff
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeige

Comfort - Bewährter Komfort – alle Schweißparameter einstellbar

- Einknopfbedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- Benutzerführung zur Einstellung der Schweißparameter
- 10 JOBS (Schweißaufgaben), auch vom Brenner abrufbar
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeige
- Optimal auch für mechanisierte und automatisierte Anwendungen

Classic - Klassische Bedienung

- Selbsterklärende Bedienoberfläche
- Alle Schweißparameter über Drehknöpfe im direkten Zugriff
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeige

Synergic - Einfachste Bedienung mit höchstem Komfort durch EWM-Synergic

- JOB-Anwahl (Schweißaufgabe) über Material, Naht, Schweißstrom / Blechdicke. Das digitale System findet automatisch die optimalen Schweißparameter.
- Einknopfbedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- 256 JOBS (Schweißaufgaben), auch vom Brenner abrufbar
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeigen
- Anschlussmöglichkeiten für PC mit Schweißdaten- und Dokumentationssoftware
- Optimal auch für mechanisierte und automatisierte Anwendungen



Smart



Comfort



Classic



Synergic



Technische Daten	Tetrix 351 DC	Tetrix 451 DC	Tetrix 551 DC
Netzspannung [-25% / +20%]	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Netzsicherung	3 x 25 A	3 x 35 A	3 x 35 A
Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer [60% bei 40°C]	350 A	-	550 A
Einschaltdauer [80% bei 40°C]	-	450 A	-
Einschaltdauer [100% bei 40°C]	300 A	420 A	420 A
Abmessung [L x B x H]	1100 x 455 x 1000 mm	1100 x 455 x 1000 mm	1100 x 455 x 1000 mm
Gewicht	117 kg	120 kg	128,5 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis in EUR
S 590 062	Tetrix 351 DC Smart / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	6.400,00
S 590 063	Tetrix 451 DC Smart / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	7.000,00
S 590 064	Tetrix 551 DC Smart / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	7.900,00
S 590 065	Tetrix 351 DC Comfort / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	6.400,00
S 590 066	Tetrix 451 DC Comfort / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	7.000,00
S 590 067	Tetrix 551 DC Comfort / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	7.900,00
S 590 068	Tetrix 351 DC Classic / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	6.400,00
S 590 069	Tetrix 451 DC Classic / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	7.000,00
S 590 070	Tetrix 551 DC Classic / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	7.900,00
S 590 071	Tetrix 351 DC Synergic / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	6.400,00
S 590 072	Tetrix 451 DC Synergic / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	7.000,00
S 590 073	Tetrix 551 DC Synergic / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	7.900,00

*Zubehör: Gasanschlussschlauch (komplett, 2 m), Druckminderer Argon/Mischgas (einstufig, 0-16l/min), Massekabel (komplett, 50 mm², 5 m) mit Stecker 50 und Zwing, Kühlflüssigkeit (-10°C, 9,3 ltr.)

Picotig 190 AC/DC / Tetrix 230 AC/DC / Tetrix 300 AC/DC



Ausführung:

- Inverter-Schweißgerät, AC/DC
- Tragbar, Schulterriemen
- Effektiver Schweißen mit activArc -Technologie (Tetrix 230 und 300)
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller (Tetrix 230 und Tetrix 300)
- Leistungsfähiges Kühlmodul mit Kreislumpumpe (wassergekühlte Geräte)
- Praktischer Transportwagen für Stromquelle, Kühlmodul, Gasflasche (Tetrix 300)
- 3 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- 5 m Netzzuleitung (Tetrix 300)
- 100% geprüft und freigeschweißt

Verfahren: WIG- und E-Hand-Schweißen

Steuerungen:

Picotig - Einfachste Bedienung – einschalten und losschweißen

- Einknopfbedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- Alle wichtigen WIG-Parameter im direkten Zugriff

Smart - Einfachste Bedienung – einschalten und losschweißen

- Einknopfbedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- Alle wichtigen WIG-Parameter im direkten Zugriff
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeige
- Umfangreiche AC-Funktionen im direkten Zugriff

Comfort - Bewährter Komfort – alle Schweißparameter einstellbar

- Einknopfbedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- Benutzerführung zur Einstellung der Schweißparameter
- 10 JOBS (Schweißaufgaben), auch vom Brenner abrufbar
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeige
- Umfangreiche AC-Funktionen im direkten Zugriff
- Optimal auch für mechanisierte und automatisierte Anwendungen

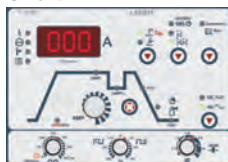
Synergic - nur für Tetrix 230 AC/DC

- Einfachste Bedienung mit höchstem Komfort durch EWM-Synergic JOB-Anwahl (Schweißaufgabe) über Material, Naht, Schweißstrom / Blechdicke.
- Das digitale System findet automatisch die optimalen Schweißparameter.
- Einknopfbedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- 256 JOBS (Schweißaufgaben), auch vom Brenner abrufbar
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeigen
- Anschlussmöglichkeiten für PC mit Schweißdaten- und Dokumentationssoftware
- Umfangreiche AC-Funktionen im direkten Zugriff
- Optimal auch für mechanisierte und automatisierte Anwendungen

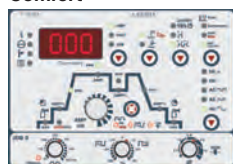
Picotig



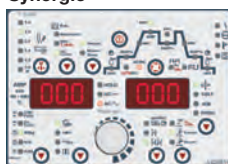
Smart



Comfort



Synergic



Technische Daten	Picotig 190 AC/DC	Tetrix 230 AC/DC	Tetrix 300 AC/DC
Netzspannung	1 x 230 V [-40% / +15%]	1 x 230 V [-40% / +15%]	3 x 400 V [-25% / +20%]
Netzsicherung	1 x 16 A	1 x 16 A	3 x 16 A
Schweißstrom	5 A - 190 A	3 A - 230 A	5 A - 300 A
Einschaltdauer [40% bei 40°C]	190 A	-	300 A
Einschaltdauer [60% bei 40°C]	150 A	160 A	270 A
Einschaltdauer [100% bei 40°C]	120 A	130 A	210 A
Abmessung [L x B x H]	600 x 205 x 415 mm	600 x 205 x 415 mm	570 x 240 x 550 mm
Gewicht Stromquelle	16,5 kg	17 kg	36,5 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis in EUR
S 590 074	Picotig 190 AC/DC Picotig / gasgekühlt / tragbar mit 4m Schweißbrenner und Zubehör 1*	2.900,00
Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis in EUR
S 590 075	Tetrix 230 AC/DC Smart / gasgekühlt / tragbar mit 4m Schweißbrenner und Zubehör 1*	3.500,00
S 590 076	Tetrix 300 AC/DC Smart / gasgekühlt / tragbar mit 4m Schweißbrenner und Zubehör 1*	5.900,00
S 590 077	Tetrix 230 AC/DC Comfort / gasgekühlt / tragbar mit 4m Schweißbrenner und Zubehör 1*	3.500,00
S 590 078	Tetrix 300 AC/DC Comfort / gasgekühlt / tragbar mit 4m Schweißbrenner und Zubehör 1*	5.900,00
S 590 079	Tetrix 300 AC/DC Synergic / gasgekühlt / tragbar mit 4m Schweißbrenner und Zubehör 1*	5.900,00
S 590 167	Tetrix 300 AC/DC Classic / gasgekühlt / tragbar mit 4m Schweißbrenner und Zubehör 1*	5.900,00
S 590 080	Tetrix 230 AC/DC Smart / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör 2*	4.600,00
S 590 081	Tetrix 300 AC/DC Smart / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör 2*	7.000,00
S 590 082	Tetrix 230 AC/DC Comfort / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör 2*	4.600,00
S 590 083	Tetrix 300 AC/DC Comfort / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör 2*	7.000,00
S 590 084	Tetrix 300 AC/DC Synergic / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör 2*	7.000,00
S 590 168	Tetrix 300 AC/DC Classic / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör 2*	7.000,00

*Zubehör 1: Gasanschlußschlauch (komplett, 2 m), Druckminderer Argon/Mischgas (einstufig, 0-16l/min), Massekabel (komplett, 35 mm², 5 m) mit Stecker 50 und Masseklemme 350 A, Schweißkabel (nur Picotig 190, 35 mm², 5m) mit Stecker und Elektrodenhalter

*Zubehör 2: Gasanschlußschlauch (komplett, 2 m), Druckminderer Argon/Mischgas (einstufig, 0-16l/min), Massekabel (komplett, 50 mm², 5 m) mit Stecker 50 und Zwingen, Kühlflüssigkeit (-10°C, 9,3 ltr.)

Tetrix 351 AC/DC / Tetrix 451 AC/DC / Tetrix 551 AC/DC

Ausführung:

- Inverter-Schweißgerät, AC/DC
- Fahrbar, kranbar, stapelfähig
- Effektiver Schweißen mit activArc -Technologie
- Leistungsfähiges Kühlsystem mit Kreislumpe und großem 12 l Tank. Druckwächter, Pumpe und temperaturgesteuertem Lüfter.
- 5 m Netzzuleitung
- Ab Werk in Multispannungsausführung (230 V, 400 V, 480 V) lieferbar
- 100% geprüft und freigeschweißt

Verfahren: WIG- und E-Hand-Schweißen**Steuerungen:****Classic** - Klassische Bedienung

- Selbsterklärende Bedienoberfläche
- Alle Schweißparameter über Drehknöpfe im direkten Zugriff
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeige
- Umfangreiche AC-Funktionen im direkten Zugriff

Smart - Einfachste Bedienung – einschalten und losschweißen

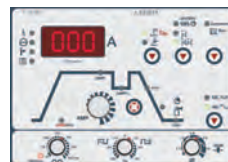
- Einknopfbedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- Alle wichtigen WIG-Parameter im direkten Zugriff
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeige
- Umfangreiche AC-Funktionen im direkten Zugriff

Comfort - Bewährter Komfort – alle Schweißparameter einstellbar

- Einknopfbedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- Benutzerführung zur Einstellung der Schweißparameter
- 10 JOBS (Schweißaufgaben), auch vom Brenner abrufbar
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeige
- Umfangreiche AC-Funktionen im direkten Zugriff
- Optimal auch für mechanisierte und automatisierte Anwendungen

Synergic - Einfachste Bedienung mit höchstem Komfort durch EWM-Synergic

- JOB-Anwahl (Schweißaufgabe) über Material, Naht, Schweißstrom / Blechdicke. Das digitale System findet automatisch die optimalen Schweißparameter.
- Einknopfbedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- 256 JOBS (Schweißaufgaben), auch vom Brenner abrufbar
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeigen
- Anschlussmöglichkeiten für PC mit Schweißdaten- und Dokumentationssoftware
- Umfangreiche AC-Funktionen im direkten Zugriff
- Optimal auch für mechanisierte und automatisierte Anwendungen

**Smart****Comfort****Classic****Synergic**

Technische Daten	Tetrix 351 AC/DC	Tetrix 451 AC/DC	Tetrix 551 AC/DC
Netzspannung [-25% / +20%]	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Netzsicherung	3 x 25 A	3 x 35 A	3 x 35 A
Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer [60% bei 40°C]	350 A	-	550 A
Einschaltdauer [80% bei 40°C]	-	450 A	-
Einschaltdauer [100% bei 40°C]	300 A	420 A	420 A
Abmessung [L x B x H]	1100 x 455 x 1000 mm	1080 x 690 x 1195 mm	1080 x 690 x 1195 mm
Gewicht	126,5 kg	168,5 kg	176 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis in EUR
S 590 085	Tetrix 351 AC/DC Smart / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	7.700,00
S 590 086	Tetrix 451 AC/DC Smart / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	10.000,00
S 590 087	Tetrix 551 AC/DC Smart / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	11.500,00
S 590 088	Tetrix 351 AC/DC Comfort / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	7.700,00
S 590 089	Tetrix 451 AC/DC Comfort / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	10.000,00
S 590 090	Tetrix 551 AC/DC Comfort / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	11.500,00
S 590 091	Tetrix 351 AC/DC Classic / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	7.700,00
S 590 092	Tetrix 451 AC/DC Classic / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	10.000,00
S 590 093	Tetrix 551 AC/DC Classic / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	11.500,00
S 590 094	Tetrix 351 AC/DC Synergic / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	7.700,00
S 590 095	Tetrix 451 AC/DC Synergic / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	10.000,00
S 590 096	Tetrix 551 AC/DC Synergic / wassergekühlt / fahrbar mit 8m Schweißbrenner und Zubehör*	11.500,00

*Zubehör: Gasanschlußschlauch (komplett, 2 m), Druckminderer Argon/Mischgas (einstufig, 0-16l/min), Massekabel (komplett, 70 mm², 5 m) mit Stecker 70 und Zwingen, Kühlflüssigkeit (-10°C, 9,3 ltr.)

Microplasma 20 / 50 und 120 | Tetrix 300 und 400 Plasma | Tetrix 350 AC/DC Plasma

**Ausführung:**

- Inverter-Schweißgerät

Microplasma:

- Microplasma-Schweißen
- 5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- Tragbar, externe Wasserkühlung (Kühlmodul notwendig!)

Tetrix:

- Plasma-Schweißen und -Löten
- Praktischer Transportwagen für Stromquelle, Kühlmodul und Gasflasche
- Präziser, hochstabiler Plasma-Lichtbogen für gezielte und konzentrierte Wärmebringung
- Leistungsfähiges Kühlmodul mit Kreislpumpe
- 5 m Netzzuleitung

Verfahren: Plasma-Schweißen**Steuerungen:****Microplasma** - Einfachste Bedienung

- Präzise Einstellung des Schweißstroms durch 10-Gang-Wendelpotentiometer
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeige für Schweißstrom und Schweißspannung (Option)
- Selbsterklärende Bedienoberfläche
- Alle Schweißparameter über Drehknöpfe im direkten Zugriff

Classic - Klassische Bedienung

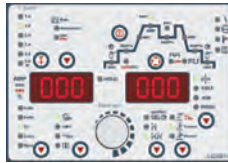
- Selbsterklärende Bedienoberfläche
- Alle Schweißparameter über Drehknöpfe im direkten Zugriff
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeige

Comfort - Bewährter Komfort – alle Schweißparameter einstellbar

- Einknopfbedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- Benutzerführung zur Einstellung der Schweißparameter
- 10 JOBs (Schweißaufgaben), auch vom Brenner abrufbar
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeige
- Optimal auch für mechanisierte und automatisierte Anwendungen

Synergic - Höchster Komfort durch einfache EWM-Synergic-Bedienung.

- JOB-Anwahl (Schweißaufgabe) über Material, Naht, Schweißstrom / Blechdicke. Das digitale System findet automatisch die optimalen Schweißparameter.
- Einknopfbedienung mit übersichtlicher, selbsterklärender Bedienoberfläche
- 256 JOBs (Schweißaufgaben), auch vom Brenner abrufbar
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeigen
- Anschlussmöglichkeiten für PC mit Schweißdaten- und Dokumentationssoftware
- Optimal auch für mechanisierte und automatisierte Anwendungen
- Umfangreiche AC-Funktionen im direkten Zugriff (nur für Steuerung für Tetrix 350 AC/DC Plasma)

Microplasma**Classic****Comfort****Synergic****Hinweis:**

Umluftkühlgerät nur für Testzwecke

Technische Daten	MP 20	MP 50	MP 120	Tetrix 300 P	Tetrix 400 P	Tetrix 350 AC/DC P
Netzspannung	1 x 230 V [-40% / +15%]			3 x 400 V [-25% / +20%]		
Netzsicherung	1 x 16 A			3 x 35 A	3 x 35 A	3 x 25 A
Schweißstrom	0,1 A - 20 A	0,1 A - 50 A	0,5 A - 120 A	5 A - 300 A	5 A - 400 A	5 A - 350 A
ED [60% bei 40°C]	-	-	-	-	380 A	325 A
ED [100% bei 40°C]	20 A	50 A	70 A	300 A	320 A	260 A
Abmessung [L x B x H]	520 x 550 x 480 mm			660 x 335 x 850 mm		
Gewicht	50 kg			83 kg	83 kg	87 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis in EUR
S 590 100	Microplasma 20	Microplasma / Plasma-Inverter-Schweißgerät mit 3m Plasmabrenner & Zubehör* 8.300,00
S 590 101	Microplasma 50	Microplasma / Plasma-Inverter-Schweißgerät mit 3m Plasmabrenner & Zubehör* 8.600,00
S 590 102	Microplasma 120	Microplasma / Plasma-Inverter-Schweißgerät mit 4m Plasmabrenner & Zubehör* 13.000,00
S 590 103	Tetrix 300 Plasma	Classic / Plasma-Inverter-Schweißgerät mit 4m Plasmabrenner & Zubehör* 13.900,00
S 590 104	Tetrix 400 Plasma	Classic / Plasma-Inverter-Schweißgerät mit 4m Plasmabrenner & Zubehör* 15.400,00
S 590 105	Tetrix 300 Plasma	Comfort / Plasma-Inverter-Schweißgerät mit 4m Plasmabrenner & Zubehör* 13.900,00
S 590 106	Tetrix 400 Plasma	Comfort / Plasma-Inverter-Schweißgerät mit 4m Plasmabrenner & Zubehör* 15.400,00
S 590 107	Tetrix 300 Plasma	Synergic / Plasma-Inverter-Schweißgerät mit 4m Plasmabrenner & Zubehör* 13.900,00
S 590 108	Tetrix 400 Plasma	Synergic / Plasma-Inverter-Schweißgerät mit 4m Plasmabrenner & Zubehör* 15.400,00
S 590 109	Tetrix 350 AC/DC Plasma	Synergic / Plasma-Inverter-Schweißgerät mit 4m Plasmabrenner & Zubehör* 17.600,00

*Zubehör: Umluftkühlgerät bzw. Kühlmodul, Deionisiertes Kühlmittel (9,3 ltr.) Wasserverbindungsschlauch (4 m), Fuß-Fernsteller (Strom, 5 m), zwei Flaschendruckminderer (einstufig, Wasserstoff / Erdgas bzw. Edelgas bis 10 bar), Gasanschlußschlauch (komplett, 2 m), Gasanschluß Wasserstoff (2 m), Werkstückleitung (25 mm², 4 m, mit Klemme) bzw. Massekabel (komplett, 50 mm², 5 m, mit Stecker 50 und Zwingen), Plasmaverschleißteilset, Trolley (70-3 DF, außer für die Microplasma-Anlagen)

Das WIG-HeißdrahtSchweißen ist eine Weiterentwicklung des WIG-KaltdrahtSchweißens. Der Zusatzwerkstoff wird von einer separaten Stromquelle durch Widerstandserwärmung im freien Drahtende zwischen Kontaktrohr des Heißdraht-Brenners und dem Schmelzbad aufgeheizt. Durch die verbesserte Wärmebilanz des Verfahrens ergeben sich folgende Vorteile gegenüber dem Kaltdraht :

- wird bis zu 100% höhere Schweißgeschwindigkeit
- wird bis zu 60% höhere Abschmelzleistung
- Reduktion der Aufmischung bis zu 60%
- wird höhere Abschmelzmenge (30-50%) bei gleicher Schweißleistung
- wird einfacheres Schweißen in Zwangslagen



Highlights

- **Anwendung Stahl**
S355, mechanisiert, 10 mm Blech in PF Position, 1 Lage
- **Anwendung hochlegierter Stahl**
1.4301, manuell, 8 mm Blech in PB Position
- **Optimal abgestimmtes mobiles Heißdraht-System bestehend aus**
 - fahrbarer Schweißstromquelle Tetrix,
 - Drahtvorschub Tetrix Drive
 - Heißdraht-Stromquelle zum Vorwärmen des Drahtes
 - Heißdrahtbrenner
- **Manueller handlicher Heißdrahtbrenner**
mit Drahtzuführung und Heißdrahtkontaktierung
- **Ausgesprochen wirtschaftlich**
 - deutlich höhere Abschmelzleistung als WIG manuell
 - Abschmelzleistung ähnlich MIG/MAG mit WIG Qualität

Vorteile

- Hohe Abschmelzleistungen
- Hohe Schweißgeschwindigkeit
- Geringe Gefahr von Bindefehlern
- Hochqualitative feinschuppige Naht
- Schweißen von hochlegierten und Sonderwerkstoffen
- Keine Spritzer
- Kleinere WEZ, weniger Verzug
- Gut geeignet zum Engspaltschweißen
- Kombiniertes System Kalt-/Heißdraht
- Synchron-Schweißen
- Einfache Bedienung (Synergie-Konzept)
- Manuelle, mechanisierte und automatisierte Anwendungen



Pico 162 / Pico 180



Die E-Hand Profis PICO von EWM sind jetzt noch stärker! Eine intelligente Gehäusekonstruktion sorgt durch eine optimierte Kühlluftführung für mehr Leistung durch bessere Kühlung – und der Schmutz bleibt trotzdem draußen.

Wie gewohnt sind unsere PICOs klein und mit gerade mal 4,8kg (PICO 162) sehr leicht und kompakt – also ideal für alle Anwendungen im Freien. Sie verfügen über exzellente Zünd- und Schweiß Eigenschaften, optimiert für die verschiedenen Elektrodentypen, dank serienmäßigem Arcforcing, Hotstart und Antistick. Die kleinen E-Hand-Profis sind uneingeschränkt baustellentauglich durch den sicheren Schweißbetrieb mit langen Netzleitungen an Kabeltrommeln, an schwachen Netzen oder am Generator. Die PICOs sind unverwundlich, denn Funktionalität und Sicherheit werden durch die intelligente Gehäusekonstruktion und den Kunststoff auch bei einem Fall oder einem Stoß gewährleistet. Ideal also für Baustelle und Montage!

Ausführung:

- Inverter-Schweißgerät, DC
- Tragbar, Schulterriemen
- Einfache Bedienung
- Arcforcing, Hotstart, Antistick
- 3 m Netzzuleitung
- 100% geprüft und freigeschweißt

Verfahren: E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen**Steuerungen:****Pico 162** - Klassische Bedienung

- Drehknopf zur Schweißstromeinstellung im direkten Zugriff

Pico 180 - Einfachste Bedienung mit höchstem Komfort

- Selbsterklärende Bedienoberfläche mit Einknopfbedienung
- Benutzerführung zur Einstellung der Schweißparameter
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeige
- Arcforcing, Hotstart einstellbar

Pico 162



Pico 180



Technische Daten	Pico 162	Pico 180
Netzspannung [-40% / +15%]	1 x 230 V	1 x 230 V
Netzsicherung	1 x 16 A	1 x 20 A
Schweißstrom	10 A - 150 A	5 A - 180 A
Einschaltdauer [60% bei 40°C]	120 A	105 A
Einschaltdauer [100% bei 40°C]	100 A	95 A
Abmessung [L x B x H]	400 x 115 x 225 mm	470 x 135 x 250 mm
Gewicht	4,8 kg	7,9 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis in EUR
S 590 110	Pico 162 Pico 162 / E-Hand-Inverter / tragbar mit Zubehör 1*	700,00
S 590 111	Pico 180 Pico 180 / E-Hand-Inverter / tragbar mit Zubehör 2*	1.100,00

*Zubehör 1: Massekabel (komplett, 25 mm², 5 m)

mit Stecker SK 25 und Masseklemme 200 A, Schweißkabel (25 mm², 5 m) mit Stecker SK 25 und Elektrodenhalter 200 A

*Zubehör 2: Massekabel (komplett, 35 mm², 5 m)

mit Stecker SK 50 und Masseklemme 350 A, Schweißkabel (35 mm², 5 m) mit Stecker SK 50 und Elektrodenhalter 300 A

Ausführung:

- Inverter-Schweißgerät, DC
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- Tragbar, Schulterriemen
- Einfache Bedienung
- Arcforcing, Hotstart, Antistick
- 5 m Netzzuleitung
- 100% geprüft und freigeschweißt

Verfahren: E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen

Steuerungen:

Pico 300 Cel - Einfachste Bedienung mit höchstem Komfort

- Selbsterklärende Bedienoberfläche mit Einknopfbedienung
- Benutzerführung zur Einstellung der Schweißparameter
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeige
- Arcforcing, Hotstart einstellbar



Pico 300 Cel



Technische Daten	Pico 300 Cel
Netzspannung [-25% / +20%]	3 x 400 V
Netzsicherung	3 x 16 A
Schweißstrom	10 A - 300 A
Einschaltdauer [25% bei 40°C]	300 A
Einschaltdauer [60% bei 40°C]	220 A
Einschaltdauer [100% bei 40°C]	170 A
Abmessung [L x B x H]	515 x 185 x 350 mm
Gewicht	16,5 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis in EUR
S 590 112	Pico 300 Cel Pico 300 Cel / E-Hand-Inverter / tragbar mit Zubehör*	2.200,00

***Zubehör:** Massekabel (komplett, 70 mm², 5 m)

mit Stecker SK 70 und Zwingen 400 A und Schweißkabel (70 mm², 5 m) mit Stecker SK 70 und Elektrodenhalter 400 A

Stick 350 Cel / Stick 350 Cel pws

**Ausführung:**

- Inverter-Schweißgerät, DC
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- Einfache Bedienung
- 5 m Netzzuleitung
- Polwendung am Gerät oder über Fernsteller (nur PWS-Ausführung)
- 100% geprüft und freigeschweißt

Verfahren: E-Hand-Schweißen**Steuerungen:****Stick 350 Cel** - Klassische Bedienung

- Selbsterklärende Bedienoberfläche
- Alle Schweißparameter über Drehknöpfe im direkten Zugriff

Stick 350 Cel



Technische Daten	Stick 350 Cel	Stick 350 Cel pws
Netzspannung [-25% / +20%]	3 x 400 V	3 x 400 V
Netzsicherung	3 x 25 A	3 x 25 A
Schweißstrom	20 A - 350 A	20 A - 350 A
Einschaltdauer [30% bei 40°C]	350 A	350 A
Einschaltdauer [60% bei 40°C]	250 A	250 A
Einschaltdauer [100% bei 40°C]	190 A	190 A
Abmessung [L x B x H]	700 x 230 x 455 mm	700 x 230 x 455 mm
Gewicht	35,5 kg	37,5 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis in EUR
S 590 113	Stick 350 Cel E-Hand-Inverter / tragbar mit Zubehör*	4.100,00
S 590 114	Stick 350 Cel pws E-Hand-Inverter / tragbar mit Zubehör*	4.600,00

*Zubehör: Massekabel (komplett, 70 mm², 5 m)

mit Stecker SK 70 und Zwingen 400 A und Schweißkabel (70 mm², 5 m) mit Stecker SK 70 und Elektrodenhalter 400 A

Fernregler für E-Hand und WIG-Anlagen

Beschreibung Typ	Abbildung	Einsatz- gebiet	Funktionen	Schweißparameter stufenlos einstellbar	Zube- hör	Techn. Daten
Vorteile: • robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen • geschützt angeordnete Bedienungselemente • Halterung • Haltemagnet • 19-polige Anschlussbuchse bzw. Anschlussstecker		Pico 300 Pico 300PWS Tetrix / Tetrix Plasma	Umschaltung WIG-/ E-Hand Pulsen / Punkten Schweißstrom Ein/Aus	Schweißstrom / Pulsstrom verminderter Schweiß-/ Pausenstrom Puls-, Pausen- und Punktzeit Frequenz/ Tastverhältnis, Punktzeit AC-Balance AC-Frequenz	Anschlusskabel 5m, 10m, 20m Verlängerungskabel 5m, 10m	Gewicht in kg Maße [L x B x H] in mm
RT1 Handfernsteller Strom		•	•	•	•	1,2 180 x 100 x 70
RTP1 Handfernsteller Pulsen / Punkten / Strom Puls- und Pausenzeit einstellbar • Frequenzbereich 0,25 Hz - 10 Hz		•	•	•	•	1,4 260 x 147 x 75
RTP2, RTP3 Handfernsteller Pulsen / Punkten / Strom Frequenz und Pulsverhältnis einstellbar • Frequenzbereich 0,25 Hz - 2,5 kHz RTP3 zusätzlich spotArc-Punkten und -Punktzeit		•	•	•	•	1,5 260 x 147 x 75
RTAC1 Handfernsteller AC (Wechselstrom) • Strom, AC-Frequenz, AC-Balance einstellbar		•	•	•	•	1,5 260 x 14 x 75
RTF1 Fußfernsteller Strom • mit 5 m Anschlußkabel		•	•	•	•	2,8 245 x 115 x 160
RT PWS 1 Handfernsteller Strom • Polwendeschalter		•	•	•	•	1,2 180 x 100 x 70

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis in EUR
S 590 160	RT1	150,00
S 590 161	RTP1	335,00
S 590 162	RTP2	490,00
S 590 163	RTP3 spot Arc	515,00
S 590 164	RTAC1	320,00
S 590 165	RTF1	420,00
S 590 166	RT PWS 1	470,00
S 590 154	Anschlusskabel RA5 (19-polig, 5 m)	111,00

Garantiebedingungen, Wartungsvertrag



Die EWM Garantie

Unbeschadet der gesetzlichen Gewährleistungsansprüche und unter Zugrundelegung Ihrer „Allgemeinen Geschäftsbedingungen“ gewährt die EWM HIGHTEC WELDING GmbH

- 3 Jahre Garantie ab Kaufdatum auf Schweißgeräte
 5 Jahre Garantie ab Kaufdatum auf Haupttransformator, Ausgangsdrossel, Sekundärgleichrichter

Für Zubehör und Ersatzteile gelten abweichende Garantiezeiten, die Sie bitte dem Absatz „Allgemeine Gültigkeit“ entnehmen.

Verschleißteile sind natürlich von der Garantie ausgeschlossen.

EWM garantiert Ihnen den fehlerlosen Zustand der Produkte in Material und Verarbeitung. Sollte sich das Produkt innerhalb der Garantiezeit als fehlerhaft hinsichtlich Material oder Verarbeitung erweisen, haben Sie nach unserer Wahl Anspruch auf kostenlose Reparatur oder den Ersatz durch ein entsprechendes Produkt.

Bitte beachten Sie folgende Hinweise:

Voraussetzung für die Gewährung der vollen 3 bzw. 5 Jahre Garantie ist der Betrieb der Produkte gemäß der EWM-Betriebsanleitung unter Einhaltung der jeweils gültigen gesetzlichen Empfehlungen und Vorschriften und einer kostenpflichtigen jährlichen Wartung und Prüfung durch einen autorisierten EWM-Vertriebspartner.

Denn nur bestimmungsgemäß betriebene sowie regelmäßig gewartete Geräte funktionieren langfristig einwandfrei.

Bei Inanspruchnahme der Garantie wenden Sie sich bitte ausschließlich an den für Sie zuständigen, von EWM autorisierten, Vertriebspartner.



Allgemeine Gültigkeit

5 Jahre Garantie auf folgende Bauteile*:

- Haupttransformator
- Ausgangsdrossel
- Sekundärgleichrichter

3 Jahre Garantie auf alle EWM-Neugeräte:

- Stromquellen
- Drahtvorschübe
- Kühlgeräte
- Fahrwagen

1 Jahr Garantie auf:

- EWM-Brenner bei Fertigungsmängeln
- EWM-Gebrauchtgeräte
- Automatisierungs- und Mechanisierungskomponenten
- Fernsteller
- Inverter
- Zwischenschlauchpakete

6 Monate Garantie auf:

- einzeln gelieferte Ersatzteile (z. B. Leiterplatten, Zündgeräte)

*Hersteller-/Lieferantengarantie auf:

- alle Zukaufteile, die von EWM eingesetzt, jedoch von anderen hergestellt werden (z.B. Motoren, Pumpen, Lüfter, Brenner etc.)

